

▼ BLS1006



- I martinetti a vite comprendono selle reclinabili integrate con angoli di inclinazione fino a 5°
- Ampia base con asta antirotazione per garantire stabilità e sicurezza
- La valvola di sicurezza integrata impedisce la pressurizzazione eccessiva accidentale
- Ideale in combinazione con la modalità di funzionamento del sollevamento a stadi del sistema di sollevamento sincronizzato serie EVO
- Verniciatura a fuoco per maggiore resistenza alla corrosione
- Tutti i modelli completi di giunto femmina CR400 e cappello di protezione antipolvere.

▼ Sollevamento a stadi sincronizzato: 48 martinetti a doppio effetto (25 e 50 tonnellate) sono collegati all'interno di un sistema sincronizzato a 16 punti per sollevare una costruzione che misura una lunghezza di 50 metri e un peso pari a 1000 tonnellate a un'altezza di 2,5 metri con l'obiettivo di realizzare un nuovo piano.



Una soluzione semplice per il sollevamento incrementale



Altezza di sollevamento

I martinetti di salita non presentano la tipica limitazione relativa all'altezza di sollevamento imposta dalla corsa del pistone del cilindro. È possibile sollevare, sostenere e abbassare oggetti di grandi dimensioni per la loro manutenzione senza ricorrere all'uso di una gru.



Pompe a flusso diviso

Pompe della serie SFP con uscite multiple e flusso di olio costante. Nelle applicazioni di sollevamento e abbassamento con punti multipli, le pompe a flusso diviso rappresentano una scelta decisamente più efficace rispetto alle pompe a flusso separato. La tecnologia con valvole intelligenti permette il sollevamento e l'abbassamento controllato di carichi pesanti.

Pagina: 336



Sistema di sollevamento sincronizzato

Il sistema serie EVO è l'ideale per il sollevamento a stadi con cilindri idraulici interconnessi. Il sistema EVO presenta 9 modalità di funzionamento, compresa quella di sollevamento a stadi.

Pagina: 340



Sistemi di sollevamento

Per il sollevamento incrementale con capacità di sollevamento maggiori e altezza di sollevamento fino a 20 m, si vedano i nostri sistemi di sollevamento della serie JS.

Pagina: 348

Capacità cilindro tonnellate	Corsa (mm)	Modello	Forza max. cilindro (kN)	
			Spinta	Trazione
50	150	BLS506	498	103
95	161	BLS1006	933	435
140	151	BLS1506	1386	668
200	151	BLS2006	1995	1017

Sollevatori a stadi a doppio effetto



◀ Tipica applicazione di sollevamento a stadi che utilizza un sistema Enerpac costruito appositamente per issare il ponte in legno di Akkerwinde (Paesi Bassi) da 360 tonnellate.

Serie BLS



Capacità per punto di sollevamento:

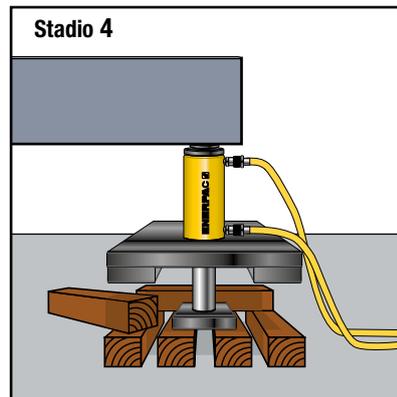
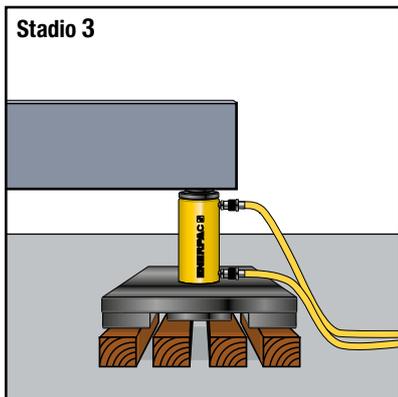
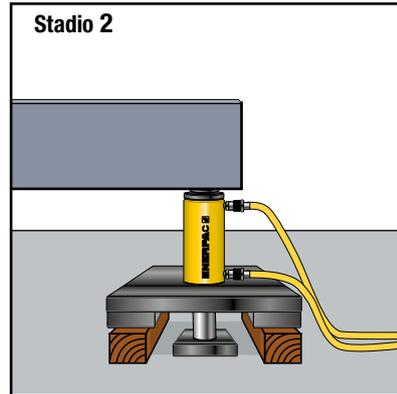
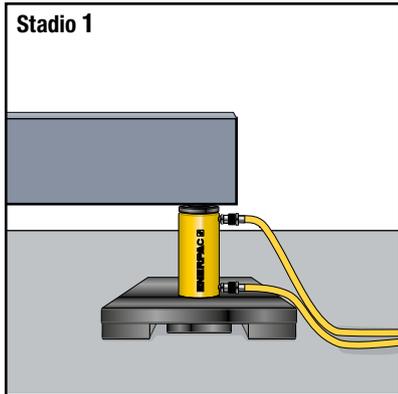
50 - 200 t

Corsa per stadio:

150 - 161 mm

Pressione massima di esercizio:

700 bar



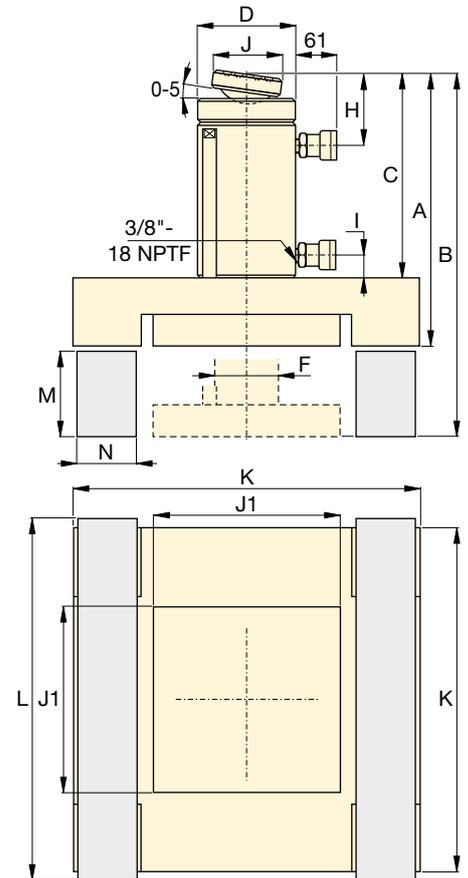
▲ Sequenza del sollevamento a stadi

Stadio 1: il martinetto di salita viene posizionato su una solida superficie d'appoggio al di sotto del carico (pistone completamente rientrato).

Stadio 2: Il pistone si estende, solleva il carico e crea lo spazio necessario per inserire i blocchi di spessoramento laterali sotto la piastra.

Stadio 3: Il pistone si ritrae creando lo spazio necessario per inserire i blocchi di supporto centrali che supportano la piastra del pistone per l'estensione successiva.

Stadio 4: Il pistone si estende, solleva il carico e crea lo spazio necessario per inserire due nuovi blocchi di supporto laterali, disposti trasversalmente, ai precedenti.



Area effettiva cilindro (cm ²)		Capacità olio (cm ³)		Dimensioni (mm)										Blocchi di sostegno * e dimensioni (mm)				Modello	
Spinta	Trazione	Spinta	Trazione	A	B	C	D	F	H	I	J	J1	K	Materiale	L	M	N		(kg)
71,2	21,5	1111	335	406	556	318	127	79	56	36	50	240	515	Legno azobe	565	140	120	170	BLS506
133,3	62,2	2238	1045	445	606	343	177	95	76	24	71	330	670		720	150	160	315	BLS1006
198,1	95,4	3090	1488	472	624	370	203	114	94	39	130	230	475	Alluminio solido o acciaio	500	140	115	322	BLS1506
285,6	145,6	4332	2209	510	661	387	248	133	102	37	130	270	550		575	140	135	373	BLS2006

* I blocchi di supporto non sono forniti da Enerpac.