

▼ FF120



- Facilite la rectification – l'outillage à main peut être installé partout sans aucun besoin d'énergie pneumatique, électrique ou hydraulique
- Léger et portable (15 kg dans sa boîte de rangement)
- Tête de découpe ajustable pour la rectification de surfaces planes de bride sur des tuyaux dotés d'une bride d'un diamètre externe compris entre 25,4 et 304,8 mm [1 - 12 pouces]
- Des pinces de serrage interchangeables pour un tuyau d'un diamètre interne de 25,4 - 152,4 mm [1 - 6 pouces] permettent à l'utilisateur de travailler sur différentes brides avec un temps minimum entre les installations
- Vis de commande interchangeables qui permettent de rectifier des brides de joint à faces surélevées (RF) ou à faces planes (FF)
- Le corps de l'outil doté de pinces de serrage expansives se centre de lui-même assurant une opération réellement centrée.

▼ L'Enerpac FF120 utilisé pour rectifier une bride de tuyau.



Rectification sûre, efficace et précise des surfaces planes de bride



Complet, avec une valise de transport sur roulettes

Peut être transporté, mis en place facilement et opéré par un seul technicien.

Jeu comprenant les éléments suivants :
 Kit **FFL** avec localisateurs, anneaux et extensions.
 Kit **FSS** avec vis d'avance et écrou 1/2" -20 UN pour une rugosité de surface de Ra 1,6 à 2,4 µ.
 Kit **FSF** avec vis d'avance et écrou 1/2" -11 UNF pour une rugosité de surface de Ra 3,2 à 6,3 µ.



Outils de séparation de brides

Les écarteurs parallèles étagés permettent une séparation rapide et aisée de brides au moyen d'une force hydraulique ou mécanique.

Page: **308**



Outils d'alignement série ATM

Rectifiez la torsion et le décalage rotationnel sans exercer de pression supplémentaire sur les conduites grâce aux outils

d'alignement

Page: **306**



Serrage contrôlé

Utilisez les outils de serrage Enerpac pour sceller le joint au couple requis ou à la tension précisément requise: les

multiplicateurs de couple manuels de la **série E**, les clés dynamométriques des **séries S, W, RSL, DSX** et **HMT** ou les tendeurs hydrauliques de boulons de la **séries HM, GT** et **EAJ**.

Page: **211**

QuickFace – Outil mécanique de rectification de bride



Outil mécanique de rectification de bride

Un outil portable, manuel qui rend l'accès aux brides de tuyauterie les plus inaccessibles sûr et pratique.

Facilite la rectification

Une solution simple et rentable – le FF120 transforme une opération impliquant deux hommes, de l'équipement lourd, des compresseurs et des générateurs portables en un travail réalisable par un seul homme. Le FF120 possède des vis de commande interchangeables qui le rendent adapté au rectification de brides à faces planes, ou faces surélevées, conformément aux normes de sécurité élevées exigées. FF120 ne convient pas pour les brides de joint à bague d'objectif ou les brides de joint de type anneau (RTJ).

Après sélection du vis de commande correspondant à l'opération, le corps de l'outil est inséré dans le tuyau et se centre de lui-même à l'aide de localisateurs ajustables pour fournir une opération réellement concentrique.

Le bras de l'outil est ensuite tourné à la main au moyen d'un mécanisme à vis sans fin pour assurer une finition en spirale de "gramophone" parfaite. L'outil peut être ajusté à l'aide d'un glissoir calibré pour définir la profondeur de coupe et la finition correcte.

Finition de la surface & précision

Une finition dentelée avec 30 à 55 rainures par pouce et une rugosité résultante entre Ra 3,2 et 12,5 (125-500 micro pouces). Le FF120 a la même précision et la même qualité de finition que le tour.

Une solution rentable

Petit et assez portatif pour être une addition permanente à votre gamme d'outils, le FF120 d'Enerpac est la solution parfaite à tous vos problèmes de rectification sur petits diamètres.

Pour plus de machines de surfacage de brides, voir page 375.

Série FF



Diamètre de découpe de bride de tuyau:

Ø 25 - 305 mm / 1 - 12"

Diamètre de tuyau interne:

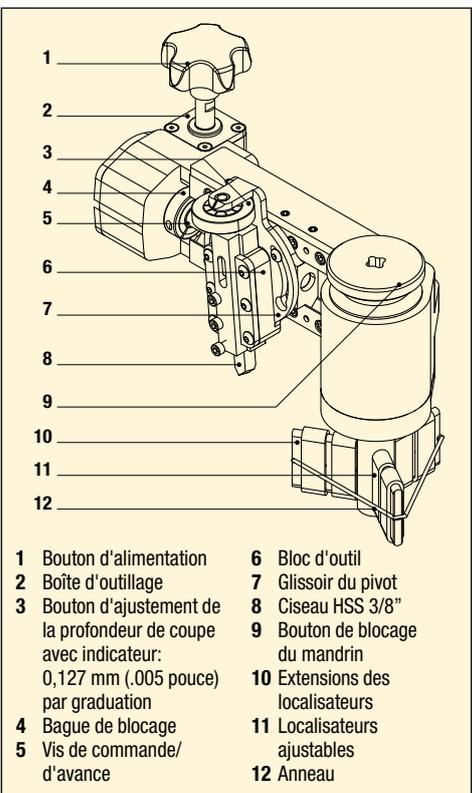
Ø 25 - 152 mm / 1 - 6"

Rugosité résultante de la découpe:

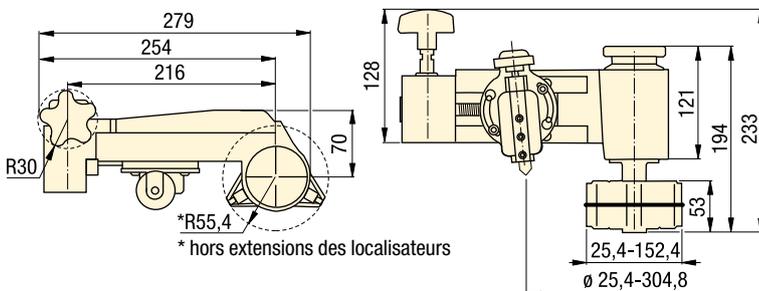
Ra 3,2 - 12,5 µ



- 1 Outil manuel de martèlement à froid – aucun besoin d'énergie externe ni de martèlement à chaud.
- 2 Un glissoir transversal calibré pour un contrôle précis de la découpe.
- 3 Tête de découpe ajustable pour la rectification de surfaces planes de bride sur des tuyaux dotés d'une bride d'un diamètre externe compris entre Ø 25,4 et 304,8 mm [1 - 12"].
- 4 Des vis de commande interchangeables permettent un choix de finition de surface entre Ra 3,2-12,5 µ (125-500 micro pouces).
- 5 Ciseau 3/8 de pouce ou 10 mm.
- 6 Un ensemble de pinces de serrage interchangeables permettent à l'outil de s'adapter à des tuyaux de diamètres variant entre Ø 25,4 et 152,4 mm (1 - 6 pouces).
- 7 Le corps d'outil doté de pinces de serrage expansives se centre dans le conduit, assurant une mise en place concentrique et précise.



- | | |
|--|---------------------------------|
| 1 Bouton d'alimentation | 6 Bloc d'outil |
| 2 Boîte d'outillage | 7 Glissoir du pivot |
| 3 Bouton d'ajustement de la profondeur de coupe avec indicateur: 0,127 mm (.005 pouce) | 8 Ciseau HSS 3/8" |
| 4 Bague de blocage | 9 Bouton de blocage du mandrin |
| 5 Vis de commande/d'avance | 10 Extensions des localisateurs |
| | 11 Localisateurs ajustables |
| | 12 Anneau |



▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Diamètre de découpe de bride de tuyau		Diamètre de tuyau interne		Rugosité résultante de la découpe (Ra µ)	Référence	🏋️ (kg)
(mm)	(pouce)	(mm)	(pouce)			
25,4 - 304,8	1,0 - 12,0	25,4 - 152,4	1,0 - 6,0	3,2 - 12,5	FF120	6,8

▼ Le FF120 QuickFace a la même précision et la même qualité de finition que le tour.

