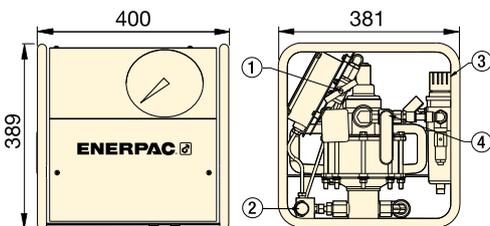


▼ ATP1500



- Lufthydraulische zweistufige Allzweck-Hochdruckpumpe für Einsätze, die bis zu 1500 bar Hydraulikdruck erfordern
- Kompakter, leichter, robuster Stahlrahmen zum Schutz und problemlosen Handhabung
- Vorgeschmiertes Pumpelement, benötigt keinen Druckluftöler
- Problemlos einstellbare Ausgangsdruckbegrenzung
- Integriertes und geschütztes, einfach abzulesendes, glyzeringefülltes Manometer
- Sicherheitsventil begrenzt Ausgangsdruck.



- ① Druckbegrenzungsventil
- ② Ausgangsanschluss
1/4" BSPM mit BR-150 Muffe
- ③ Wartungseinheit
- ④ Luft Ein-/Aus-Ventil,
Luftanschluss 1/2" NPTF

ATP Serie

Tankvolumen:
3,8 Liter

Fördervolumen bei Nenndruck:
0,07 L/min

Maximaler Betriebsdruck:
1500 bar



Ultra-Hochdruckpumpe

Verwenden Sie diese Ultra-Hochdruckpumpe ausschließlich mit den für diese Drücke speziell entwickelten Kupplungen und Schläuchen.

Seite: **301**



Anwendungen

Die ATP-1500 ist ideal für den Einsatz mit Enerpac hydraulischen Vorspannzylindern und Hydraulikmuttern geeignet.



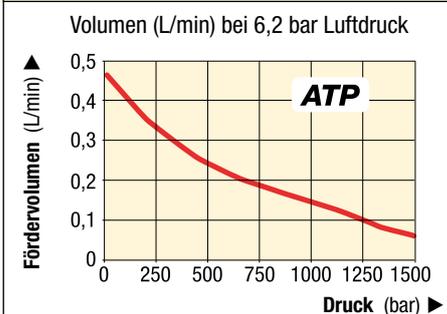
ATEX 95-zertifiziert

Die ATP-Pumpe ist dem ATEX-Standard entsprechend getestet und zertifiziert.

Ex II 2 GD ck T4

Seite: **395**

FÖRDERDIAGRAMM



1500 bar Hochdruck-Luftpumpe

Pumpentyp	Nutzbare Ölmenge (Liter)	Druckbereich (bar)	Modellnummer	Förder- volumen bei 0 bar (L/min)	Förder- volumen bei 1500 bar (L/min)	Luftdruck- bereich (bar)	Luft- verbrauch (L/min)	Geräusch- pegel (dBA)	 (kg)
Zweistufig	3,8	1500	ATP1500	0,43	0,07	5,5 - 6,2	594	70	32