

▼ Foto: BLS1006



- Los gatos incluyen silletas integrales de inclinación con ángulos de inclinación máxima de hasta 5°
- Base grande con varilla antirrotación que concede estabilidad y seguridad
- Válvula de seguridad incorporada para prevenir sobrepresión accidental
- Acabado con pintura esmaltada horneada que mejora la resistencia a la corrosión
- Con todos los modelos de cilindros se incluyen acopladores CR400

Una solución sencilla a la elevación en incrementos



Altura de elevación

Los gatos de elevación por etapas superan la limitación usual de altura de elevación impuesta por la longitud de carrera del émbolo del gato. Es posible levantar, sostener y bajar para mantenimiento objetos grandes, como tanques de petróleo, sin necesidad de usar una grúa.



Bombas de flujo dividido

Bombas de la serie SFP con salidas múltiples con el mismo flujo de aceite.

Para aplicaciones de elevación en múltiples puntos, las bombas de flujo dividido son una alternativa mucho mejor que bombas operadas de forma independiente.

Página: 132



Sistemas de elevación sincrónica, serie EVO

El sistema EVO es el sistema más seguro para la elevación con múltiples puntos y proporciona control sincronizado sobre la carrera de elevación con una amplia variedad de características y funciones.

Página: 136



Sistema de elevación con gatos

Para la elevación en incrementos con capacidades para elevación a más altura, hasta una altura de elevación de 66 pies, consulte nuestros sistemas de elevación con gatos de la serie JS.

Página: 366

▼ Elevación sincrónica por etapas: 48 gatos de doble acción (25 y 50 toneladas) se vincularon en un sistema sincrónico de 16 puntos para elevar este edificio de 164 pies y 1100 toneladas hasta una altura de 8 pies para construir un nuevo nivel de piso.



Capacidad del cilindro (tonelada)	Carrera (pulg)	Número de modelo	Capacidad máxima del cilindro (tonelada)	
			Empujar	Tirar
55	5.91	BLS506	55	12
105	6.34	BLS1006	105	48
154	5.94	BLS1506	154	74
220	5.94	BLS2006	220	113

Gatos de elevación por etapas de doble acción



◀ Aplicación típica de elevación por etapas en la que se utiliza un sistema de Enerpac construido a la medida para levantar el puente de madera Akkerwinde, de 360 toneladas, en Holanda.

Serie
BLS



Capacidad por punto de elevación:

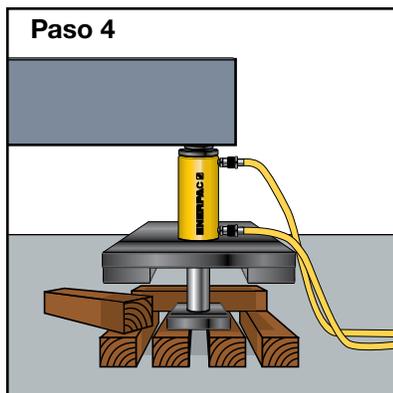
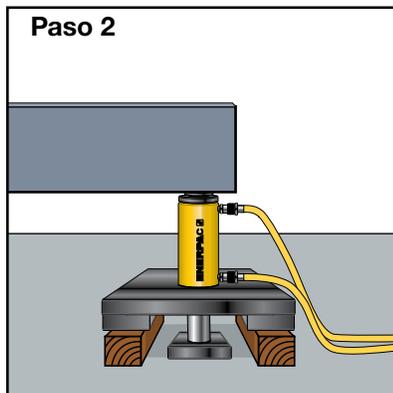
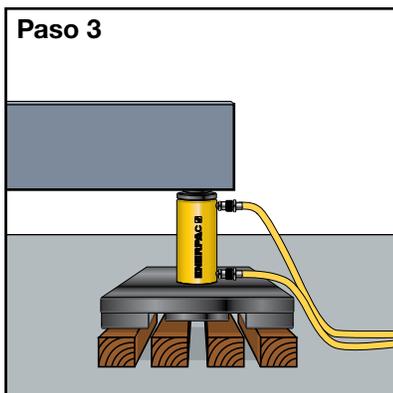
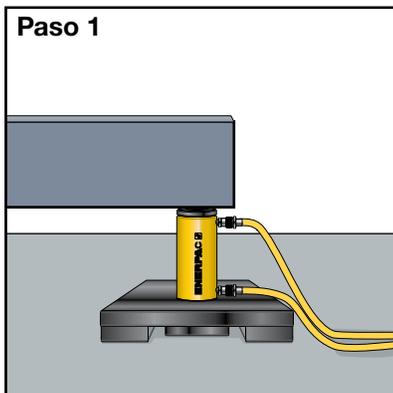
55 - 220 toneladas

Carrera por etapa

5.91 - 6.34 pulgadas

Presión de operación máxima:

10,000 psi (700 bar)



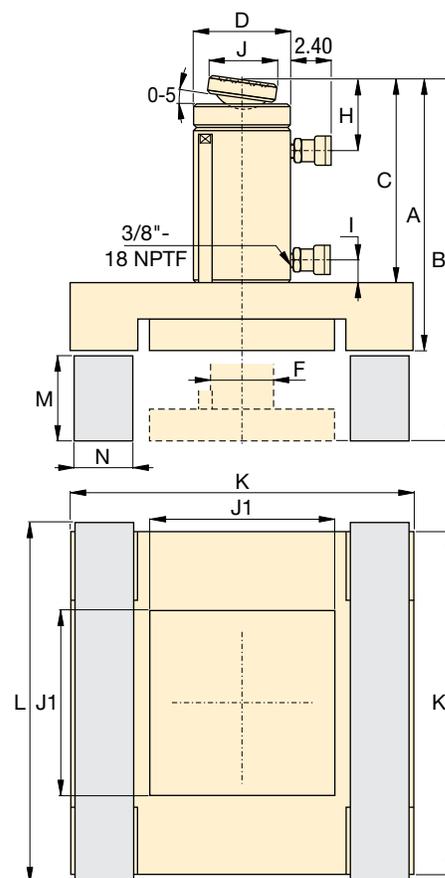
▲ Secuencia de la elevación por etapas

Paso 1: El gato de elevación por etapas se coloca sobre un soporte sólido debajo de la carga (émbolo retraído).

Paso 2: El émbolo se extiende, levanta la carga y deja espacio para colocar dos bloques exteriores debajo de la placa de distribución.

Paso 3: El émbolo retrocede y deja espacio para colocar los bloques centrales que soportarán la placa del émbolo para la siguiente extensión.

Paso 4: El émbolo se extiende, levanta la carga y deja espacio para colocar dos nuevos bloques cruzados debajo de la placa de distribución.



	Área efectiva del cilindro (pulg ²)		Volumen de aceite (pulg ³)		Dimensiones del gato de elevación por etapas (pulg)										Bloques de soporte * y dimensiones (pulg)			Peso (lbs)	Número de modelo	
	Empujar	Tirar	Empujar	Tirar	A	B	C	D	F	H	I	J	J1	K	Material	L	M			N
	11.04	3.33	67.80	20.44	15.98	21.89	12.52	5.00	3.11	2.24	1.42	1.97	9.45	20.28	Madera Azobe (Palo de Hierro)	22.24	5.51	4.72	375	BLS506
	20.66	9.64	136.57	63.77	17.52	23.86	13.50	6.97	3.74	2.99	0.94	2.80	12.99	26.38		28.35	5.91	6.30	695	BLS1006
	30.71	14.79	188.56	90.80	18.58	24.57	14.57	8.00	4.49	3.70	1.54	5.12	9.06	18.70	Aluminio sólido o acero	19.69	5.51	4.53	710	BLS1506
	44.21	22.50	264.35	134.80	20.08	26.02	15.24	9.76	5.24	4.02	1.46	5.12	10.63	21.65		22.64	5.51	5.31	825	BLS2006

* Los bloques de soporte no son suministrados por Enerpac.