

▼ Da sinistra a destra: A220, A330 e A310



Attrezzature standard per officina



Perno di spinta A183

Per applicazioni che richiedono una pressatura di precisione, come l'asportazione e l'inserimento di un albero. Questo accessorio è adatto per cilindri da 10 ton e richiede l'uso di una testina filettata (A13).

Pagina: 176



Testina morbida A185

Per piccole applicazioni di pressatura di parti delicate come fusioni in alluminio, questa testina riduce le eventuali impronte sulle superfici durante la pressatura. Per cilindro da 10 ton e richiede l'uso di una testina filettata (A13).

Pagina: 177



Presse da banco

Per la scelta della pressa da banco da 10 ton vedere.

Pagina: 148

Presse con morsetto a C

- Con forza da 5, 10 e 20 ton
- Funzionanti in tutte le posizioni.

Presse a collo di cigno

- Con forza da 10 e 30 ton
- Asole di montaggio sulla base per posizionamento orizzontale o verticale
- Superfici di lavoro lavorate per un più facile fissaggio
- Dorso aperto per semplificare il carico e lo scarico di pezzi lunghi.

▼ Pressa a collo di cigno A310.



▼ TABELLA DI SELEZIONE

Tipo pressa	Forza pressa ton (kN)	Luce pressa (mm)	Larghezza max. bancale (mm)	Modello pressa	Modello cilindro	Pag.:
Morsetto a C	5 (45)	165	51	A205	Cilindro RC da 5 ton *	6
	10 (101)	228	57	A210	Cilindro RC da 10 ton *	6
	20 (178)	305	69	A220	Cilindro RC da 25 ton **	6
Collo di cigno	10 (101)	230	135	A310	Cilindro RC da 10 ton *	6
	30 (295)	254	178	A330	RC-308 *	6

* I cilindri consigliati possono essere ordinati separatamente.

** Deve essere limitato a 20 ton.

Presse a collo di cigno, morsetti a C



▲ Cilindro RC308 montato su pressa a collo di cigno A330 alimentato da una pompa pneumatica PATG per una pressatura controllata dei cuscinetti nei pignoni delle macchine tessili. La forza di compressione è controllata tramite una valvola regolatrice di pressione V152.

Serie A



Forza:
5 - 30 ton

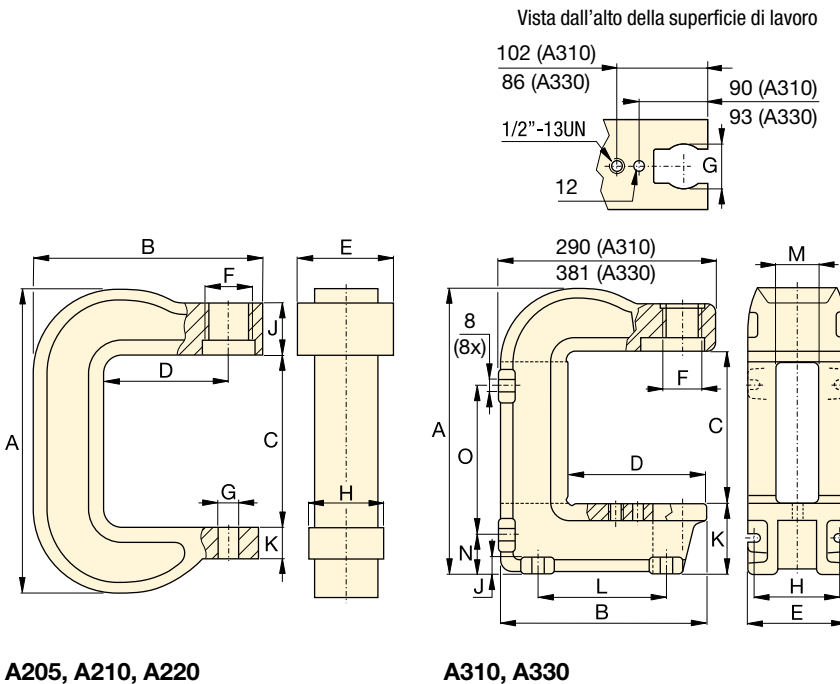
Luce e larghezza massima:
305 x 178 mm

Pressione max. di esercizio:
700 bar



IMPORTANTE !

I cilindri e le fonti di energia Enerpac per le presse con morsetto a C e a collo di cigno devono essere ordinati separatamente.



Cilindri idraulici

I cilindri per morsetti a C e presse a collo di cigno devono essere ordinati separatamente.


Pagina: **6**



Pompe idrauliche

Le pompe per morsetti a C e presse a collo di cigno devono essere ordinate separatamente.

Pagina: **75**

Dimensioni pressa (mm)																Modello pressa
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)		
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	-	-	-	-	7	A205	
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	-	-	-	-	17	A210	
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	-	-	-	-	38	A220	
414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28	A310	
563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100	A330	