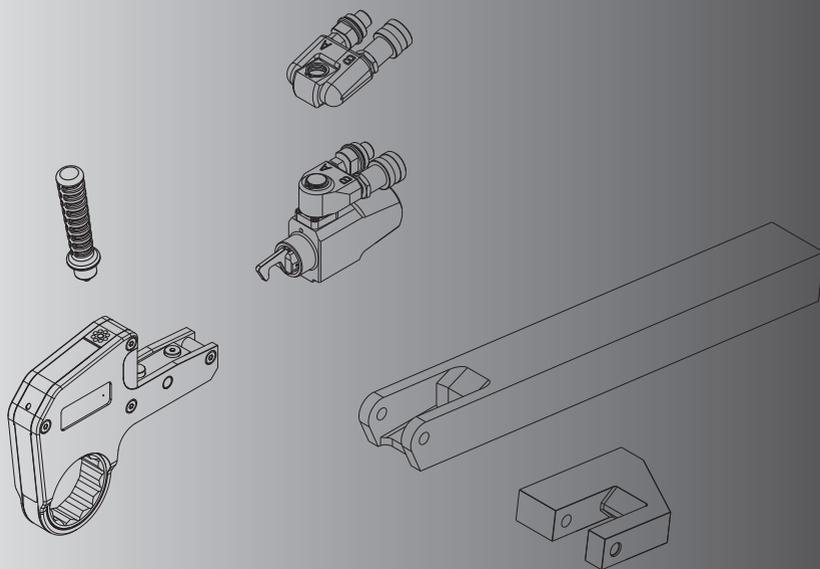


L4116
Rev. E 09/21

Chiave dinamometrica idraulica della serie W

W2000SL e W4000SL UltraSlim



For other languages go to www.enerpac.com.

Weitere Sprachen finden Sie unter www.enerpac.com.

Para otros idiomas visite www.enerpac.com.

Muunkieliset versiot ovat osoitteessa www.enerpac.com.

Pour toutes les autres langues, rendez-vous sur www.enerpac.com.

Per altre lingue visitate il sito www.enerpac.com.

その他の言語はwww.enerpac.comでご覧いただけます。

이 지침 시트의 다른 언어 버전은 www.enerpac.com.

Ga voor de overige talen naar www.enerpac.com.

For alle andre språk henviser vi til www.enerpac.com.

Para outros idiomas consulte www.enerpac.com.

Информацию на других языках вы найдете на сайте www.enerpac.com.

För andra språk, besök www.enerpac.com.

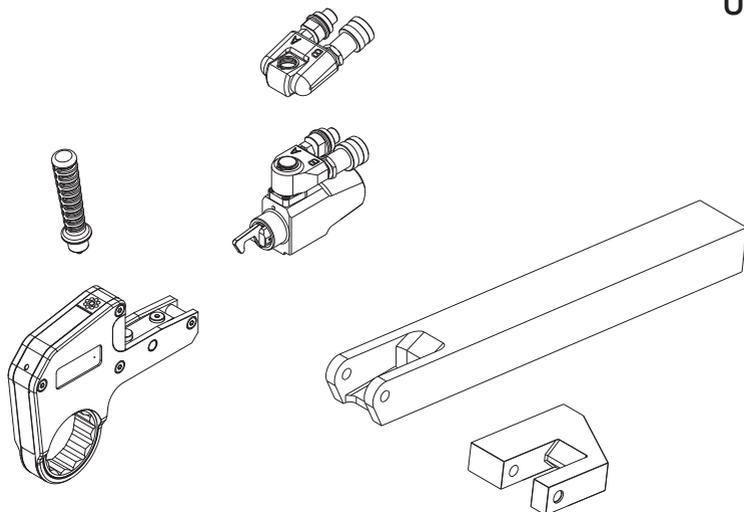
如需其他语言, 请前往 www.enerpac.com.

Nota: è possibile scaricare l'ultima versione di Adobe Reader dal sito Web:
<http://get.adobe.com/reader>

Manuale di istruzioni per le chiavi dinamometriche della serie W

W2000SL e W4000SL
UltraSlim

ITALIANO



Indice

1	Introduzione	4
2	Sicurezza	4
3	Assemblaggio e regolazioni	10
4	Funzionamento	12
5	Manutenzione e risoluzione dei problemi	14
6	Specifiche tecniche	24
7	Parti di ricambio e utensili consigliati	32

1 Introduzione

Panoramica

La chiave dinamometrica idraulica Enerpac della serie W è progettata per serrare e allentare elementi di fissaggio nelle applicazioni industriali di serraggio. La serie W è dotata di un portainseriti con profilo basso, di un'unità motrice compatta e di un braccio di reazione integrato, che la rendono ideale per l'uso in luoghi con uno spazio di lavoro limitato.

I portainseriti intercambiabili UltraSlim della serie W sono disponibili nelle dimensioni più diffuse per soddisfare le specifiche esigenze dei clienti.

Il girevole opzionale TSP della serie Pro fornisce una rotazione a 360° sull'asse X e a 160° sull'asse Y per un posizionamento migliore della chiave dinamometrica e dei tubi flessibili in applicazioni con spazi ristretti.

La serie W può essere utilizzata con un'ampia gamma di pompe di serraggio Enerpac. Sono disponibili pompe elettriche, pneumatiche e manuali (in vendita separatamente).

Istruzioni da seguire alla consegna

Alla consegna, è necessario ispezionare tutti i componenti per verificare che non abbiano subito danni durante il trasporto. Qualora siano rilevati danni, il corriere deve essere immediatamente avvisato. I danni derivanti dal trasporto non sono coperti dalla garanzia Enerpac.

Garanzia

- Enerpac garantisce il prodotto esclusivamente per l'uso previsto.
- Tutti i prodotti Enerpac sono garantiti esenti da difetti nella fabbricazione e nei materiali per l'intero periodo di possesso da parte dell'utente.

Qualunque uso scorretto o alterazione annulla la garanzia.

- Osservare tutte le istruzioni riportate nel presente manuale.
- Utilizzare esclusivamente ricambi Enerpac originali.

Conformità agli standard nazionali e internazionali



Enerpac dichiara che i prodotti sono stati testati e sono conformi agli standard applicabili e che i prodotti sono compatibili con tutti i requisiti dell'UE e del Regno Unito.

Copie della dichiarazione UE e dell'autodichiarazione del Regno Unito sono allegate a ogni spedizione.

2 Sicurezza

Leggere attentamente tutte le istruzioni. Attenersi a tutte le precauzioni per la sicurezza per evitare di provocare lesioni personali e danni alla chiave e/o ad altri oggetti. Enerpac non si assume alcuna responsabilità per danni o lesioni derivanti da un uso non sicuro del prodotto, dalla mancanza di manutenzione o da un azionamento non appropriato. Non rimuovere le etichette, i cartelli o gli adesivi di avvertimento. In caso di eventuali domande o problemi, mettersi in contatto con Enerpac o con un distributore locale Enerpac per chiarimenti.

Se non si ha mai seguito un addestramento relativo alla sicurezza con i sistemi idraulici ad alta pressione, rivolgersi al proprio rivenditore o centro di servizio Enerpac per un corso gratuito sulla sicurezza con i sistemi idraulici.

Il presente manuale si basa su un sistema di simboli di allarme di sicurezza, termini di segnalazione e messaggi di sicurezza pensati per avvertire l'utente dei rischi specifici. La mancata osservanza di tali avvertimenti potrebbe provocare il decesso o gravi lesioni personali, nonché danni alle attrezzature o ad altri oggetti.



Il simbolo di allarme di sicurezza compare in tutto il manuale. Esso viene utilizzato per segnalare i potenziali rischi di lesioni personali. Prestare particolare attenzione ai simboli di allarme di sicurezza e osservare tutti i messaggi di sicurezza che seguono il simbolo per evitare il rischio di decesso o di lesioni personali gravi.

I simboli di allarme di sicurezza sono utilizzati congiuntamente a determinati termini di segnalazione che richiamano l'attenzione sui messaggi di sicurezza o relativi ai danni agli oggetti e indicano un grado/livello di gravità del pericolo. I termini di segnalazione utilizzati nel presente manuale sono PERICOLO, AVVERTIMENTO, ATTENZIONE e NOTA.

▲ PERICOLO Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, provocherà il decesso o lesioni personali gravi.

▲ AVVERTIMENTO Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, può provocare il decesso o lesioni personali gravi.

▲ ATTENZIONE Indica una situazione di pericolo che, se non viene evitata, può provocare il decesso o lesioni personali lievi o moderate.

NOTA Indica informazioni considerate importanti, ma non associate a rischi (ad es. messaggi concernenti i danni agli oggetti). Si prega di notare che il simbolo di allarme di sicurezza non viene utilizzato con questo termine di segnalazione.

2.1 Precauzioni di sicurezza - Chiavi dinamometriche idrauliche della serie W

▲ AVVERTIMENTO

La mancata osservanza delle precauzioni seguenti potrebbe provocare il decesso o lesioni personali gravi. Possono inoltre verificarsi danni agli oggetti.

- Indossare sempre un casco, protezioni acustiche, scarpe di sicurezza e guanti (come minimo guanti da lavoro) adatti per un utilizzo in sicurezza dell'attrezzo. Gli indumenti protettivi non devono interferire con un utilizzo sicuro dell'attrezzo né ridurre la capacità di comunicare con i colleghi.
- Verificare che l'area di lavoro sia sicura. Seguire le istruzioni riportate nelle procedure operative standard dell'area di lavoro e osservare tutte le precauzioni di sicurezza comunicate.

- Non inserire alcuna parte del corpo fra il braccio di reazione e il punto di reazione.
- Non inserire alcun oggetto fra il braccio di reazione e il punto di reazione. Mantenere i flessibili distanti dai punti di reazione.
- Non soffermarsi lungo il percorso dell'attrezzo mentre questo è in funzione. Qualora l'attrezzo dovesse staccarsi dal dado o dal bullone durante l'operazione, si sposterà in quella direzione.
- Attenzione: un dado o un bullone che si spezza durante l'uso dell'attrezzo può diventare un proiettile ad alta velocità.
- Verificare che le adeguate protezioni siano integre e fissate in posizione.
- Tenere le mani distanti dall'elemento di fissaggio che viene serrato o allentato. Il serraggio e l'allentamento di dadi e bulloni comportano pochi movimenti visibili. Tuttavia, pressioni e carichi sono estremi.
- Interrompere immediatamente le operazioni in presenza di gioco fra la piastra di posizionamento dell'unità di azionamento (sul portainserti) e il corpo dell'unità di azionamento. Fare eseguire una verifica e fare riparare l'attrezzo prima di utilizzarlo di nuovo.
- La pressione massima ammessa per la chiave dinamometrica della serie W è pari a 690 bar [10.000 psi]. Non superare questa regolazione della pressione.
- Accertarsi sempre che la pompa si sia ferma e che il circuito sia completamente depressurizzato (0 bar/psi) prima di scollegare o collegare i tubi flessibili. Se i tubi flessibili vengono scollegati senza depressurizzare il circuito, potrebbe verificarsi la fuoriuscita improvvisa e incontrollata di olio pressurizzato.
- Non tentare mai di collegare o scollegare i tubi flessibili quando la pompa è in funzione e/o il circuito è pressurizzato.
- Accertarsi che tutti i giunti dei tubi flessibili siano totalmente collegati all'estremità della pompa e della chiave prima di applicare

una pressione idraulica. Se i giunti non sono totalmente collegati, il flusso di olio viene bloccato e l'unità di azionamento potrebbe essere soggetta a una pressione idraulica eccessiva. Ne potrebbero derivare guasti della chiave con esiti catastrofici.

- Non azionare mai la chiave se si sa o si sospetta che il perno di ritegno dell'unità di azionamento sia usurato, incurvato, mancante o danneggiato. L'unità di azionamento potrebbe staccarsi dal portainseriti e trasformarsi in un pericoloso proiettile.
- Non azionare mai la chiave se non è possibile chiudere completamente la maniglia di rilascio quando l'unità di azionamento è installata sul portainseriti. L'unità di azionamento potrebbe staccarsi dal portainseriti e trasformarsi in un pericoloso proiettile.
- Non tentare mai di forzare l'unità di azionamento sul portainseriti se diventa difficile da installare. Ispezionare e riparare l'unità di azionamento e il portainseriti prima di rimettere in servizio la chiave.
- Non applicare ad attrezzi, tubi flessibili, raccordi o accessori una pressione idraulica superiore alla pressione massima ammessa indicata nelle specifiche del fabbricante. La pressione operativa di sistema non deve superare la pressione nominale del componente avente la pressione nominale più bassa nel sistema.
- Assicurarsi che l'operatore abbia partecipato a un corso sulla sicurezza specifico per l'area di lavoro. L'operatore deve conoscere perfettamente i comandi e l'uso corretto dell'attrezzo.
- L'operatore deve avere l'età minima richiesta dai regolamenti e dalle leggi in vigore nonché dalle procedure operative standard dello stabilimento.
- Non utilizzare i tubi flessibili in modo errato e non sottoporli in alcun modo a condizioni di funzionamento superiori al normale. Non piegare eccessivamente i tubi flessibili.

- Adottare ogni precauzione per prevenire le perdite di olio. Le perdite di olio ad alta pressione possono penetrare nella pelle provocando lesioni gravi.
- Non colpire mai l'attrezzo quando è pressurizzato o sottoposto a carico. I componenti sotto tensione possono staccarsi e diventare dei pericolosi proiettili. Potrebbe inoltre verificarsi la fuoriuscita incontrollata di olio idraulico pressurizzato.
- Evitare di colpire l'attrezzo anche quando non è pressurizzato o sottoposto a carico. Se viene colpito, l'attrezzo potrebbe provocare danni permanenti ai componenti della chiave e compromettere la calibratura di quest'ultima.
- Per pulire ed eliminare il grasso dai componenti durante le procedure di riparazione, utilizzare esclusivamente un solvente non infiammabile di alta qualità. Non utilizzare solventi infiammabili per ridurre il rischio di incendio o esplosione.
- Quando si utilizza un solvente, indossare protezioni adeguate per occhi e mani. Attenersi sempre alle istruzioni di sicurezza del produttore del solvente e osservare le eventuali istruzioni aggiuntive incluse nelle procedure operative standard della sede di lavoro. Quando si utilizza un solvente, assicurare una ventilazione adeguata.



La mancata osservanza delle precauzioni seguenti potrebbe provocare lesioni personali lievi o moderate. Possono inoltre verificarsi danni agli oggetti.

- Trasportare la chiave sostenendola dall'alloggiamento. Non trasportare mai la chiave tenendola dalla maniglia di posizionamento. La maniglia potrebbe rompersi e la chiave potrebbe cadere improvvisamente. La maniglia di posizionamento è stata progettata unicamente per facilitare il collocamento della chiave sul bullone o sul dado.

- Accertarsi che la chiave di supporto (all'estremità opposta del dado o del bullone che viene serrato o allentato) sia fissata in modo che non possa cadere o staccarsi durante le procedure di fissaggio.
- Verificare che la dimensione del cricchetto corrisponda alla dimensione dell'elemento di fissaggio da serrare o allentare. La mancata osservanza di questa precauzione può causare instabilità e danni irreversibili all'attrezzo.
- Posizionare sempre la chiave in modo che abbia la massima stabilità. Utilizzare la maniglia di posizionamento per collocare correttamente l'attrezzo durante il funzionamento.
- Verificare che i punti di reazione siano adeguati per le forze in gioco durante il funzionamento dell'attrezzo.
- Verificare che il punto di reazione abbia la forma adatta. Se possibile, utilizzare un dado o un bullone adiacente come punto di reazione.
- Quando il cricchetto è posizionato sul bullone o sul dado, può rimanere un certo gioco fra il braccio e la piastra di reazione. Durante il funzionamento dell'attrezzo, il braccio e il punto di reazione entrano in contatto con forza. Prima di applicare pressione idraulica, accertarsi che la chiave sia stabile.
- Fornire un supporto adeguato nelle applicazioni in posizione verticale o rovesciata.
- La coppia richiesta per allentare un dado è variabile e potrebbe superare la capacità di coppia della chiave. Quando si allenta un dado o un bullone, non azionare mai la chiave al di sopra del 75% della coppia massima nominale.
- Verificare di ridurre al minimo le sollecitazioni dovute a torsione e piegatura sull'attrezzo, sul cricchetto e su eventuali accessori.
- I lubrificanti dei bulloni e i composti antigrippaggio potrebbero avere un coefficiente di attrito nominale. Informarsi sul coefficiente di attrito del lubrificante o del composto antigrippaggio utilizzato. Per garantire il serraggio adeguato dei dadi e dei bulloni,

utilizzare sempre questo coefficiente di attrito per calcolare i valori di coppia richiesti.

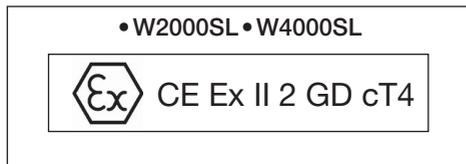
NOTA

La mancata osservanza delle precauzioni seguenti potrebbe provocare danni agli oggetti e/o invalidare la garanzia del prodotto.

- Non trasportare mai l'attrezzo sostenendolo con i flessibili.
- Utilizzare sempre pompe e tubi flessibili Enerpac.
- Utilizzare sempre parti di ricambio originali Enerpac.
- La coppia massima generata dalla chiave deve sempre essere superiore alla coppia richiesta per allentare e serrare dadi o bulloni.
- Non utilizzare mai la chiave con una sorgente idraulica collegata solo al lato di avanzamento in quanto le parti interne potrebbero risultarne danneggiate.
- In condizioni gravose, tenere presente che la chiave deve essere ispezionata, pulita e lubrificata con maggiore frequenza rispetto al solito (vedere la sezione 5).
- Prima dell'uso, controllare che le viti del perno girevole e la guarnizione di tenuta del cilindro dell'unità di azionamento siano ben serrati. (vedere la sezione 5).
- Se l'unità di azionamento perde olio, sostituire le guarnizioni necessarie (vedere la sezione 5) prima di rimettere in funzione l'unità di azionamento.
- Se la chiave cade da una certa altezza, ispezionare l'attrezzo e verificare che funzioni correttamente prima di rimetterlo in funzione.
- Attenersi sempre alle istruzioni di ispezione e manutenzione contenute nel presente manuale. Eseguire gli interventi di manutenzione e le attività di ispezione alle scadenze specificate.

Utilizzo delle chiavi dinamometriche in ambienti a rischio di esplosione

Oltre al marchio CE, le chiavi dinamometriche Enerpac UltraSlim della serie W presentano il marchio e la classificazione ATEX:



Questa classificazione indica che l'attrezzo è idoneo all'utilizzo in ambienti a rischio di esplosione.

Le norme di prova applicabili alle chiavi dinamometriche della serie W sono lo standard EN 13463-1:2009, *Apparecchi non elettrici per atmosfere potenzialmente esplosive - Parte 1: Metodo di base e requisiti* e il progetto della norma ISO/IEC 80079-36.

In caso di dubbi relativi alla classificazione ATEX o all'impiego delle chiavi dinamometriche della serie W in ambienti pericolosi, si prega di contattare Enerpac.

Ridurre il rischio di esplosione



La mancata osservanza e la non conformità con le precauzioni e le istruzioni riportate di seguito possono provocare esplosioni e/o incendi. Esiste inoltre il rischio decesso e/o lesioni personali gravi.

- Al fine di ridurre il rischio di esplosione, assicurarsi di utilizzare la chiave dinamometrica della serie W soltanto in atmosfere esplosive specifiche, per le quali l'attrezzo sia stato testato e certificato. Per informazioni sulla classificazione ATEX, fare riferimento alla parte iniziale di questa sezione.

- Generalmente, le chiavi dinamometriche della serie W non sono considerate potenziali sorgenti di ignizione, tuttavia, per evitare scintille in grado di provocare l'accensione di gas o miscele di polveri esplosivi (potenzialmente presenti nell'ambiente), sono fondamentali un utilizzo e una manutenzione corretti dell'attrezzo. Prima di azionare la chiave o eseguire interventi di riparazione su di essa, il personale deve avere ricevuto tutte le informazioni necessarie per quanto riguarda uso e manutenzione.
- Le superfici calde possono rappresentare una sorgente di ignizione. Enerpac ha determinato che la temperatura superficiale delle chiavi dinamometriche della serie W non supera i 32 °C (90 °F) se queste vengono utilizzare in presenza di una temperatura ambiente pari a 21 °C (70 °F). Per contribuire a ostacolare la possibile ignizione risultante da temperature superficiali eccessive, non utilizzare la chiave in ambienti con una temperatura superiore a 32 °C (90 °F).
- Enerpac ha progettato e costruito le chiavi dinamometriche dalla serie W con l'intento di ridurre al minimo la possibilità che l'impatto tra componenti in alluminio e acciaio corrosivo dia origine a scintille infiammabili. Ciononostante, per ridurre il rischio di tali scintille, si raccomanda di non utilizzare la chiave con strutture o componenti in acciaio corrosivo, ove possibile. Evitare accuratamente impatti accidentali tra la chiave e l'acciaio corrosivo.

NOTA Per contribuire a ridurre il pericolo di scintille meccaniche, le chiavi dinamometriche della serie W non contengono componenti con percentuali di magnesio superiori al 7,5 (in conformità con la norma EN 13463-1).

-
- Evitare accuratamente di fare cadere le chiavi dinamometriche della serie W sul pavimento o altre superfici metalliche che potrebbero provocare scintille al momento dell'impatto. Prendere le precauzioni necessarie per evitare che altri attrezzi (o altri oggetti metallici) cadano sulle chiavi dinamometriche della serie W.

Scariche elettrostatiche

- Le scariche elettrostatiche costituiscono potenziali sorgenti di ignizione e possono provocare accumuli elettrostatici nei componenti conduttivi isolati. I componenti conduttivi isolati creano poli capacitivi in grado di caricarsi elettrostaticamente. Il rischio di scariche elettrostatiche viene ridotto dai tubi flessibili idraulici, che presentano varie calze in acciaio trecciate capaci di creare una continuità elettrica tra la chiave dinamometrica e la pompa idraulica collegata a terra.
- Le cariche elettrostatiche potrebbero accumularsi nelle etichette in poliestere non conduttive. Tuttavia, tale accumulo viene impedito dalla prossimità del corpo della chiave dinamometrica collegata a terra.

3 Assemblaggio e regolazioni

3.1 Panoramica e caratteristiche (fig. 1 o 2)

- 1 Cricchetto (12 punti, doppia punta esagonale)
- 2 Portainserti
- 3A Girevole idraulico (standard)
- 3B Girevole della serie TSP Pro (opzionale)
- 4 Attacco per tubo flessibile di avanzamento
- 5 Attacco per tubo flessibile di ritorno
- 6 Unità motrice idraulica
- 7 Leva di rilascio del portainserti
- 8 Braccio di reazione

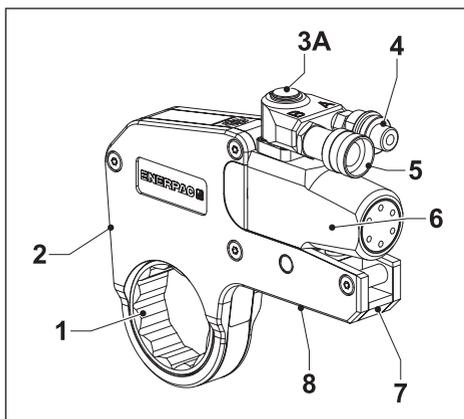


Figura 1

3.2 Per installare la maniglia di posizionamento (Fig. 3)

- Installare la maniglia di posizionamento (9) avvitando completamente l'estremità filettata nel foro (10) presente sulla parte superiore della chiave.

3.3 Sostituzione del portainserti

⚠ AVVERTIMENTO Prima di smontare o montare il portainserti, accertarsi che la pompa idraulica sia **DISATTIVATA** e che il circuito idraulico sia depressurizzato (0 bar/psi). Se non si adotta questa precauzione, l'unità di azionamento potrebbe venire espulsa violentemente, provocando lesioni personali gravi.

3.3.1 Per smontare il portainserti (Fig. 4 e 5)

- Verificare che il pistone dell'unità di azionamento sia completamente arretrato.
- Afferrare saldamente il corpo del portainserti con la mano o appoggiare l'attrezzo su un banco da lavoro.

NOTA Per smontare il portainserti dall'unità di azionamento, eseguire i passi seguenti. Sostenere il portainserti in modo che non cada.

- Tirare la leva di rilascio del portainserti (7) verso l'esterno.
- Rimuovere l'unità di azionamento idraulica (6) dal portainserti (2).

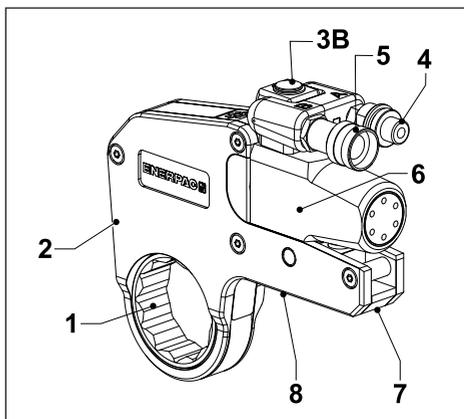


Figura 2

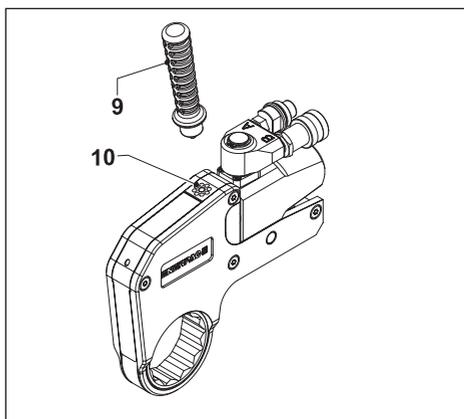


Figura 3

3.3.2 Per montare il portainserti (Fig. 4 e 5)

- Tirare la leva di rilascio (7) verso l'esterno.
- Verificare che il dente di collegamento (11) sia allineato con l'apertura (13) nella leva del cricchetto. Se necessario, ruotare la biella.
- Fare scorrere l'unità di azionamento sul portainserti e spingere il perno (12) attraverso il foro della piastra di posizionamento dell'unità di azionamento (14).
- Spingere di nuovo la leva di rilascio (7) nel portainserti (2). Verificare che il dente di arresto della sfera si blocchi in posizione con uno scatto. Verificare che la leva di rilascio del portainserti sia completamente chiusa.

⚠ ATTENZIONE Non utilizzare l'attrezzo se la leva di rilascio del portainserti non è completamente chiusa. Se la leva non è completamente chiusa, l'unità di azionamento può venire espulsa con violenza, provocando lesioni personali e danni all'attrezzo.

3.4 Collegare i tubi flessibili (fig. 6)

⚠ AVVERTIMENTO Accertarsi che tutti i tubi flessibili e i raccordi siano idonei per il funzionamento ad almeno 690 bar (10.000 psi). Prima di azionare l'attrezzo, verificare che tutti i raccordi idraulici siano collegati adeguatamente. La mancata osservanza di queste precauzioni potrebbe provocare la rottura dei tubi o il loro distacco sotto pressione. Possono inoltre verificarsi perdite di olio ad alta pressione. Ne possono risultare lesioni personali gravi.

L'attrezzo è dotato di raccordi idraulici ad innesto rapido maschio e femmina da 1/4 di pollice NPTF. Utilizzare esclusivamente i tubi flessibili gemellati di sicurezza Enerpac. Vedere la tabella riportata sotto.

Numero di modello dei flessibili Enerpac	Descrizione
THQ-706T	Due tubi flessibili, 6 m [19,5 piedi] di lunghezza
THQ-712T	Due tubi flessibili, 12 m [39 piedi] di lunghezza

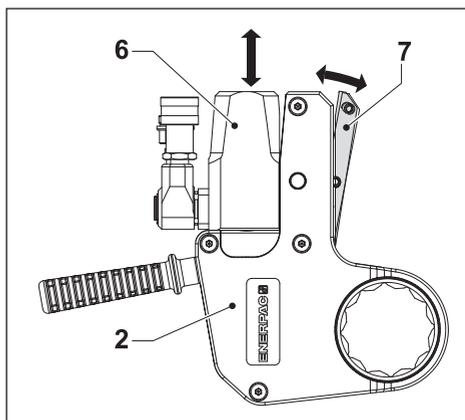


Figura 4

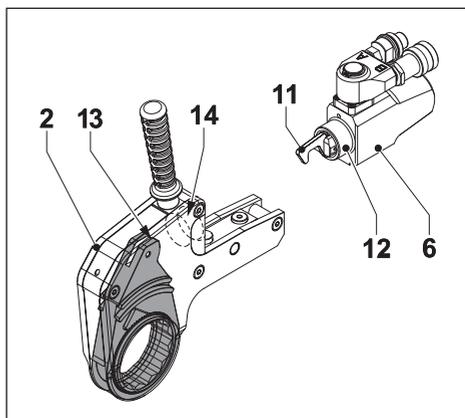


Figura 5

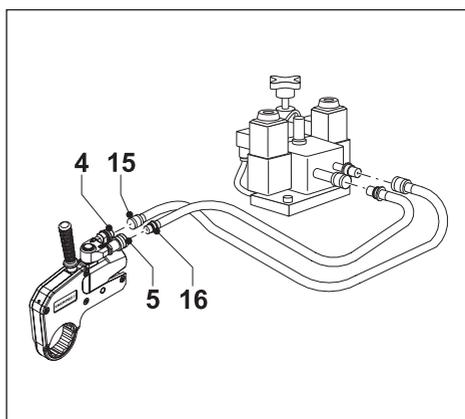


Figura 6

Collegare i tubi flessibili alla chiave dinamometrica come descritto nei passi seguenti:

- Accertarsi che il circuito sia completamente depressurizzato e che il manometro indichi zero (0) bar/psi.
- Togliere i tappi antipolvere dai tubi flessibili.
- Collegare il tubo flessibile con il raccordo femmina (15) all'attacco di avanzamento (4) della chiave dinamometrica.
- Collegare il tubo flessibile con il raccordo maschio (16) all'attacco di ritorno (5) della chiave dinamometrica.
- A livello di ciascun collegamento, tirare la ghiera del raccordo femmina sul raccordo maschio. Imboccare la filettatura e serrare la ghiera.
- Collegare i tubi flessibili alla pompa. Consultare il manuale di istruzioni della pompa.

4 Funzionamento

4.1 Prima dell'uso

- Verificare che il dado o il bullone da serrare siano puliti e privi di polvere.
- Verificare che la filettatura dei dadi si inserisca correttamente in quella dei bulloni e che le due filettature non si incrocino.
- Verificare che la filettatura e la superficie di contatto siano state generosamente spalmate con l'apposito lubrificante o con un composto antigrippaggio.
- Calcolare la coppia in base al coefficiente di attrito del lubrificante del bullone (o del composto antigrippaggio). La mancata esecuzione di questo passaggio potrebbe impedire il raggiungimento del carico richiesto sul bullone.
- Verificare che la chiave dinamometrica di supporto (utilizzata per bloccare il dado o il bullone all'estremità opposta) sia posizionata e fissata correttamente.

⚠ AVVERTIMENTO Verificare che la chiave dinamometrica di supporto abbia le dimensioni corrette e che la superficie di battuta sia adeguata. Se la chiave dinamometrica di supporto si distacca o si sposta durante le procedure di serraggio, possono verificarsi lesioni personali.

- Contattare Enerpac per ulteriori informazioni qualora non fosse disponibile un punto di reazione sufficiente.

4.2 Regolazione della coppia

Regolare la pressione della pompa come necessario per regolare la coppia. Consultare il manuale di istruzioni del fabbricante della pompa.

4.3 Funzionamento della chiave dinamometrica



AVVERTIMENTO

La mancata osservanza delle precauzioni seguenti potrebbe provocare lesioni personali gravi.

- Interrompere immediatamente le operazioni in presenza di gioco fra la piastra di posizionamento dell'unità di azionamento e l'unità di azionamento. La presenza di gioco in questa posizione indica che il perno di ritegno dell'unità di azionamento è usurato o danneggiato e deve essere riparato. L'uso della chiave dinamometrica con il perno di ritegno usurato o danneggiato potrebbe provocare l'espulsione violenta dell'unità di azionamento dal portainserti.
- Non colpire mai l'attrezzo con un martello o con un altro oggetto quanto è sottoposto a carico. Ciò potrebbe provocare un guasto della chiave dinamometrica con conseguenze catastrofiche e le parti espulse potrebbero diventare dei pericolosi proiettili. Potrebbe inoltre verificarsi la fuoriuscita incontrollata di olio idraulico. Fare riferimento alla sezione 2 del presente manuale per ulteriori informazioni.

4.3.1 Serrare un dado o un bullone (figg. 7 e 8)

- Posizionare l'attrezzo sul dado o sul bullone con il lato contrassegnato con il senso orario (+) rivolto verso l'alto.
- Posizionare il braccio di reazione (17) a contatto con un punto di reazione (18) adatto. Il punto di reazione contrasterà la forza prodotta dall'attrezzo in funzione.
- Attivare la pompa.
- Mantenere la pompa in funzione finché il dado o il bullone non saranno stati serrati alla coppia richiesta.

- Arrestare la pompa immediatamente dopo aver finito il lavoro.

4.3.2 Istruzioni per allentare il dado e il bullone

- Per allentare un elemento di fissaggio occorre una forza maggiore di quella necessaria per serrarlo.
- Gli elementi di fissaggio che presentano corrosione (da umidità) richiedono fino al doppio della coppia necessaria per il serraggio.
- Gli elementi di fissaggio che presentano corrosione a causa del contatto con acqua di mare o sostanze chimiche richiedono il doppio della coppia necessaria per il serraggio.
- La corrosione dovuta al calore richiede fino a tre volte la coppia necessaria per il serraggio.

⚠ AVVERTIMENTO Non applicare oltre il 75 per cento della coppia massima della chiave dinamometrica per allentare dadi o bulloni. Evitare di compiere movimenti improvvisi di avvio e arresto ("carico con effetto d'urto"). La mancata osservanza di queste precauzioni può provocare un guasto della chiave dinamometrica con conseguenze catastrofiche e i componenti sottoposti a tensione possono trasformarsi in pericolosi proiettili. Ne possono risultare lesioni personali gravi.

4.3.3 Allentare un dado o un bullone (Figg. 9 e 10)

- Applicare olio di penetrazione sulla filettatura. Far penetrare l'olio.
- Posizionare l'attrezzo sul dado o sul bullone con il lato contrassegnato con il senso antiorario (-) rivolto verso l'alto.
- Posizionare il braccio di reazione (17) a contatto con un punto di reazione (18) adatto. Il punto di reazione contrasterà la forza prodotta dall'attrezzo in funzione.
- Attivare la pompa.
- Azionare la pompa finché il dado o il bullone non sono allentati. Se il dado o il bullone devono essere riutilizzati, evitare un carico eccessivo per allentarli.

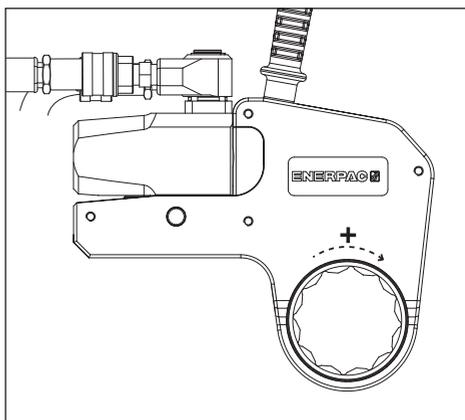


Figura 7

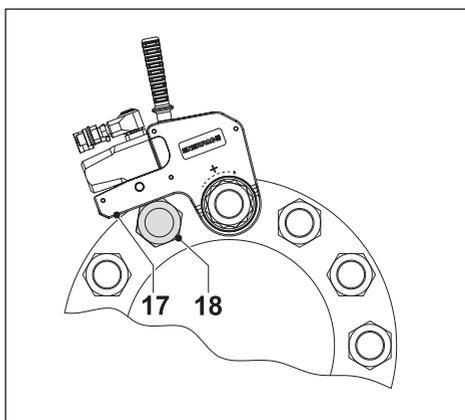


Figura 8

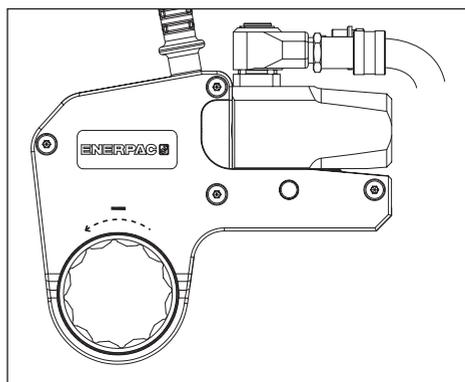


Figura 9

⚠ AVVERTIMENTO Durante l'allentamento, il dado o il bullone potrebbero essere sottoposti a sforzi superiori rispetto ai loro limiti materiali; questo può provocare una riduzione permanente della forza. Tale riduzione può causare un guasto con conseguenze catastrofiche del dado, del bullone o del giunto nel momento in cui l'elemento di fissaggio viene reinstallato. Qualora non si abbia la certezza che la forza applicata per l'allentamento non abbia provocato uno sforzo eccessivo, eliminare l'elemento o gli elementi di fissaggio smontati e sostituirli con nuovi elementi di fissaggio con le specifiche corrette.

4.3.4 Utilizzare il braccio di reazione esteso (fig. 11)

- Posizionare il braccio di reazione esteso della serie WTE (n. 19) su un punto di reazione adatto. Il punto di reazione contrasterà la forza prodotta dall'attrezzo in funzione.
- Seguire le istruzioni riportate alle sezioni da 4.3.1 a 4.3.3.

4.3.5 Utilizzo della barretta di reazione (Fig. 12)

- Posizionare la barretta di reazione della serie WRP (20) contro un punto di reazione adatto. Il punto di reazione contrasterà la forza prodotta dall'attrezzo in funzione.
- Seguire le istruzioni riportate alle sezioni da 4.3.1 a 4.3.3.

5 Manutenzione e risoluzione dei problemi

5.1 Introduzione

La manutenzione preventiva può essere eseguita dall'utente.

La manutenzione completa deve essere eseguita esclusivamente da un centro assistenza autorizzato Enerpac o da un tecnico qualificato ed esperto.

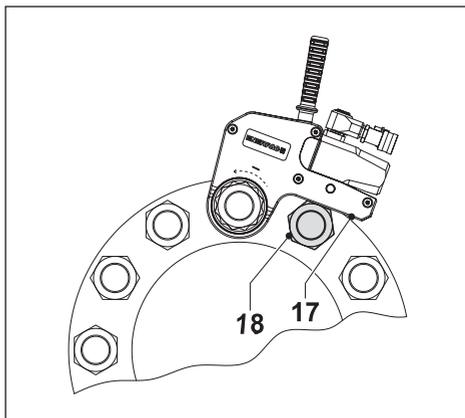


Figura 10

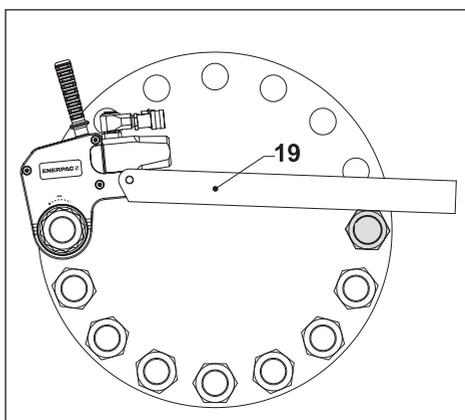


Figura 11

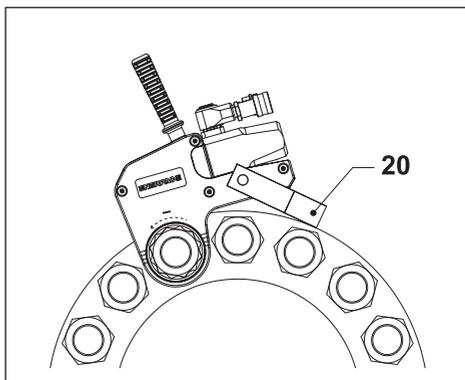


Figura 12

Gli intervalli di manutenzione consigliati sono:

- 3 mesi – utilizzo intensivo
- 6 mesi – utilizzo normale
- 12 mesi – utilizzo scarso

- Qualora l'attrezzo sia stato utilizzato in condizioni lavorative difficili, dovranno essere eseguiti dei test non distruttivi.

5.2 Manutenzione preventiva - Girevole idraulico e unità di azionamento (Fig. 13 e 14)

- Verificare il serraggio delle viti del perno girevole e della guarnizione (vedere la Sezione 5.3).
- Pressurizzare l'unità motrice alla pressione massima (Avanzamento e Retrazione) e assicurarsi che non vi siano segni di perdite.
- Sostituire i componenti o le tenute danneggiati.
- Asciugare tutti i componenti e applicare un velo di grasso al solfuro di molibdeno come indicato (♣).

5.3 Manutenzione completa - Girevole idraulico e unità di azionamento (Fig.14, 15 e 17)

Disassemblaggio:

- Smontare l'anello elastico (A).
- Utilizzando un paio di cacciaviti con lama piatta, staccare delicatamente il gruppo girevole (B) dal perno girevole (F).

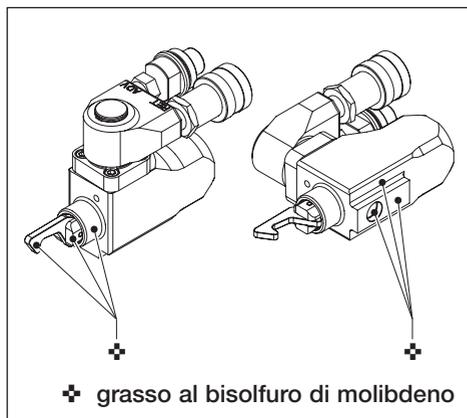


Figura 13

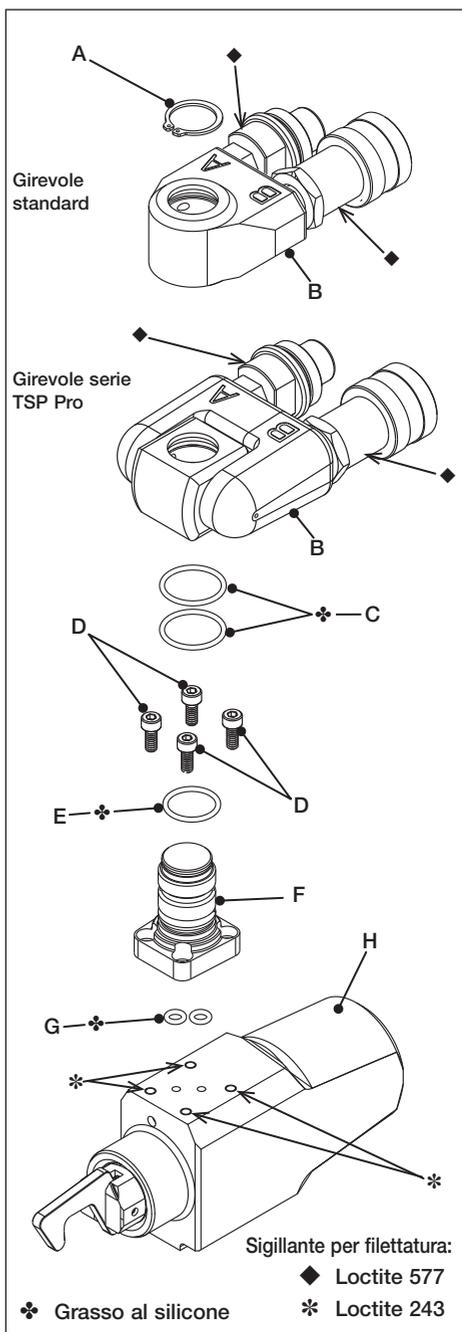


Figura 14

- Smontare le guarnizioni O-ring (C) dalle scanalature all'interno del gruppo girevole (B).
- Posizionare il gruppo girevole in una morsa con le ganasce morbide. Smontare i raccordi idraulici (B1, B2 e B3) dal gruppo girevole (B).

NOTA Per le unità di azionamento dotate di girevole opzionale della serie TSP Pro, fare riferimento al manuale di istruzioni L2905 Enerpac per ulteriori informazioni di smontaggio.

- Smontare le viti a testa cilindrica (D) e il perno girevole (F) dall'unità di azionamento. Smontare le guarnizioni O-ring (G) dai raccordi idraulici del perno girevole.
- Smontare la guarnizione O-ring (E) dal perno girevole (F).
- Trattenere saldamente il corpo dell'unità di azionamento (H2). Utilizzando una chiave a pioli adeguata, svitare e smontare la guarnizione di tenuta del cilindro (H9). Smontare la guarnizione O-ring (H8) dalla guarnizione di tenuta.
- All'*estremità del perno* dell'unità di azionamento, trattenere i due lati piatti dell'asta del pistone (H1) con una chiave inglese.
- Smontare la vite (H7) di ritegno del pistone dal pistone (H6).
- Smontare l'asta del pistone (H1) dall'*estremità del perno* del corpo (H2) dell'unità di azionamento.
- Utilizzando un perno adatto, smontare il pistone (H6) dall'*estremità della guarnizione di tenuta* del corpo dell'unità di azionamento (H2).
- Smontare la guarnizione O-ring (H4) dalla scanalatura interna del pistone (H6).
- Smontare la guarnizione (H5) dalla scanalatura esterna del pistone (H6).
- Smontare la guarnizione (H3) dalla scanalatura interna del corpo dell'unità di azionamento (H2).
- Pulire tutti i componenti esposti con un solvente delicato.
- Verificare l'integrità di tutti i componenti.
- Eseguire un esame magnetoscopico sui seguenti componenti:
 - Corpo dell'unità di azionamento (H2)
 - Asta del pistone (H1)

Riassemblaggio:

NOTA Durante l'esecuzione dei passi seguenti, proteggere tutte le guarnizioni O-ring e le tenute con grasso al silicone prima dell'installazione.

- Installare una tenuta (H5) nella scanalatura esterna al pistone (H6).
- Installare una tenuta (H3) nella scanalatura interna del corpo dell'unità di azionamento (H2). Accertarsi che il lato a "V" della tenuta sia rivolto verso l'*estremità della guarnizione di tenuta* del corpo (H2).

NOTA Durante il riassemblaggio nei passi seguenti, accertarsi che l'asta del pistone (H1) sia inserita nell'*estremità del perno* del corpo (H2).

NOTA Non esercitare una forza eccessiva durante l'installazione del pistone. Ciò potrebbe danneggiare le superfici del pistone e della tenuta all'interno dell'unità di azionamento.

- Proteggere l'asta del pistone (H1) con grasso al silicone e inserirlo delicatamente attraverso l'apertura dell'*estremità del perno* del corpo (H2).
- Assemblare il pistone (H6) all'*estremità* dell'asta del pistone (H1). Spingere colpendo delicatamente il pistone (H6) in posizione contro l'asta del pistone (H1).

AVVERTIMENTO Nel passo seguente, accertarsi che la vite (H7) di ritegno del pistone sia saldamente serrata. Se la vite non è serrata, l'asta del pistone (H1) potrebbe venire espulsa dall'unità idraulica quando viene applicata potenza idraulica. Ne possono risultare lesioni personali gravi.

- Applicare sigillante per filettature Loctite 243 sulle filettature della vite (H7) di ritegno del pistone prima dell'installazione. Serrare saldamente la vite di ritegno del pistone.
- Installare una guarnizione O-ring (H8) nella scanalatura sulla guarnizione di tenuta (H9).
- Avvitare manualmente la guarnizione di tenuta (H9) nel corpo dell'unità di azionamento (H2), accertandosi che la guarnizione O-ring (H8) non sia schiacciata o tagliata.

Fare riferimento alle Fig. 14 e 17 per i componenti del girevole.

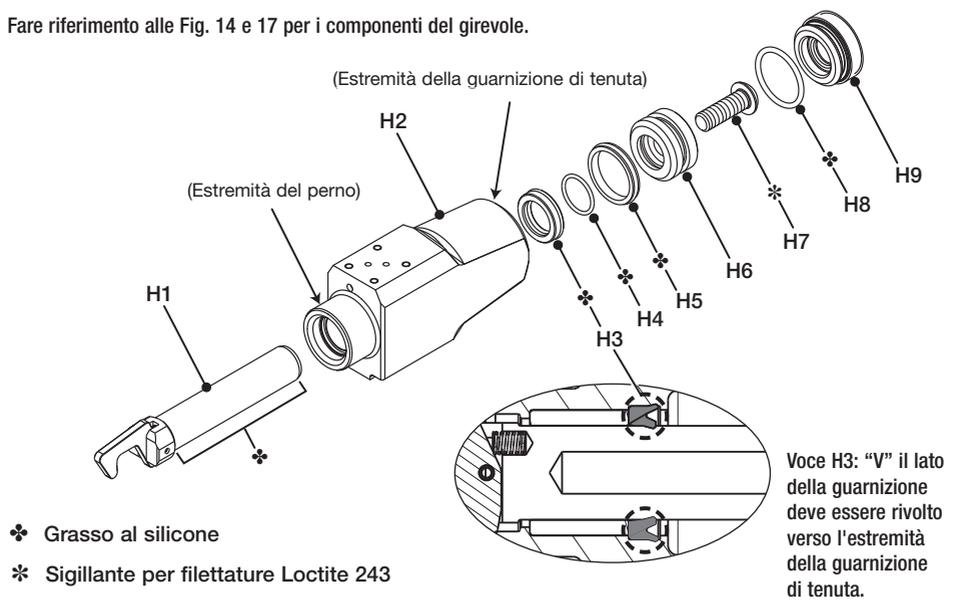


Figura 15

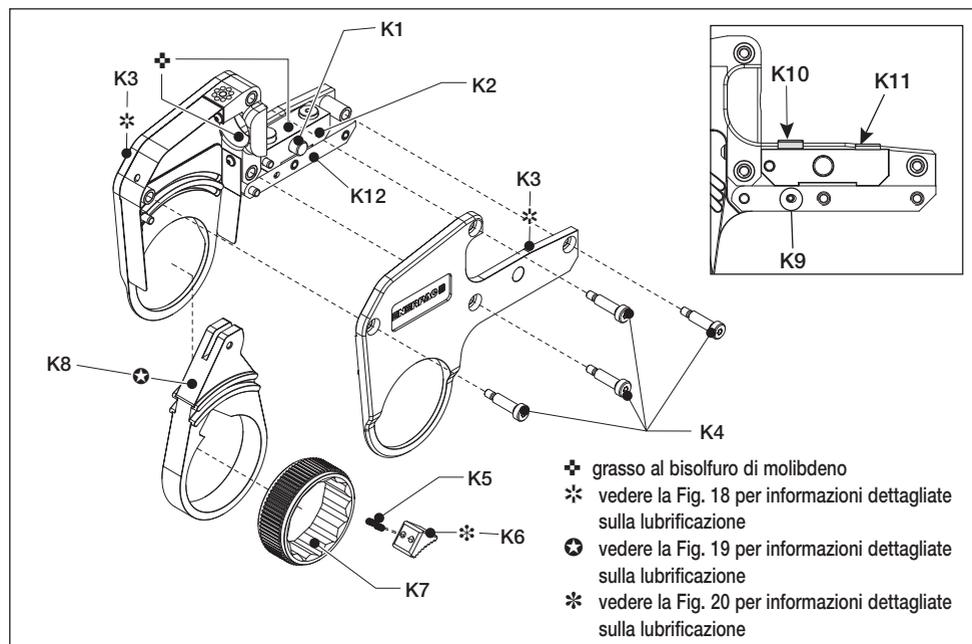


Figura 16

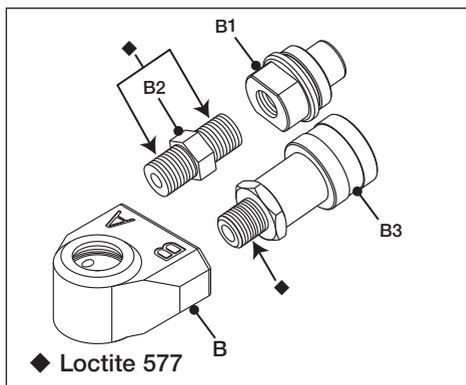


Figura 17

- Utilizzando una chiave a pioli adeguata, serrare a fondo la guarnizione di tenuta (H9). Battere sulla chiave a pioli con un martello adatto per accertarsi che la guarnizione di tenuta (H9) sia saldamente installata.
- Applicare una piccola quantità di sigillante per filettature Loctite 243 sui fori filettati interni all'unità di azionamento. Per le posizioni, vedere (*) nella figura 14.
- Installare due guarnizioni O-ring (G) nei fori alla base del perno girevole (F).
- Posizionare il perno girevole (F) sull'unità di azionamento (H), accertandosi che i raccordi idraulici siano allineati. Controllare che le guarnizioni O-ring (G) non escano e non siano schiacciate o tagliate.
- Installare le viti a testa cilindrica M4 (D) dopo avere eliminato il grasso e serrarle con 5,1 Nm (3,7 Ft.lbs).
- Se l'unità di azionamento è dotata di girevole opzionale TSP della serie Pro, fare riferimento al manuale di istruzioni Enerpac appropriato per ulteriori informazioni sul riassetto:
 - L4119** (modelli con unità di azionamento che finiscono per "X")
 - L2905** (modelli con unità di azionamento che NON finiscono per "X")

NOTA Installare i raccordi (B1 e B3) e l'adattatore (B2) prima di installare il girevole (B) sul perno girevole (F). Utilizzare una morsa con ganasce morbide per trattenere il girevole dopo

avere installato i raccordi e l'adattatore.

- Applicare il sigillante Loctite 577 sulle filettature del raccordo femmina (B3) e sull'adattatore (B2). Per conoscere le posizioni in cui applicare il sigillante, vedere (◆) nella Figura 17.
- Serrare manualmente i raccordi (B1 e B3) e l'adattatore (B2) senza forzare eccessivamente. Quindi serrare questi componenti di altri 2 o 3 giri oltre il serraggio manuale utilizzando una chiave dinamometrica.

NOTA Per permettere al sigillante di indurirsi, attendere almeno 3 ore a 20 - 40°C [68 - 104°F], o 6 ore a 5 - 20°C [40 - 68°F] prima di pressurizzare l'unità di azionamento.

- Installare una nuova guarnizione O-ring (E) nella scanalatura del perno girevole (F).
- Installare le guarnizioni O-ring (C) nelle scanalature all'interno del gruppo girevole (B).
- Proteggere le guarnizioni O-ring (E e C) con un velo di grasso al silicone. Fare scorrere delicatamente il gruppo girevole (B) nel perno girevole (F).
- Reinstallare la guarnizione di ritegno dell'anello elastico (A).
- Collegare i tubi idraulici ed eseguire un ciclo dell'unità di azionamento a 69 bar [1.000 psi] per verificare che non vi siano perdite di olio. Se non vi sono perdite, eseguire un ciclo dell'unità di azionamento a 690 bar (10.000 psi) e verificare nuovamente che non vi siano perdite.

AVVERTIMENTO L'olio idraulico pressurizzato può penetrare nella pelle e provocare lesioni personali gravi. Riparare sempre le perdite di olio prima di utilizzare la chiave dinamometrica.

5.4 Manutenzione preventiva - Portainseriti (Fig. 16, 18, 19 e 20)

- Estrarre il portainseriti dall'unità di azionamento.
- Smontare le viti (K4). Sollevare e rimuovere la piastra laterale (K3).
- Smontare la leva del cricchetto (K8), il cricchetto (K7), la sede di spinta caricata a molla (K6) e la molla/le molle di compressione (K5).

Nei portainserti della serie W2000SL vi è soltanto una molla di compressione. I portainserti della serie W2000SL utilizzano due molle di compressione.

- Smontare tutti i componenti esposti e pulirli con un solvente delicato. Se lo si desidera, è possibile lasciare le sicure attaccate alla piastra di posizionamento del cilindro, senza smontare il fermo del perno.
- Asciugare tutti i componenti.
- Verificare l'integrità di tutti i componenti.
- Per assicurarsi che il movimento avvenga correttamente, girare manualmente la leva del cricchetto (K8) in avanti e indietro mentre si trova tra le piastre laterali, con le aperture e le guide di scorrimento inserite.

NOTA Se la leva del cricchetto non si muove agevolmente, sarà possibile migliorare l'aderenza rimuovendo le sbavature o le estremità svasate da aperture e guide di scorrimento, eliminando le imperfezioni presenti sulle superfici. Nel caso in cui il problema non venisse risolto, sarà necessario installare una leva del cricchetto e piastre laterali di ricambio.

- Su ciascuna piastra laterale (K3), applicare il grasso al bisolfuro di molibdeno sulle facce di

tutte le aperture e guide di scorrimento. Vedere la Figura 18 (aree ombreggiate). È consentito applicare un po' di grasso in più nell'area che si trova sopra le aperture e le guide di scorrimento. Tuttavia, si consiglia di contenere al massimo l'eccedenza.

NOTA L'eccesso di grasso nell'area sottostante le aperture e le guide di scorrimento NON è ammesso e deve essere rimosso prima di proseguire con la chiave.

- Sulla leva del cricchetto (K8), applicare generosamente il grasso al bisolfuro di molibdeno *solo* sul raggio di contatto e sull'apertura del collegamento retrattile. Vedere la Figura 19 (aree ombreggiate).
- Sulla sede di spinta (K6), applicare il grasso al bisolfuro di molibdeno *solo* sulla faccia posteriore. Vedere la Figura 20 (area ombreggiata).

NOTA Non applicare mai grasso sul foro della leva del cricchetto o sul dente della sede di spinta. L'applicazione di grasso in queste zone provoca un funzionamento impreciso, lo slittamento del meccanismo di azionamento e un'usura eccessiva dei componenti.

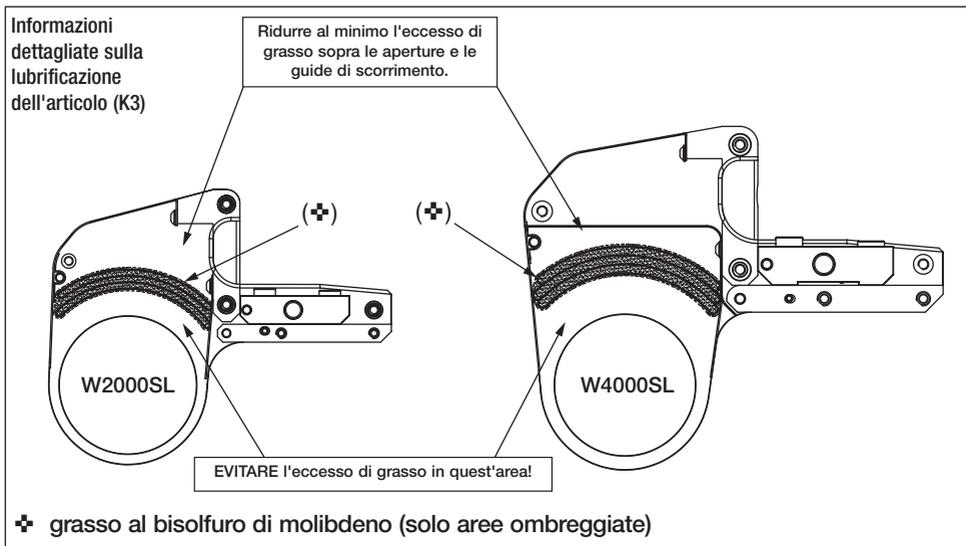
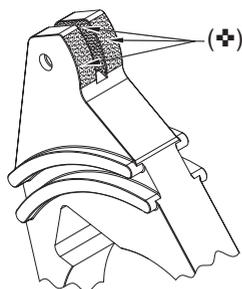


Figura 18

Informazioni dettagliate sulla lubrificazione dell'articolo (K8)



✚ grasso al bisolfuro di molibdeno (solo aree ombreggiate)

Figura 19

Informazioni dettagliate sulla lubrificazione dell'articolo (K6)



✚ grasso al bisolfuro di molibdeno (solo area ombreggiata)

Figura 20

- Applicare un sottile strato di grasso al bisolfuro di molibdeno nel foro della piastra di posizionamento del cilindro sulla parte superiore del fermo del perno. Per conoscere i punti in cui applicare il grasso al bisolfuro di molibdeno, fare riferimento alla Figura 16 (✚).
- Eseguire la procedura di smontaggio al contrario per riassemblare l'attrezzo.

5.5 Manutenzione completa - Portainserti (Fig. 16, 18, 19 e 20)

- Smontare tutti i componenti esposti e pulirli con un solvente delicato.
- Estrarre il perno a rulli (K9) trattenendo in posizione il perno di ritegno (K10) dell'unità di azionamento. Smontare e ispezionare il perno di ritegno dell'unità di azionamento (K10). Sostituirlo se è usurato o danneggiato.
- Verificare l'integrità di tutti gli altri componenti.
- Eseguire un esame magnetoscopico sui seguenti componenti:
 - Perno di ritegno del distanziatore (K1)
 - Fermo del perno (K2)
 - Piastre laterali (K3)
 - Sede di spinta (K6)
 - Cricchetto (K7)
 - Leva del cricchetto (K8)
 - Perno di ritegno dell'unità di azionamento (K10)
 - Perno di ritegno a prova di guasto (K11)
 - Rilasciare la leva/il braccio di reazione (K12)
- Reinstallare il perno di ritegno dell'unità di azionamento (K10) e il perno a rulli (K9).

⚠ AVVERTIMENTO Reinstallare sempre il perno di ritegno dell'unità di azionamento (K10) eventualmente smontato. Non azionare la chiave dinamometrica se il perno di ritegno (K10) non è installato. La mancata installazione del perno di ritegno (K10) potrebbe provocare l'espulsione dell'unità di azionamento dal portainserti durante il funzionamento, provocando lesioni personali gravi.

- Verificare che il perno di ritegno (K10) dell'unità di azionamento e il perno di ritegno a prova di guasto (K11) siano installati all'altezza corretta. Vedere la figura 21, dimensioni "X" e "Y".
- Asciugare tutti i componenti. Applicare un velo di grasso al bisolfuro di molibdeno (✚) come indicato nelle Figure 16 e 18. Fare riferimento alla Sezione 5.4 per ulteriori informazioni sull'applicazione del grasso al bisolfuro di molibdeno.
- Eseguire la procedura di smontaggio al contrario per riassemblare l'attrezzo. Per

informazioni dettagliate sulla lubrificazione e sul rimontaggio, consultare la Sezione 5.4.

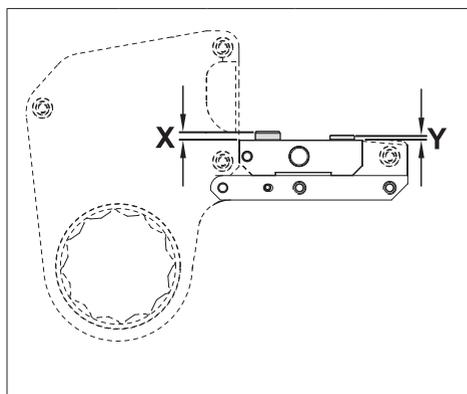


Figura 21

Serie della chiave	Unità di azionamento Perno di ritegno Dimensione X		Perno di ritegno a prova di guasto Dimensione Y	
	(mm)	(pollici)	(mm)	(pollici)
W2000SL	4,00	0,157	3,00	0,118
W4000SL	5,00	0,197	3,00	0,118

5.6 Risoluzione dei problemi

5.6.1 Unità di azionamento

Sintomo	Causa	Rimedio
Il pistone dell'unità di azionamento non avanza o non arretra.	Il raccordo idraulico è danneggiato.	Sostituire il raccordo.
	Il raccordo idraulico non è collegato.	Accertarsi che i tubi flessibili di avanzamento e ritorno siano collegati alla pompa e alla chiave dinamometrica. Verificare che tutti i raccordi dei tubi flessibili siano completamente installati.
	Usura o danni della valvola di comando direzionale sulla pompa idraulica.	Portare la pompa al centro assistenza autorizzato. Eseguire le riparazioni necessarie.
L'unità di azionamento non accumula pressione.	Sono presenti perdite dalla tenuta del pistone.	Sostituire le tenute.
	La pompa non fa aumentare la pressione.	Regolare la pressione.
	La pompa è difettosa.	Consultare il manuale della pompa.
L'unità di azionamento perde.	Guasto della tenuta.	Sostituire le tenute dell'unità di azionamento.
Il pistone dell'unità di azionamento funziona all'indietro.	I collegamenti dei tubi flessibili sono invertiti.	Ricollegare correttamente i tubi flessibili.
Gioco fra il corpo dell'unità di azionamento e la piastra di posizionamento sul portainserti.	Il perno di ritegno dell'unità di azionamento è usurato, danneggiato o mancante.	Sostituire il perno di ritegno dell'unità di azionamento.

5.6.2 Portainserti

Sintomo	Causa	Rimedio
Il cricchetto arretra nella corsa di ritorno.	Sede di spinta spezzata.	Sostituire la sede di spinta.
Il cricchetto non ingrana.	Leva del cricchetto o cricchetto spezzati.	Sostituire la leva del cricchetto o il cricchetto (in base alle esigenze).
	Sede di spinta usurata o rotta.	Sostituire la sede di spinta.
	Presenza di lubrificante sul cricchetto e/o sulle scanalature della sede di spinta.	Smontare il portainserti ed eliminare il lubrificante dalle scanalature.

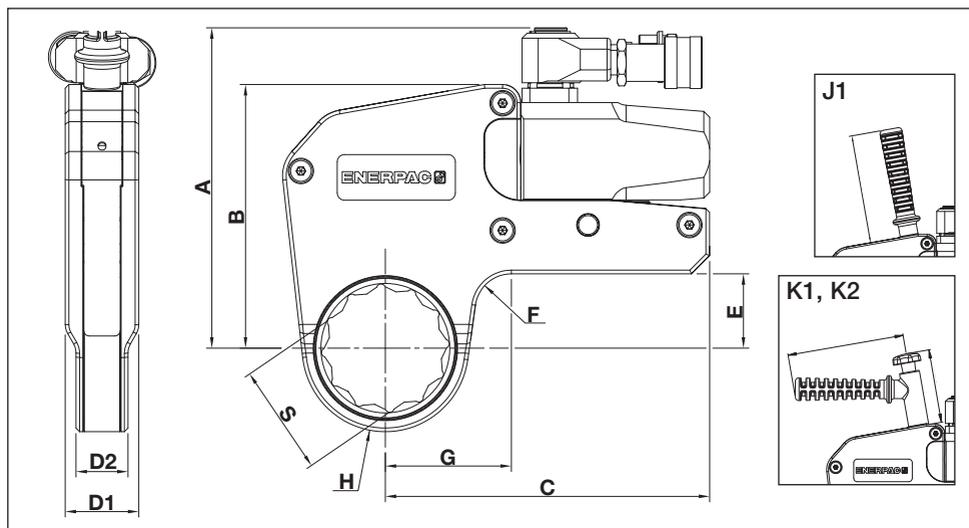


Figura 22

6 Specifiche tecniche

6.1 Capacità, Dimensioni e Dati aggiuntivi del prodotto (Fig. 22)

			W2000SL	W4000SL
Gamma di misure dei portainserti disponibili	mm		46 - 60	46 - 75
	pollici		1 ¹³ / ₁₆ - 2 ³ / ₈	1 ¹³ / ₁₆ - 2 ¹⁵ / ₁₆
Pressione massima di esercizio	bar		690	690
	psi		10 000	10 000
Coppia a 690 bar nominale a 10 000 psi	Nm		2 685	5 911
	Ft.lbs		1 980	4 360
Coppia minima	Nm		269	591
	Ft.lbs		198	436
Peso, unità di azionamento	kg		1,3	1,9
	libbre		2,9	4,2
Peso, portainserti	(Vedere le sezioni 6.2.1 e 6.2.2)			
Dimensioni	A	mm (pollici)	140,7 (5,54)	175,6 (6,91)
	B	mm (pollici)	109,3 (4,30)	144,5 (5,69)
	C	mm (pollici)	147,7 (5,81)	178,5 (7,03)
	D1	mm (pollici)	32,4 (1,28)	40,5 (1,59)
	D2	mm (pollici)	25,4 (1,00)	28,6 (1,13)
	E	mm (pollici)	24,0 (0,94)	40,8 (1,61)
	F	mm (pollici)	20,0 (0,79)	20,0 (0,79)
	G, H, S	(Vedere le Sezioni 6.2.1 e 6.2.2)		
	J1, K1, K2	(Vedere le sezioni 6.1.3 e 6.1.4)		

NOTA Le specifiche, il design e le funzionalità dei prodotti sono soggetti a modifiche senza preavviso. L'aspetto effettivo del prodotto potrebbe differire da quello illustrato nel presente manuale a causa di variazioni nei modelli, modifiche apportate al design e altri fattori.

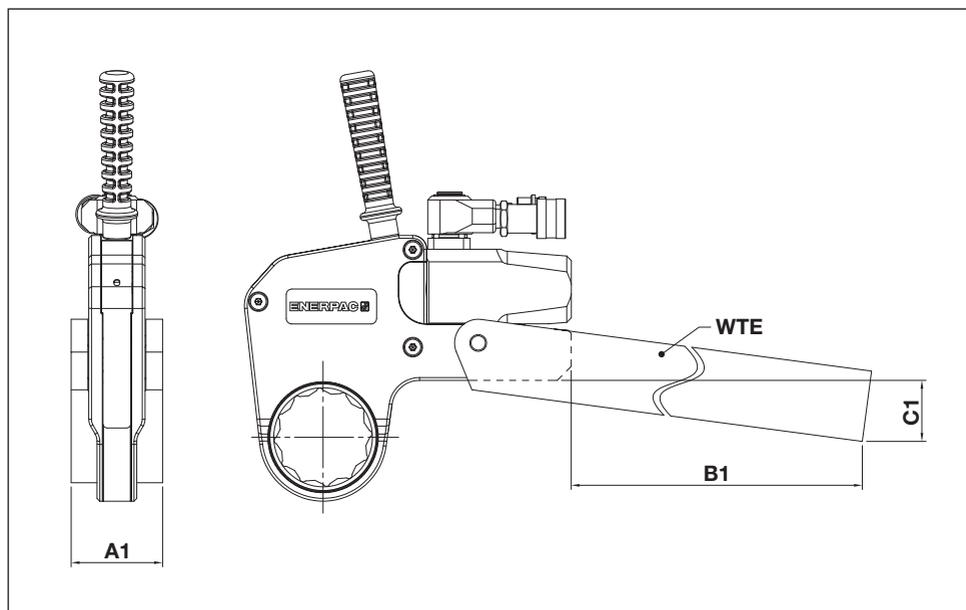


Figura 23

6.1.1 Dimensioni, Braccio di reazione serie WTE esteso (Fig. 23)

Serie della chiave		W2000SL	W4000SL
Modello del braccio di reazione		WTE20	WTE40
Dimensioni	A1	mm [inch]	66 [2,59]
	B1	mm [inch]	436 [17,17]
	C1	mm [inch]	74 [2,90]
Peso		kg [lbs]	4,6 [10,14]
(Solo braccio di reazione)			

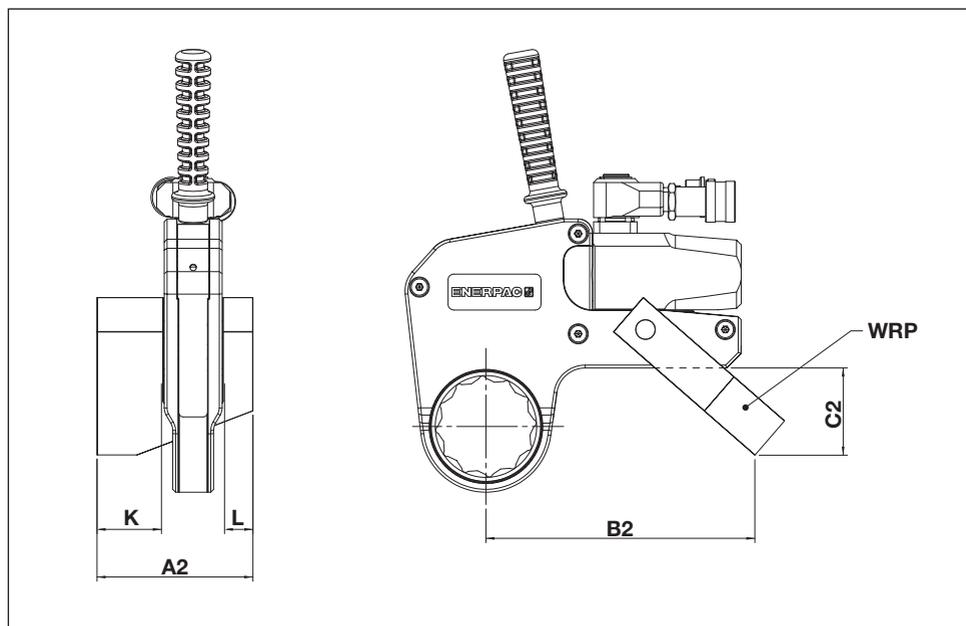


Figura 24

6.1.2 Dimensioni, barretta di reazione della serie WRP (Fig. 24)

Serie della chiave		W2000SL	W4000SL	
Modello della barretta di reazione		WRP20	WRP40	
Dimensioni	A2	mm [inch]	84 [3,31]	109 [4,29]
	B2	mm [inch]	148 [5,83]	190 [7,48]
	C2	mm [inch]	45 [1,77]	59 [2,32]
	K	mm [inch]	16 [0,63]	21 [0,83]
	L	mm [inch]	35,5 [1,40]	47,5 [1,87]
Peso	kg [lbs]	0,4 [0,88]	0,8 [1,76]	
(Solo barretta di reazione)				

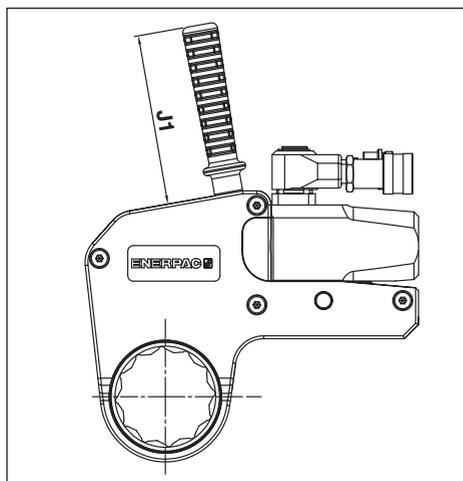


Figura 25

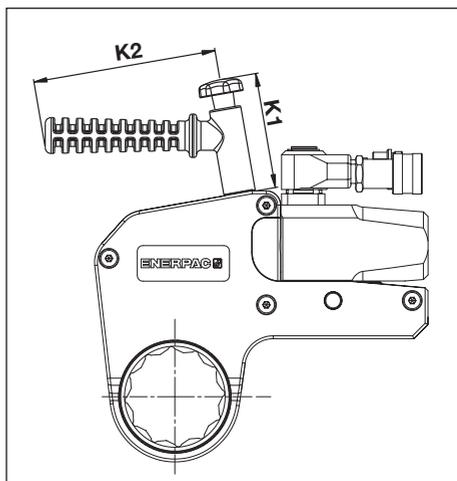


Figura 26

6.1.3 Dimensioni, maniglia di posizionamento della serie SWH (Fig. 25)

Serie della chiave		W2000SL	W4000SL
Modello della maniglia		SWH6S	SWH6S
Dimensioni J1	mm [inch]	120 [4,72]	120 [4,72]

6.1.4 Dimensioni, maniglia di angolazione della serie SWH (Fig. 26 - Accessorio opzionale)

Serie della chiave		W2000SL	W4000SL
Modello della maniglia		SWH6A	SWH6A
Dimensioni	K1	mm [inch]	80 [3,15]
	K2	mm [inch]	128 [5,04]

6.2 Specifiche aggiuntive sui portainseriti

6.2.1 Tabella del sistema metrico - Portainseriti delle serie W2000SL e W4000SL UltraSlim (vedere la Fig. 22 per la posizione delle dimensioni S, H e G)

Unità di azionamento	Portainseriti Modello	(S) Dimensioni esagono mm	(H) mm	(G) mm	Peso kg
W2000 o W2000X	W2113SL	46	36,5	59,6	2,2
	W2203SL	55	41,5	63,2	2,2
	W2206SL	60	44,5	65,1	2,2

W4000 o W4000X

W4000 o W4000X	W4113SL	46	39,5	67,2	4,6
	W4203SL	55	44,0	68,7	4,6
	W4206SL	60	48,0	71,6	4,7
	W4209SL	65	50,5	74,1	4,7
	W4212SL	70	53,5	75,6	4,7
	W4215SL	75	56,0	76,0	4,7

6.2.2 Tabella del sistema imperiale - Portainseri delle serie W2000SL e W4000SL UltraSlim
(vedere la Fig. 22 per la posizione delle dimensioni S, H e G)

Unità di azionamento	Portainseri Modello	(S) Dimensioni dell'esagono pollici	(H) pollici	(G) pollici	Peso libbre
W2000 o W2000X					
	W2113SL	1 ¹³ / ₁₆	1,44	2,35	4,9
	W2203SL	2 ³ / ₁₆	1,63	2,49	4,9
	W2206SL	2 ³ / ₈	1,75	2,56	4,9
W4000 o W4000X					
	W4113SL	1 ¹³ / ₁₆	1,56	2,65	10,2
	W4203SL	2 ³ / ₁₆	1,73	2,70	10,2
	W4206SL	2 ³ / ₈	1,89	2,82	10,4
	W4209SL	2 ⁹ / ₁₆	1,99	2,92	10,4
	W4212SL	2 ³ / ₄	2,11	2,98	10,4
	W4215SL	2 ¹⁵ / ₁₆	2,20	2,99	10,4

6.3 Impostazioni della coppia

6.3.1 Calcolo del fattore coppia nel sistema metrico

Per impostare la coppia, regolare la pressione della pompa basandosi sul calcolo esposto di seguito:

$$\text{Pressione della pompa (bar)} = \text{Coppia (Nm)} / \text{Fattore coppia}$$

	W2000SL	W4000SL
Fattore coppia		
Sistema metrico:	3,8913	8,5667

6.3.2 Tabella della pressione/coppia con sistema metrico

Pressione della pompa (bar)	W2000SL Coppia (Nm)	W4000SL Coppia (Nm)
60	233	514
90	350	771
120	467	1 028
150	584	1 285
180	700	1 542
210	817	1 799
240	934	2 056
270	1 051	2 313
300	1 167	2 570
330	1 284	2 827
360	1 401	3 084
390	1 518	3 341
420	1 634	3 598
450	1 751	3 855
480	1 868	4 112
510	1 985	4 369
540	2 101	4 626
570	2 218	4 883
600	2 335	5 140
630	2 452	5 397
660	2 568	5 654
690	2 685	5 911

NOTA

I valori della coppia sono arrotondati all'unità intera più prossima.

6.3.3 Calcolo del fattore coppia nel sistema imperiale

Per impostare la coppia, regolare la pressione della pompa basandosi sul calcolo esposto di seguito:

$$\text{Pressione della pompa (psi)} = \text{Coppia (Ft.lbs)} / \text{Fattore coppia}$$

	W2000SL	W4000SL
Fattore coppia		
Sistema imperiale:	0,198	0,436

6.3.4 Tabella della pressione/coppia con sistema imperiale

Pressione della pompa (psi)	W2000SL Coppia (Ft.lbs)	W4000SL Coppia (Ft.lbs)
1 000	198	436
1 500	297	654
2 000	396	872
2 500	495	1 090
3 000	594	1 308
3 500	693	1 526
4 000	792	1 744
4 500	891	1 962
5 000	990	2 180
5 500	1 089	2 398
6 000	1 188	2 616
6 500	1 287	2 834
7 000	1 386	3 052
7 500	1 485	3 270
8 000	1 584	3 488
8 500	1 683	3 706
9 000	1 782	3 924
9 500	1 881	4 142
10 000	1 980	4 360

NOTA

I valori della coppia sono arrotondati all'unità intera più prossima.

7 Ricambi e attrezzi raccomandati

7.1 Ordinazione delle parti di ricambio

Per informazioni sulle parti di ricambio, consultare la scheda dei ricambi Enerpac relativa al modello della chiave dinamometrica che si possiede. Le schede dei ricambi sono disponibili online sul sito www.enerpac.com.

Quando si ordinano parti di ricambio, è consigliabile tenere a portata di mano i seguenti dati:

- Modello della chiave dinamometrica e numeri di serie (sia dell'unità motrice che del portainserti).
- Data approssimativa dell'acquisto.
- Numero della parte e descrizione dei componenti ordinati.

7.2 Kit di attrezzi raccomandati, Serie W2000SL

- chiave inglese con A/F da 7/8"
- chiave inglese con A/F da 3/4"
- chiave inglese con A/F da 5/8"
- pinza per anelli elastici
- estrattore per tenute
- chiave inglese con A/F da 16 mm
- chiave a pioli con PCD \varnothing 4 mm x 5 mm LG x 20 mm
- chiave a brugola con A/F da 5 mm
- chiave a brugola con A/F da 3 mm
- chiave a brugola con A/F da 2,5 mm
- cacciavite a taglio da 3 mm

7.3 Kit di attrezzi raccomandati, Serie W4000SL

- chiave inglese con A/F da 7/8"
- chiave inglese con A/F da 3/4"
- chiave inglese con A/F da 5/8"
- pinza per anelli elastici
- estrattore per tenute
- chiave a pioli con PCD \varnothing 4 mm x 5 mm LG x 25 mm
- chiave a brugola con A/F da 6 mm
- chiave a brugola con A/F da 4 mm
- chiave a brugola con A/F da 2,5 mm
- cacciavite a taglio da 3 mm

Nota:

A/F = apertura di chiave

PCD = diametro della circonferenza primitiva



www.enerpac.com