

▼ De izquierda a derecha: A220 y A330



El estándar entre las herramientas del taller



Perno de empuje A183

Para aplicaciones que requieran prensado de precisión, tales como desmontaje e inserción de ejes. Este accesorio es compatible con cilindros de 10 toneladas y exige el uso de una silleta adaptadora roscada (A13).



Silleta lisa A185

En aplicaciones de prensado de piezas delicadas, tales como fundiciones de aluminio, esta silleta disminuye las marcas sobre la superficie de la pieza durante la aplicación del prensado. Se debe utilizar un cilindro de 10 toneladas y una silleta adaptadora roscada (A13).

Prensas en C

- Capacidad de 5, 10 y 20 toneladas
- Funciona en todas las posiciones

Prensas de husillo

- Orificios de montaje de pie para el posicionamiento horizontal o vertical
- Superficies de trabajo maquinadas para facilitar la fijación de piezas
- Parte posterior ranurada para simplificar la carga y descarga de piezas más largas

▼ Prensa de husillo A310



Tipo de prensa	Capacidad de la prensa (toneladas)	Apertura vertical máxima (pulg)	Ancho máximo de mesa (pulg)	Número de serie del cilindro*	Número de modelo de la prensa	Peso (libras)
Prensa de husillo	10	9.06	5.31	RC10-x	A310*	62
	30	10.00	7.00	RC30-x	A330*	220
Abazadera en C	5	6.50	2.00	RC5-x	A205*	14
	10	9.00	3.25	RC10-x	A210*	37
	20	11.88	3.75	**	A220**	83

* Requiere cilindro RC listado, para las especificaciones consulte la página 7.

** Requiere el uso de un cilindro RC de 25 toneladas, limitado a 20 toneladas.



▲ Cilindro RC-308 montado en una prensa de husillo A-330 accionada por una bomba hidroneumática Turbo PATG para realizar una extracción controlada de rodamientos en ruedas dentadas de telares. La válvula V-152 controla la presión de la operación.

Serie A



Capacidad:
5 - 30 toneladas

Apertura mínima y ancho máximo:
11.88 y 7.00 pulgadas

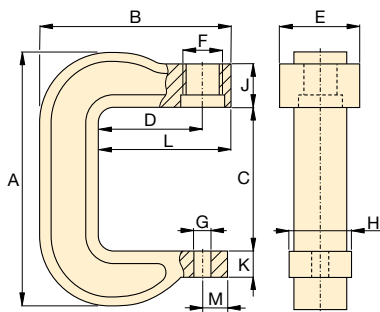
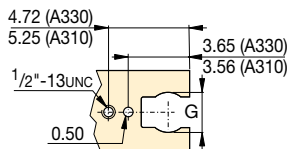
Capacidad de montaje:
Fija o portátil

Presión de operación máxima:
10,000 psi

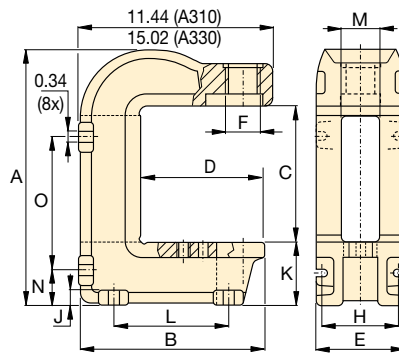


En aplicaciones de producción de ciclo frecuente, se deberá limitar la capacidad de las prensas de husillo y de las prensas en C. Para obtener detalles sobre aplicaciones específicas, consulte al Servicio Técnico de Enerpac.

Vista superior de la superficie de trabajo



Prensa en C, modelos A205, A210, A220



Prensas de husillo, modelos A310, A330



Cilindros hidráulicos

Los cilindros para prensas en C y de husillo deben pedirse por separado.

Página: 6



Bombas hidráulicas

Las bombas para prensas en C y de husillo deben pedirse por separado.

Página: 85

Dimensiones de la prensa (pulg)														Número de modelo de la prensa
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	
16.31	11.06	9.06	7.25	5.94	2¼-14 UN	2.50	4.81	0.75	3.75	6.88	2.56	2.13	8.63	A310*
22.18	14.02	10.00	7.40	7.00	3½-12 UN	2.50	5.50	1.10	6.63	8.00	2.63	3.88	10.88	A330*
11.44	8.00	6.50	3.75	2.88	1½-16 UN	1.02	2.00	2.50	1.06	4.75	1.00	-	-	A205*
16.00	11.13	9.00	6.00	3.25	2¼-14 UN	1.02	3.00	2.50	1.69	7.63	1.13	-	-	A210*
21.25	13.63	11.88	6.00	4.76	3½-12 UN	1.02	3.75	2.75	1.88	8.38	1.13	-	-	A220**