Gatos de elevación por etapas, serie BLS

ENERPAC

▼ **BLS1006**

- **Los gatos de elevación por etapas incluyen silletas integrales inclinables hasta un ángulo de 5°**
- **Base grande con barra antirotación para estabilidad y seguridad**
- **Válvula de seguridad incorporada previene la sobrepresión accidental**
- **Ideal en combinación con el modo de elevación por etapa del sistema de elevación sincronizada de la serie EVO**
- **Esmaltado al horno para mayor resistencia a la corrosión**
- **Racores CR-400 incluidos en todos los modelos.**

▼ *Elevación por etapas sincronizada: 48 gatos de doble efecto (25 y 50 toneladas) se han vinculado en un sistema sincronizado de 16 puntos para levantar un edificio de 50 metros de longitud y 1000 toneladas a una altura de 2,5 metros para construir una nueva planta.*

Una solución sencilla para elevación incremental

Altura de elevación

Los cilindros de elevación por etapas superan las limitaciones usuales de altura de elevación impuestas por la longitud de carrera del émbolo del cilindro. Pueden levantar, mantener elevados y descender objetos grandes, como tanques de aceite, para realizar los trabajos de mantenimiento sin tener que necesitar una grúa.

Bombas de flujo dividido

Para aplicaciones de elevación y descenso de múltiples puntos, las bombas de flujo dividido de la serie SFP son una alternativa mucho mejor que las bombas de operación separada. La tecnología de válvula inteligente permite tanto elevación como descenso controlado de cargas pesadas.

Página: 336

Sistema de elevación sincronizada

El sistema de la serie EVO es ideal para elevación por etapas, accionando cilindros hidráulicos vinculados. El sistema EVO tiene 9 modos de funcionamiento, incluyendo el modo de elevación por etapas.

Página: 340

Sistemas de elevación por gatos

Para elevación paso a paso con mayor capacidad de elevación y hasta 20 m de altura de elevación, ver nuestros sistemas de elevación por gatos, serie JS.

Página: 348

Capacidad de cilindro ton.	Carrera (mm)	Modelo	Fuerza máxima del cilindro (kN) Empuje	Tracción
50	150	**BLS506**	498	103
95	161	**BLS1006**	933	435
140	151	**BLS1506**	1386	668
200	151	**BLS2006**	1995	1017

Gatos de elevación por etapas de doble efecto

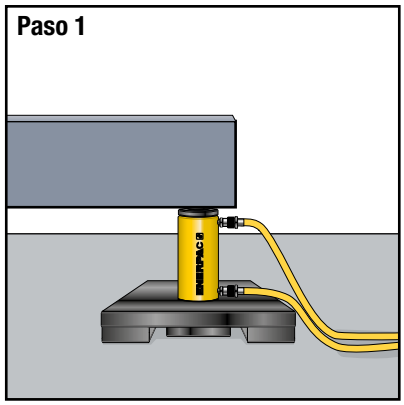
◀ *Aplicación típica de elevación por etapas en la que se utiliza un sistema de Enerpac construido a la medida para levantar el puente de madera Akkerwinde de 360 toneladas en Holanda.*

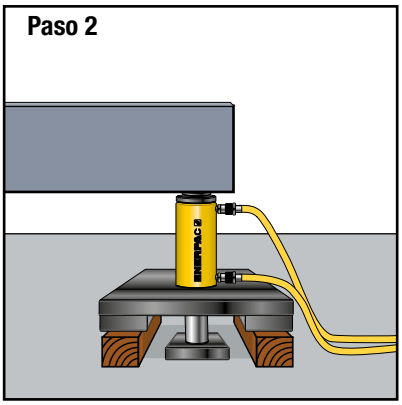
Serie BLS

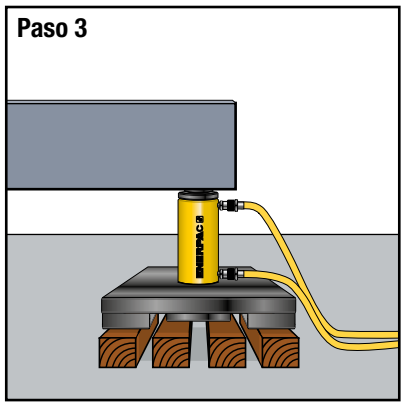
Capacidad por punto de elevación:
50 - 200 ton.

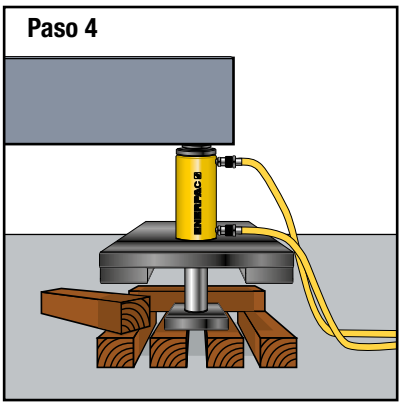
Carrera por etapa:
150 - 161 mm

Presión máxima de trabajo:
700 bar









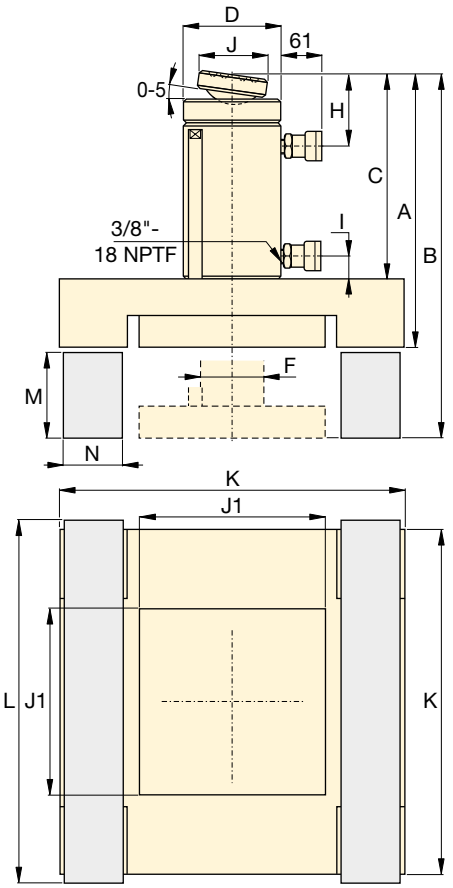
▲ Secuencia de elevación por etapas

Paso 1: El cilindro de elevación por etapas se coloca en un soporte rígido debajo de la carga (vástago retraído).

Paso 2: El vástago se extiende, levanta la carga y deja espacio para colocar dos bloques exteriores debajo de la placa de soporte.

Paso 3: El vástago retrocede y deja espacio para colocar los bloques centrales que soportarán la placa del émbolo para la siguiente extensión.

Paso 4: El vástago se extiende, levanta la carga y deja espacio para colocar dos nuevos bloques cruzados debajo de la placa de soporte.



Área Efectiva del cilindro (cm²)		Capacidad de aceite (cm³)		Dimensiones (mm)										Bloques de soporte * y dimensiones (mm)					Modelo
Empuje	Tracción	Empuje	Tracción	A	B	C	D	F	H	I	J	J1	K	Material	L	M	N	(kg)	
71,2	21,5	1111	335	406	556	318	127	79	56	36	50	240	515	Madera Azobe	565	140	120	170	**BLS506**
133,3	62,2	2238	1045	445	606	343	177	95	76	24	71	330	670		720	150	160	315	**BLS1006**
198,1	95,4	3090	1488	472	624	370	203	114	94	39	130	230	475	Aluminio sólido o acero	500	140	115	322	**BLS1506**
285,6	145,6	4332	2209	510	661	387	248	133	102	37	130	270	550		575	140	135	373	**BLS2006**

* Los bloques de soporte no son suministrados por Enerpac.