

▼ FF120 QuickFace, Mechanische Flanschflächenwerkzeuge



- Ermöglicht problemlose Erneuerung der Flanschfläche – das manuell betriebene Maschinenwerkzeug kann überall aufgestellt werden, ohne Druckluft-, Strom- oder Hydraulikanschluss
- Leicht und tragbar (15 kg in Tragekoffer)
- Einstellbarer Schneidkopf kann Flanschflächen von 25,4 - 304,8 mm [1 - 12 Zoll] bearbeiten
- Bereich der austauschbaren Klemmhülsen für Innendurchmesser von 25,4 - 152,4 mm ermöglicht dem Benutzer die Arbeit an verschiedenen Flanschen mit minimaler Zeit zwischen dem Einrichten
- Austauschbare Leitspindeln zum Erneuern beschädigter Flanschen mit Dichtleisten- (RF) oder Dichtflächen- (FF)
- Das Werkzeug zentriert sich mit der Spannzange automatisch und garantiert so eine wirklich konzentrische Bearbeitung.

▼ Das Enerpac FF120 beim Begradigen eines Rohrflansches.



Sicheres, effizientes und präzises Glätten flacher Flansch-Oberflächen



Komplett mit rollbarem Transportgehäuse

Leicht transportierbar, einfach zu positionieren und von nur einem Techniker zu bedienen. Das Set

umfasst folgendes:

FFL-Kit mit Klemmstücken, O-Ringen und Erweiterungen.

FSS-Kit mit Vorschubspindel und Gegenmutter ½" - 20 UN für die Oberflächengüte Ra 1,6-2,4 µ.

FSF-Kit mit Vorschubspindel und Gegenmutter ½" - 11 UNF für die Oberflächengüte Ra 3,2-6,3 µ.



Trennwerkzeuge

Die FSC-, FSH- und FSM-Serie Keilspreizer der ermöglichen eine schnelle und einfache hydraulische oder mechanische Trennung von

Verbindungen.

Seite: 308



Flanschausrichtwerkzeuge

Drall-Begradigung und Rotations-ausrichtung ohne zusätzliche Belastung der Rohrleitungen mithilfe der

Flanschausrichtungswerkzeuge der ATM-Serie.

Seite: 306



Kontrolliertes Verschrauben und Lösen

Verwenden Sie die Enerpac Verschraubungswerkzeuge um die Verbindung auf das exakte

Drehmoment oder die erforderliche Spannung einzustellen: E-Serie, Drehmomentvervielfältiger, S, W, RSL, DSX und HMT-Serie, Drehmoment-schlüssel oder HM, GT und EAJ-Serie, Schrauben-vorspannzylinder.

Seite: 211

QuickFace – Mechanisches Flanschdrehmaschine



QuickFace, mechanisches Flanschdrehmaschine

Tragbares, manuell betriebenes Werkzeug, mit dem sich auch schwer zugängliche Flansche sicher und bequem erreichen lassen.

Problemlose Erneuerung der Flanschfläche

Eine einfache und kostengünstige Lösung – mit dem FF120 lässt sich eine Aufgabe für zwei Arbeitskräfte mit schwerem Gerät, Kompressoren und tragbaren Generatoren von nur einer Person bewältigen. Das FF120 bietet austauschbare Leitspindeln, wodurch es zur Erneuerung beschädigter Dichtflächen- oder Dichtleisten-Flanschverbindungen auch nach den höchsten Sicherheitsstandards geeignet ist. FF120 ist nicht für Linsen-Ring-Verbindungsflansche oder RTJ-Flansche (Ring Type Joint) geeignet. Nachdem die geeignete Leitspindel für die Aufgabe ausgewählt wurde, wird das Werkzeug in das Rohrende eingeführt, wo es sich mithilfe einstellbarer Klemmstücke automatisch zentriert, um eine wirklich konzentrische Bearbeitung zu garantieren.

Der Werkzeugarm wird anschließend mithilfe eines Schneckengetriebe-Mechanismus manuell gedreht, um eine perfekt spiralförmige "Grammophonplatten-" Oberfläche zu erhalten. Das Werkzeug lässt sich mithilfe eines kalibrierten Schiebers auf die gewünschte Schneidtiefe und die korrekte Oberflächenbearbeitung einstellen.

Oberflächengüte & Präzision

Eine geriffelte Oberfläche mit 30-55 Kerben pro Zoll und damit eine Oberflächengüte von Ra 3,2-12,5 µ (125-500 Mikrozoll). Das FF120 bietet dieselbe Präzision und Oberflächenqualität wie mit einer Drehbank.

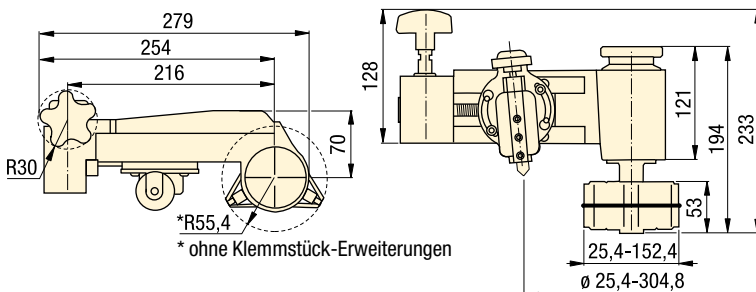
Kostengünstige Lösung

So klein und tragbar, dass es zum permanenten Bestandteil Ihrer Ausrüstung wird. Das FF120 ist die perfekte Lösung für alle Oberflächenbearbeitungsprobleme bei kleinem Durchmesser.

Für weitere Flanschdrehmaschinen, siehe Seite 375.



- 1 Manuell betriebenes Kaltarbeitswerkzeug, keine externe Stromzufuhr und Genehmigungen zur Warmbearbeitung erforderlich.
- 2 Kalibrierter Querschieber zur präzisen Schnittsteuerung.
- 3 Einstellbarer Schneidkopf kann Flanschflächen von Rohren mit Aussen-Ø 25,4 - 304,8 mm [1 - 12 Zoll] bearbeiten.
- 4 Austauschbare Leitspindeln ermöglichen Oberflächengüte-Werte von Ra 3,2 - 12,5 µ
- 5 Meißel 3/8 Zoll oder 10 mm.
- 6 Die verschiedenen austauschbaren Hülsen ermöglichen die Einstellung des Werkzeugs auf ø 25,4 - 152,4 mm (1 - 6 Zoll) Rohr-Innen-Ø.
- 7 Das Werkzeug zentriert sich mit der Spannzange in der Bohröffnung und garantiert so konzentrische und präzise Positionierung.



▼ TECHNISCHE DATEN

Rohrflansch-Schneid-Ø- bereich		Interner Rohr-Ø Montagebereich		Oberflächen-güte nach Schnitt	Modell-nummer	
(mm)	(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(Ra µ)		(kg)
25,4 - 304,8	1,0 - 12,0	25,4 - 152,4	1,0 - 6,0	3,2 - 12,5	FF120	6,8

FF Serie



Bereich der Flanschgrößen:

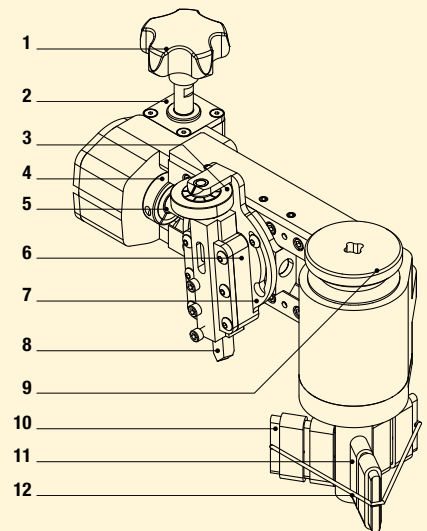
ø 25 - 305 mm / 1 - 12"

Montagebereich Rohrrinnendurchmesser:

ø 25 - 152 mm / 1 - 6"

Oberflächengüte nach Schnitt:

Ra 3,2 - 12,5 µ



- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1 Vorschubdrehknopf | 7 Drehschieber |
| 2 Getriebe | 8 HSS 3/8" Meißel |
| 3 Schneidtiefe-Einstellknopf mit Anzeige: 0,127 mm (.005 Zoll) je Markierung | 9 Verriegelungsknopf für Rohrmontage |
| 4 Sicherungskragen | 10 Klemmstück-Erweiterungen |
| 5 Leit-/Vorschubspindel | 11 Einstellbare Klemmstücke |
| 6 Werkzeugschlitzen | 12 O-Ring |

▼ FF120 bietet dieselbe Präzision und Oberflächenqualität wie mit einer Drehbank.

