▼ BLS1006

- **Vérins grimpeurs fournis avec têtes oscillantes intégrales à angle d'inclinaison maximal de 5°**
- **Base large à tige antirotation assurant la stabilité et la sécurité**
- **Soupape de sécurité intégrée empêchant la surpression accidentelle**
- **Idéal en association avec le mode de travail « vérins grimpeurs » du système de levage synchronisé EVO**
- **Peinture cuite au four pour une meilleure résistance à la corrosion**
- **Raccords rapides CR400 inclus sur tous les modèles.**

▼ *Levage synchronisé à vérins grimpeurs : 48 vérins double effet (25 et 50 tonnes) ont été mis en réseau avec un système à 16 points de levage synchronisé pour soulever cet édifice de 1 000 tonnes mesurant 50 mètres de long à une hauteur de 2,5 mètres afin de construire un nouvel étage.*

Une solution simple pour le levage progressif

Hauteur de levage

L'utilisation de vérins grimpeurs permet d'ignorer les limites imposées par la course des vérins. Il est possible de soulever, de maintenir et de descendre des ensembles de grande taille pour en effectuer l'entretien sans recourir à une grue.

Pompes à débits séparés

Il s'agit de pompes SFP à sorties multiples et débit d'huile identique. Pour les applications de levage et de descente sur plusieurs points, les pompes à débits séparés sont largement préférables aux pompes à fonctionnement distinct. La technologie du vérin intelligent assure un levage et une descente contrôlés des charges lourdes.

Page : 336

Système de levage synchronisé

Le système EVO convient idéalement au levage à l'aide de vérins grimpeurs hydrauliques reliés entre eux. Il comprend 9 modes de travail, dont le mode « vérins grimpeurs ».

Page : 340

Systèmes autoélévateurs

Pour les levages progressifs nécessitant une capacité plus importante et pouvant atteindre 20 m de haut, voir nos systèmes autoélévateurs de la série JS.

Page : 348

Capacité du vérin tonnes	Course (mm)	Référence	Capacité max. du vérin (kN) Poussée	Traction
50	150	**BLS506**	498	103
95	161	**BLS1006**	933	435
140	151	**BLS1506**	1386	668
200	151	**BLS2006**	1995	1017

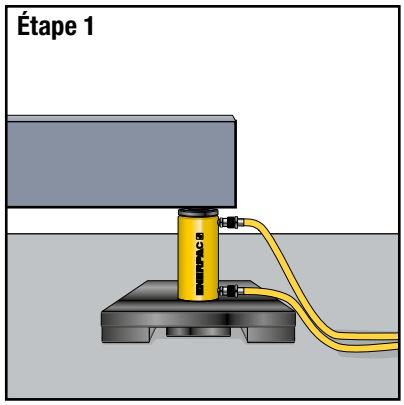
◀ *Application type d'un système de levage avec vérins grimpeurs : ce dispositif Enerpac fabriqué sur mesure soulève le pont en bois de 360 tonnes d'Akkerwinde aux Pays-Bas.*

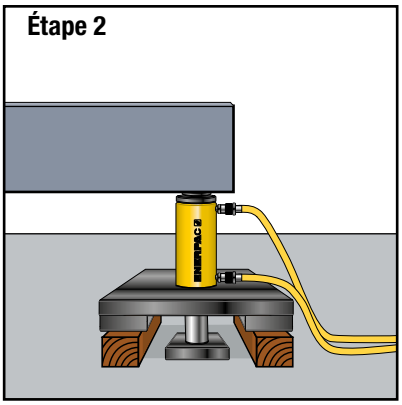
Série BLS

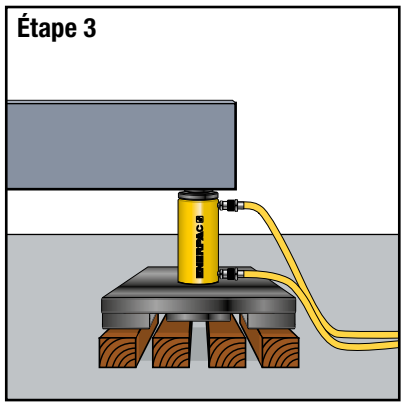
Capacité par point de levage :
50 - 200 tonnes

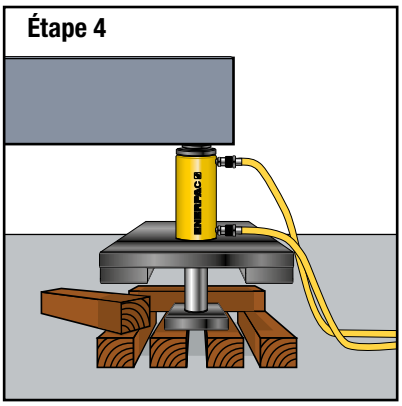
Course par étape :
150 - 161 mm

Pression de travail maximale :
700 bar









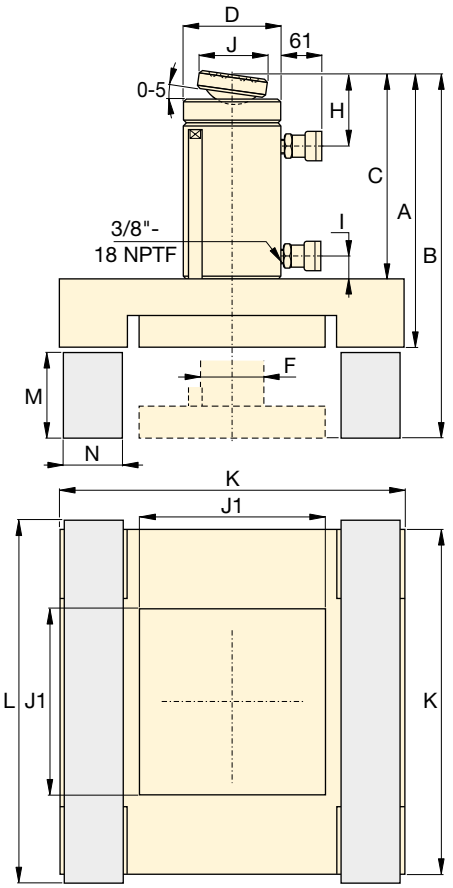
▲ Ordre des vérins grimpeurs

Étape 1 : Le vérin grimpeur est placé sous la charge, sur un support ferme (piston rentré).

Étape 2 : Le piston sort et soulève la charge, créant ainsi de l'espace pour loger deux blocs sous la plaque support.

Étape 3 : Le piston rentre et crée de l'espace pour loger les blocs centraux sous la plaque du piston, blocs qui supporteront ce dernier à l'étape suivante.

Étape 4 : Le piston sort et soulève la charge, créant ainsi de l'espace pour loger deux nouveaux blocs à placer en croix sur les premiers, sous la plaque support.



Surface effective du vérin (cm²)		Capacité d'huile (cm³)		Dimensions (mm)										Blocs de calage * et dimensions (mm)					Référence
Poussée	Traction	Poussée	Traction	A	B	C	D	F	H	I	J	J1	K	Matériau	L	M	N	(kg)	
71,2	21,5	1111	335	406	556	318	127	79	56	36	50	240	515	Bois d'azobé	565	140	120	170	**BLS506**
133,3	62,2	2238	1045	445	606	343	177	95	76	24	71	330	670		720	150	160	315	**BLS1006**
198,1	95,4	3090	1488	472	624	370	203	114	94	39	130	230	475	Aluminium ou acier solide	500	140	115	322	**BLS1506**
285,6	145,6	4332	2209	510	661	387	248	133	102	37	130	270	550		575	140	135	373	**BLS2006**

* Les blocs de calage ne sot pas fournis par Enerpac.