

▼ De izquierda a derecha: A220, A330 y A310



Mordazas en C

- Fuerzas de 5, 10 y 20 toneladas
- Utilizables en todas las posiciones.

Prensas para árboles

- Fuerzas de 10 y 30 toneladas
- Orificios de fijación en la base para posicionamiento horizontal o vertical
- Superficies de trabajo mecanizadas para mejor fijación de las piezas
- Parte posterior ranurada para simplificar el montaje y desmontaje de piezas largas.

▼ A310 Prensa de mandrinar.



Herramientas estándar de taller



Punzón de espiga A183

Para aplicaciones que requieren de prensado de precisión, tales como desmontaje e inserción de ejes. Este accesorio se ajusta a cilindros de 10 ton. y requiere el uso de una silleta adaptadora roscada A13.

Página: 176



Silleta lisa A185

En aplicaciones de prensado de piezas delicadas, tales como aluminio, esta silleta disminuye las marcas sobre la superficie durante el prensado. Requiere el uso de un cilindro de 10 ton. y una silleta adaptadora roscada A13.

Página: 177



Prensa de banco

Para la gama de prensas de banco véase:

Página: 148

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Tipo de prensa	Fuerza de la prensa ton. (kN)	Luz vertical máxima (mm)	Anchura mesa máxima (mm)	Modelo de la prensa	Modelo del cilindro*	Pág.:
en C	5 (45)	165	51	A205	Cilindro RC de 5 ton. *	6
	10 (101)	228	57	A210	Cilindro RC de 10 ton. *	6
	20 (178)	305	69	A220	Cilindro RC de 25 ton. **	6
para árboles	10 (101)	230	135	A310	Cilindro RC de 10 ton. *	6
	30 (295)	254	178	A330	RC308 *	6

* El cilindro recomendado debe ser pedido por separado.

** Debe limitarse a 20 toneladas.

Mordazas en C y prensas para árboles



▲ Cilindro RC308 montado en una prensa de husillo A330 accionado por una bomba neumática PATG-Turbo para un prensado controlado de los rodamientos de las ruedas dentadas en telares. La válvula de alivio de presión V152 controla la fuerza de presión.

**Serie
A**



Fuerza:
5 - 30 ton.

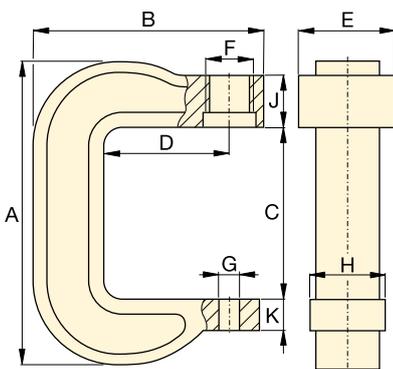
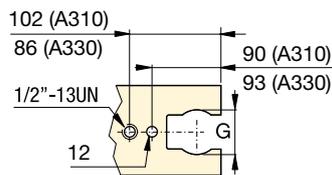
Luz vertical máx. x ancho máx.:
305 x 178 mm

Presión máxima:
700 bar

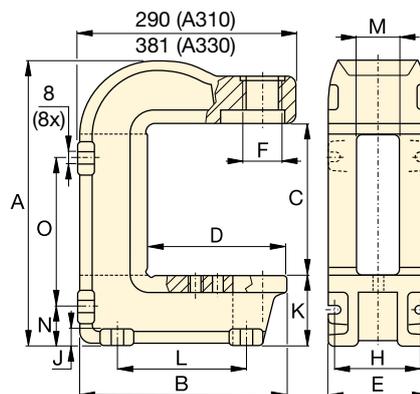


Para aplicación en producción, las fuerzas en mordazas en C y en las prensas para árboles deben limitarse al 50% de las nominales.

Superficie de trabajo de la vista superior



A205, A210, A220



A310, A330



Cilindros hidráulicos

Los cilindros para mordazas en C y prensas para árboles deben solicitarse aparte.

Página: **6**



Bombas hidráulicas

Las bombas para mordazas en C y prensas para árboles deben solicitarse aparte.

Página: **75**

Dimensiones de la prensa (mm)

Dimensiones de la prensa (mm)																Modelo de la prensa
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)		
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	-	-	-	-	7	A205	
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	-	-	-	-	17	A210	
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	-	-	-	-	38	A220	
414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28	A310	
563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100	A330	