

▼ FF120



- Rectificado fácil — máquina herramienta operada manualmente que puede colocarse en cualquier lugar sin necesidad de energía neumática, eléctrica o hidráulica
- Ligera y portátil — y fácil de transportar a ubicaciones remotas para aumentar la productividad
- Gama de corte ajustable para diámetros de brida entre 1-12 pulg. [25,4 - 304,8 mm]
- Gama de pinzas de sujeción intercambiables para Diámetros Interiores de 1 a 6 pulg. (25.4 a 152.4 mm) permitiendo al usuario trabajar en muchas bridas diferentes con tiempo mínimo entre colocaciones
- Tornillos de avance intercambiables adecuados para rectificar bridas tanto de cara realzada (RF) o de cara plana (FF)
- Cuerpo de la herramienta con centros de casquillos por sí mismos que se expanden permitiendo operación realmente concéntrica

▼ La FF120 Enerpac usada para rectificar una brida de tubería.



Rectificado seguro, eficiente y preciso de superficies planas en bridas de tuberías



Con estuche de transporte con ruedas

El FF120 se suministra como un conjunto portátil 33 lbs. (15 kg). Puede ser transportado, fácilmente instalado y operado por un solo técnico. El conjunto incluye:

- Juego de **FFL** con localizadores, juntas tóricas y extensiones
- Juego de **FSS** con tornillo alimentador y tuerca ½"-20 UN para rugosidad de la superficie de Ra 64 - 96 μpulg.
- Juego de **FSF** con tornillo alimentador y tuerca ½"-11 UNF para rugosidad de la superficie de Ra 125 - 250 μpulg



Herramientas para separación de juntas

Los separadores de cuña paralelos de las Series FSC, FSH y FSH permiten separación rápida y fácil de la junta usando fuerza hidráulica o mecánica.

Página: **332**



Herramientas para la alineación de bridas

La serie ATM proporciona herramientas seguras y de alta precisión para la alineación de bridas que se ajustan a la mayoría de las bridas ANSI, API, BS y DIN comúnmente usadas.

Página: **330**



Apriete y aflojamiento controlado

Utilice las herramientas de empernado Enerpac para sellar la unión con el torque o tensión preciso que se requiere: multiplicadores de torque, llaves de torque y tensores hidráulicos de pernos.

Página: **239**

Herramienta para maquinado de brida, Serie FF



Herramienta para rectificado mecánico de bridas

Herramienta portátil y accionada manualmente que permite rectificar de forma segura y cómoda bridas de tuberías, incluso las más inaccesibles.

Facilita el rectificado

Una operación sencilla y económica – la FF120 convierte una operación que requiere dos hombres trabajando con equipos pesados, compresores y generadores portátiles en un trabajo que puede realizar un solo hombre.

La FF120 tiene tornillos patrones intercambiables que la hacen adecuada para rectificar bridas de cara plana, de cara resaltada o con junta de anillo lenticular dañadas hasta que se alcancen los altos estándares de seguridad requeridos. Después de seleccionar el tornillo patrón correcto para la operación, el cuerpo de la herramienta se inserta en el extremo de la tubería y se centra a sí mismo mediante localizadores ajustables para proporcionar un verdadero funcionamiento concéntrico.

A continuación el brazo de la herramienta es girado manualmente mediante un mecanismo de piñón sinfín para proporcionar un perfecto acabado de “gramófono” en espiral.

La herramienta puede ajustarse con una guía calibrada para definir la profundidad de corte y el acabado correcto.

Precisión y acabado de la superficie

Un acabado aserrado con 30-55 ranuras por pulgada y una rugosidad resultante entre Ra 3,2-12,5 μ (125-500 micro pulgadas).

La FF-120 tiene la misma precisión y calidad de acabado que un torno.

Solución económica

Suficientemente pequeña y portátil para ser una adición permanente a su gama de equipos, la FF120 de Enerpac es la solución perfecta para todos sus problemas de rectificado de diámetros pequeños.

Para más herramientas de maquinado portátil, consulte página 379.

Serie FF



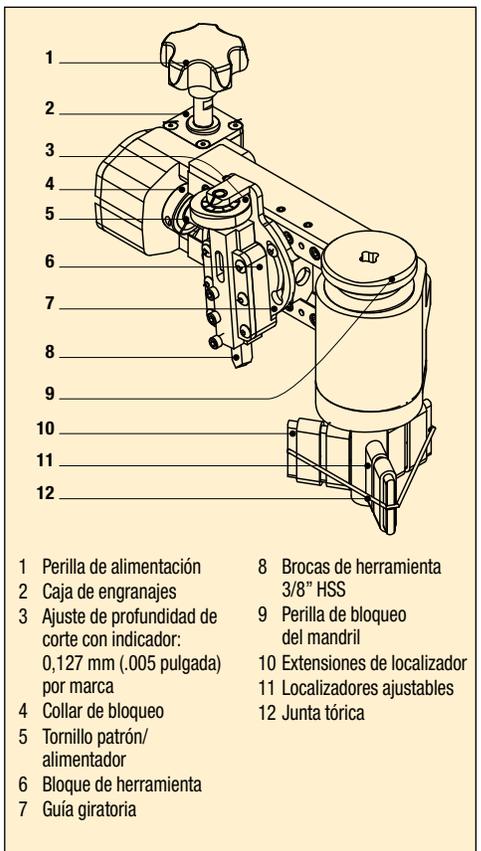
Gama de diámetro de corte de brida de tubería:
1-12 pulg. (25,4-304,8 mm)

Gama de montaje con tubería interna:
1-6 pulg. (25,4-152,4 mm)

Rugosidad promedio:
125-250 μ pulg. (3,18-6,35) μ m

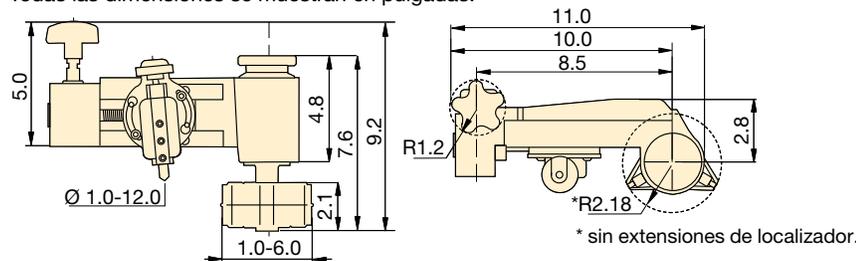


- Herramienta manual que trabaja en frío – no se requiere alimentación externa ni permisos para trabajo en caliente.
- Guía transversal calibrada para obtener un control de corte preciso.
- Cabezal de corte ajustable para el rectificado de superficies de bridas planas con un rango de rectificado de diámetro exterior de la brida de \varnothing 1-12 pulgadas [25.4-304.8 mm].
- Los tornillos patrones intercambiables permiten seleccionar un acabado de superficie con Ra 125-492 μ pulg.
- Utiliza acero de herramienta estándar de 3/8 de pulgada o 10 mm.
- Gama de pinzas de sujeción intercambiables que permiten a la herramienta acomodar diámetros interiores de tubería de \varnothing 1 - 6 pulgadas [25.4 - 152.4 mm].
- El cuerpo de la herramienta con pinzas de sujeción expandibles se centra en el diámetro interior garantizando colocación concéntrica y precisa.



- | | |
|---|---|
| 1 Perilla de alimentación | 8 Brocas de herramienta 3/8" HSS |
| 2 Caja de engranajes | 9 Perilla de bloqueo del mandril |
| 3 Ajuste de profundidad de corte con indicador: 0,127 mm (.005 pulgada) por marca | 10 Extensiones de localizador por marca |
| 4 Collar de bloqueo | 11 Localizadores ajustables |
| 5 Tornillo patrón/ alimentador | 12 Junta tórica |
| 6 Bloque de herramienta | |
| 7 Guía giratoria | |

Todas las dimensiones se muestran en pulgadas.



▼ TABLA DE SELECCIÓN DE HERRAMIENTA

Gama de diámetro de corte de brida de tubería		Gama de montaje con tubería interna		Rugosidad resultante del corte		Número de modelo	Peso
(pulg)	(mm)	(pulg)	(mm)	(pulg)	(m)		
1.0 - 12.0	25,4 - 304,8	1.0 - 6.0	25,4 - 152,4	125 - 492	3,2 - 12,5	FF120	15

▼ La FF120 QuickFace de Enerpac tiene la misma precisión y calidad de acabado de las máquinas eléctricas.

