

L1106 CS Rev. C 08/19

DŮLEŽITÉ POKYNY PRO PŘÍJEM: Vizuálně zkontrolujte všechny komponenty, zda nebyly při přepravě poškozeny. Na poškození při přepravě se nevztahuje záruka. Pokud zjistíte poškození, ihned informujte dopravce. Dopravce je zodpovědný za uhrazení všech nákladů na opravu a výměnu v důsledku poškození při přepravě.

BEZPEČNOST PŘEDEVŠÍM



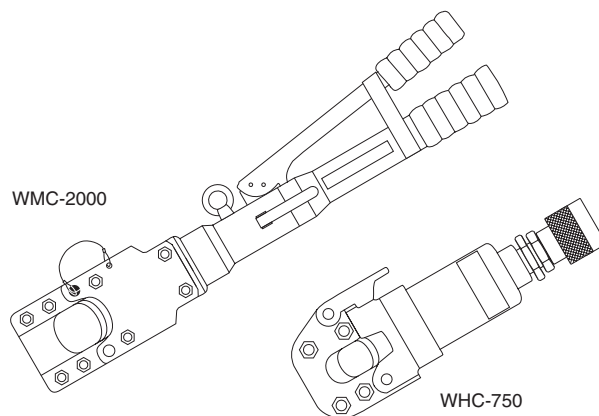
Svůj systém pečlivě navrhnete. Zvolte komponenty určené k zamýšlenému použití, a které budou správně fungovat se stávajícím zařízením. Vždy zkontrolujte omezení výrobku ve smyslu rozsahu tlaku, střížné síly a požadavků na sestavu.

Provozní tlak systému nesmí překročit jmenovitý tlak komponenty s nejnižším jmenovitým tlakem v systému. Přečtěte všechna UPOZORNĚNÍ, VAROVÁNÍ a POKYNY dodávané s jednotlivými výrobky nebo k nim připevněné. Dodržujte všechna bezpečnostní opatření, abyste předešli zranění osob nebo poškození majetku v důsledku provozu systému. SPOLEČNOST ENERPAC VYLUČUJE ODPOVĚDNOST ZA ŠKODY NEBO ZRANĚNÍ PLYNOUCÍ Z NEBEZPEČNÉHO POUŽÍVÁNÍ VÝROBKU, NEDOSTATEČNÉ ÚDRŽBY NEBO NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ VÝROBKU A/NEBO SYSTÉMU. Pokud si nejste jisti v otázkách bezpečnostních opatření nebo použití výrobku, obraťte se na společnost Enerpac.

POPIS

Stříhače Enerpac lze použít pro různé stříhací operace. V níže uvedené tabulce naleznete velikosti a druhy materiálu, které lze stříhat pomocí jednotlivých výrobků.

Hydraulické stříhače s ručním pohonem (modely WMC) jsou maximálně přenosné. Hydraulické střížné hlavice (modely WHC a WHR) vyžadují hydraulická čerpadla dodávající tlak 700 bar [10 000 psi]. Jejich použití se doporučuje tam, kde je třeba provádět velké množství stříhů v krátkém časovém úseku.



| Tabulka střížných sil | | Hydraulické střížné hlavice | | | | | | Stříhače s ručním pohonem | | | | | | |
|--|--|-----------------------------|----------|----------|----------|----------|---------|---------------------------|-----------|----------|----------|----------|----------|----|
| Model | WHC-750 | WHC-1250 | WHC-2000 | WHC-3380 | WHC-4000 | WHR-1250 | WMC-580 | WMC-750 | WMC-1000* | WMC-1250 | WMC-1580 | WMC-2000 | WMC-3380 | |
| Střížná síla (tuny) | 4 | 20 | 13 | 3 | 8 | 20 | 4 | 4 | 20 | 20 | 6 | 13 | 3 | |
| Maximální průměr materiálu (mm) | Ocelové lano 6 x 7, 6 x 12, 6 x 19 Hempcore nebo IWRC | 19 | 31 | 25 | ★ | ★ | 31 | 16 | 17 | ★ | 31 | 19 | 25 | ★ |
| | Měděný drát nebo tyč | 19 | 31 | 31 | ★ | ★ | 31 | 16 | 19 | 19 | 31 | 19 | 31 | ★ |
| | Hliníkový drát nebo tyč | 19 | 31 | 31 | ★ | ★ | 31 | 16 | 19 | 19 | 31 | 19 | 31 | ★ |
| | Šrouby z měkké oceli | 19 | 31 | 22 | ★ | ★ | 31 | 16 | 17 | 19 | 31 | 19 | 22 | ★ |
| | Armovací prut | 13* | 25 | ★ | ★ | ★ | 25 | 10 | 13* | 19 | 22 | ★ | ★ | ★ |
| | Prameny z měděných drátů | 19 | 31 | 50 | 76 | 89 | 31 | 16 | 19 | ★ | 31 | 38 | 50 | 76 |
| | Prameny z hliníkových drátů | 19 | 31 | 50 | 76 | 89 | 31 | 16 | 19 | ★ | 31 | 38 | 50 | 76 |
| | Prameny z ACSR drátů | 19 | 31 | 50 | ★ | ★ | 31 | 16 | 19 | ★ | 31 | 38 | 50 | ★ |
| | Prameny z kotevních ocelových drátů 1 x 7 | 16 | 22 | 19 | ★ | ★ | 22 | 14 | 14 | ★ | 22 | 16 | 19 | ★ |
| | Pramen z kotevních ocelových drátů 1 x 19 | 16 | 22 | 19 | ★ | ★ | 22 | 14 | 14 | ★ | 22 | 16 | 19 | ★ |
| | Telefonní kabel | ★ | ★ | ★ | 85 | 101 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 85 |
| | Zemní kabel (silový) | ★ | ★ | ★ | 85 | 101 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 85 |
| Litínový řetěz třídy 70 nebo 80 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 13 | ★ | ★ | ★ | ★ | |



VAROVÁNÍ

Nástroj není určen k stříhání tohoto rozměru nebo druhu materiálu. Pokus o přestřížení takto označeného materiálu povede k poranění osob nebo poškození přístroje a povede k zneplatnění záruky.

* Pouze nízkolegovaná ocel

* Model WMC-1000: Stříhá 12mm litínový řetěz třídy 70 (typ G7, transportní nebo kotevní) nebo třídy 80 (pro výškové zdvihání).

PROVOZ

PŘEDBĚŽNÉ INFORMACE: Vždy dodržujte bezpečné pracovní postupy. Řiďte se níže uvedenými varováními a všemi dalšími bezpečnostními informacemi uvedenými v tomto dokumentu nebo na štítcích upevněných na stříhači. Nedodržení těchto pokynů povede k poranění osob nebo poškození zařízení.



RIZIKA PŘI STŘÍHÁNÍ:
Udržujte ruce mimo střížné čepele. Obsluhu stříhače provádí pouze jedna osoba. Zamezte pohybu osob v blízkosti čepelí, zatímco jiná osoba ovládá čerpadlo.



Stříhač nikdy nepoužívejte na „živé“ vodiče či kabely (pod napětím). Před zahájením práce na elektrickém vodiči či kabelu se ujistěte, že je vypnutý napájecí zdroj.



Při práci na spletaných lanecch nebo kabelech stříhanou část zabalte, aby při přestřížení nedošlo k jejich odlétnutí.

1. Modely WHC a WHR: Připojte hadici čerpadla k stříhači. Přelevčnou matici spojky utahujte pouze rukou. K vytvoření spoje nejsou potřeba žádné nástroje.

2. Zvolte materiál, který chcete stříhat. Při stříhání krátkých kusů spletaných lan nejprve zajistěte dráty (například pomocí pásky), aby nedošlo k jejich uváznutí mezi nožem a hlavici.

3. Zkontrolujte nůž a střížnou hlavici. Stříhání povrchově zpevněné oceli vytvoří na noži a střížné hlavici důlky. Nože nakonec podlehnou únavovému namáhání a prasknou. Prasklé nože ihned vyměňte. **NEPOUŽÍVEJTE** nástroj, vyskytují-li se na noži praskliny či odštěpky.

4. Odjistěte střížnou hlavici.

5. Umístěte materiál mezi nůž a břit střížné hlavice.

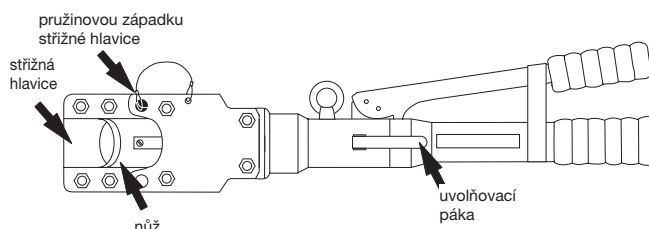
6. **DŮLEŽITÉ:** Řádně zajistěte střížnou hlavici.

UPOZORNĚNÍ

Většina případů zlomení nože je důsledkem nezajištění střížné hlavice. Když se nůž vysunuje, tlačí na střížnou hlavici. Když se střížná hlavice tlačení otevře, úhlopříčná síla způsobí zlomení nože a případně může dojít k prasknutí střížné hlavice.

7. U stříhačů s ručním pohonem přitlačte uvolňovací páku směrem k tělesu stříhače. U hydraulických střížných hlavíc uzavřete nebo přepněte ventil do polohy pro vysouvání.

8. Stiskněte rukojeť, dokud se nůž zcela nevysune. **NEPŘEKRAČUJTE** maximální střížná omezení vytištěná na štítku nástroje.



9. Pokud se zdá, že stříhaný materiál (obvykle ocelová spletaná lana nebo měkké kabely) byl přestřížen, ale neoddelil se od nástroje, nůž může být o něco zachycený a musí se uvolnit. Viz část „Odstraňování závad“ na straně 3.

10. Zvedněte uvolňovací páku nebo přepněte čerpadlo do polohy pro zasunutí nože. Pokud se nůž nezasune, viz část „Odstraňování závad“ na straně 3.

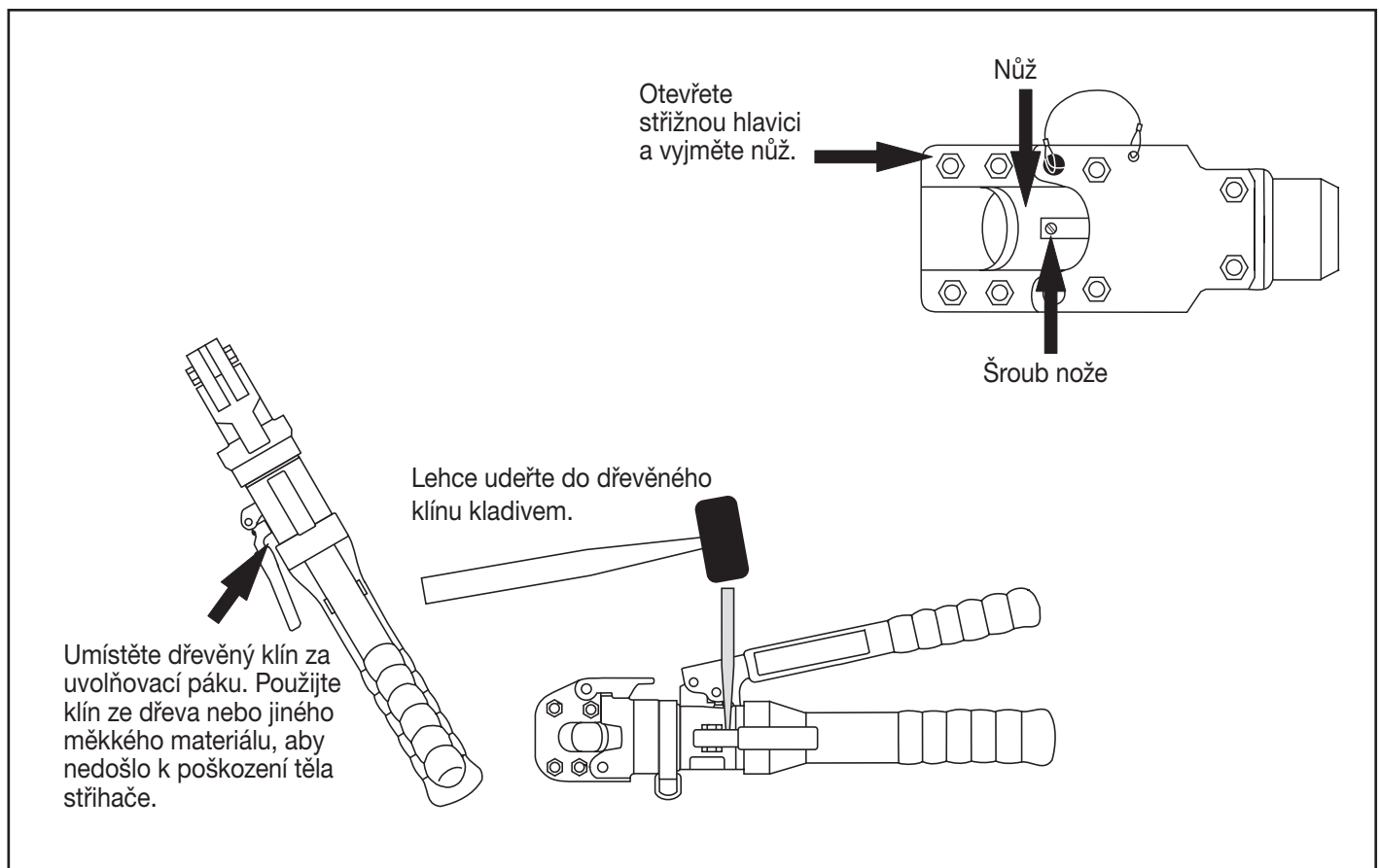
11. Vraťte nástroj do přepravního pouzdra, aby byl chráněn před nečistotami a korozí. Vždy mějte při ruce náhradní nůž.

POZNÁMKA: Nevysunujte prázdný stříhač. Ostří nového nože a břitu střížné hlavice se při první stříhu materiálu lehce „sroluje“, a vytvoří se otřep. Tento otřep při dokončení stříhu odpadne. Při vysunutí nože před prvním stříhem materiálu se na noži také vytvoří otřep. Není-li přítomen žádný materiál pro sražení otřepu, ostří nože a břitu hlavice se mohou do sebe zaseknout a nůž se nezasune. Za účelem nápravy této situace je nezbytné nůž vyjmout. Vyjměte šroub nože a následně nůž. Odjistěte střížnou hlavici.

Pomocí brusného kamene odstraňte otřep z nože. Broušení kamenem provádějte na ploché straně nože (nikoliv na straně zkosení). Kámen udržujte naplocho a rovnoběžně s nožem. Dávejte pozor, aby mezi nožem a břitem hlavice nevznikla mezera.

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

| Problém | Příčina | Řešení |
|------------------------|---|---|
| Nůž se nevysunuje. | Nízká hladina oleje. | Nádrž musí být naplněna olejem Enerpac. |
| | Uvolněný spojkový spoj. (Modely WHC a WHR) | Všechny spojky musí být řádně připojeny. Uvolněné nebo nesprávně připojené spojky mají za následek úplné nebo částečné blokování průtoku oleje. |
| Nůž se nezasunuje. | Úlomky zachycené mezi břitem střížné hlavice a nožem. | Vyjmutím šroubu nože z pístu uvolněte tlak. Vyjměte zajišťovací čep nebo pružinovou západku střížné hlavice a uvolněte nůž. Očistěte nůž a vodící drážku nože. Provedte přesné nabroušení nože (honování). Viz krok 6 v části Údržba na straně 4. Namažte nůž a vodící drážku silikonovým sprejem. |
| | Páka uvolnění kapaliny nefunguje. | Viz níže uvedený obrázek. Umístěte dřevěný klín pod uvolňovací páku a lehce do něj udeřte kladivem. Páka by se měla uvolnit vpřed, a umožnit obtok a uvolnění tlaku. Nůž by se měl zasunout. Jsou-li mezi nožem a střížnou hlavici zachyceny úlomky, demontujte a vyčistěte nástroj dle výše uvedeného popisu. |
| Z nástroje uniká olej. | Poškozené těsnění vlivem přetížení stříhače nebo běžným opotřebením v důsledku dlouhodobého používání nástroje. | Vyměňte těsnění. Těsnění je součástí opravářské sady dodávané k stříhači. Opravu může provést autorizované servisní středisko společnosti Enerpac. |



■ ÚDRŽBA

Prováděním pravidelné údržby zajistíte dobrý provozní stav hydraulického stříhače.

1. Očistěte stříhač pomocí rozpouštědla mastnoty.
2. Namažte hlavici a nůž silikonovým sprejem, nikoliv olejem. Olej přitahuje nečistoty, silikon nikoliv.
3. Nádrž udržujte plnou čistého oleje. Každých 12 měsíců vypusťte veškerý olej a naplňte čistý olej Enerpac. V podmínkách znečištěného prostředí olej měňte častěji. Použitý olej likvidujte řádným způsobem.
4. Po použití stříhače pod vodou nebo v nepříznivém prostředí jej ihned umyjte a namažte. Sejměte a umyjte madlo rukojeti.
5. Dle potřeby obnovte nátěr stříhače. Používá-li se stříhač pravidelně ve vodě, opatřete jej světlým antikorozním nátěrem.

6. Udržujte nůž a břit střížné hlavice naostřené. Broušení (honování) provádějte brusným kamenem na ploché straně nože (nikoliv na straně zkosení).

Kámen udržujte naplocho a rovnoběžně s nožem. Udržujte minimální zpětný klon ostří, jinak se nůž oddělí a poškodí.

Nože s prasklinami a odštěpky vyřadte. Nové nože lze zakoupit samostatně.

7. Vytékání kapaliny je obvykle výsledkem přetížení stříhače a poškození těsnění. K dispozici jsou opravářské sady. Opravářské sady obsahují pístní těsnění, pružinovou západku nebo zajišťovací čep a šrouby nože. Vyžaduje-li Váš stříhač opravu, obraťte se na Vaše místní autorizované servisní středisko společnosti Enerpac.

ZA ÚČELEM ZACHOVÁNÍ ZÁRUKY POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ HYDRAULICKÝ OLEJ ENERPAC.

ENERPAC 

<http://www.enerpac.com>