

▼ BPR5075



- Der verschweißte Rahmen gewährleistet dauerhafte Qualität und optimale Stärke
- Der Rahmen rollt leicht auf 4 Rollenlagern aus Stahl
- Die exklusive "Hydra-Lift"-Vorrichtung ermöglicht müheloses Verstellen der lichten Höhe in vertikaler Richtung
- Die Rollenkopf-Ausführung (für seitliches Verschieben von bis zu 300 mm links oder rechts vom Mittelpunkt und Arretieren des Zylinders) gehört zur Standardausrüstung
- Alle in der Auswahltabelle aufgeführten Modelle sind mit Elektro-Pumpe, Zylinder, Schlauch und Manometer ausgerüstet
- Die Rollrahmenpresse ist mit einem festen Pressentisch, der schwere Lasten unterstützen kann, ausgerüstet
- Hydraulischer Spannzylinder arretiert Rollrahmen in Position.

Von Experten konstruierte Vielseitigkeit



Zylindereinstellung

Die Zylindereinstellung ermöglicht eine seitliche Verstellung der Zylinderposition.



"Hydra-Lift"

Ermöglicht die einfache und mühelose Einstellung der lichten Höhe. Gehört zur Standardausrüstung aller Rollrahmen-Pressen.

Seite: 154



V-Blöcke (Option)

Diese V-Blöcke erleichtern die Befestigung runder Stäbe und anderer nichtuniformer Materialien. Sie passen genau in das Pressenunterteil.

Seite: 154

▼ AUSWAHLTABELLE

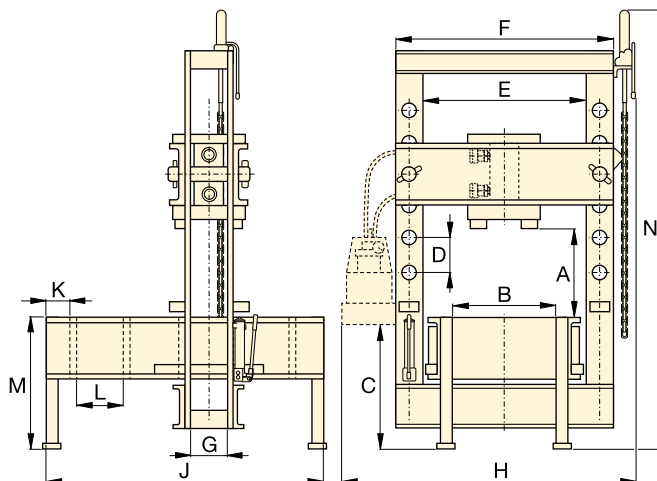
Druckkraft der Presse	Lichte Höhe		Max. lichte Breite E (mm)	Elektropumpe		Pressen- modellnummer	 Doppeltwirkender Zylinder		Geschwindigkeit (mm/Sek.)			
	A (mm)			Modell- nummer	 Seite:		Hub (mm)	Modell- nummer	 Seite:	Ohne Last		Pressen
	Min.	Max.										
t (kN)												
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	104	BPR5075	334	RR5013	40	4,1	3,9	
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	104	BPR10075	333	RR10013	40	7,7	0,7	
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	104	BPR20075	330	RR20013	40	5.2	0.5	



▲ Für Offshore-Anwendungen müssen Hochleistungs-Federspeicherzylinder montiert und getestet werden. Zu diesem Zweck wurde eine spezielle Rollrahmen-Pressen (100 t) mit Langhubzylinder konzipiert. Alle Bewegungen werden mit einer SPS-gesteuerten Fernbedienung gesteuert und überwacht.



WICHTIG!
Die Rahmen der Rollrahmen-Pressen sind ausschliesslich zum Pressen ausgelegt, nicht zum Ziehen. Bei Zuganwendungen kontaktieren Sie bitte Enerpac.



BPR Serie



Druckkraft:

50 - 200 t

Max. lichte Höhe x Breite:

1295 x 1222 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



Druckmanometer für Rollrahmenpressen

Alle Pressen werden mit Manometer und Manometer-zwischenstück geliefert.

Druckkraft der Presse (t)	Manometer-Modellnummer	Manometer-zwischenstück Modellnummer
50	GF50B	GA2
100	GF871B	GA3
200	GF200B	GA3

Weitere technische Informationen zu Manometern finden Sie im Katalogteil Systemkomponenten.

Seite: 136



Federzentrierte Ventile

Bei den Handventilen an den Elektro- und Luftpumpen der Enerpac Pressen handelt es sich um federzentrierte Ventile.

Der Hebel wird bei Betätigung automatisch in die neutrale Ventilposition gebracht.

Seite: 123

Abmessungen der Rollrahmen-Pressen (mm)

	Abmessungen der Rollrahmen-Pressen (mm)														Pressen-Modellnummer
	A (min.-max.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N		
	152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR5075
	159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR10075
	279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR20075