

Faceadoras de Flanges de Montagem Externa



MM200E

- Movimentação do rolamento transversal pré-carregado, garantindo usinagem robusta, precisa e repetível
- Corrediças endurecidas para precisão de longa duração
- Poste de ferramenta giratório para detalhes de ranhura, reduz a necessidade de acessórios separados
- Alimentação fixa contínua para acabamento de superfície padrão ASME
- Garras de fixação integradas de ajuste rápido



MM300E

- Movimentação do rolamento transversal pré-carregado, garantindo usinagem robusta, precisa e repetível
- Corrediças endurecidas para precisão de longa duração
- Poste de ferramenta giratório para detalhes de ranhura, reduz a necessidade de acessórios separados
- Múltiplos avanços fixos contínuos para acabamentos de superfície padrão ASME
- Garras de fixação integradas de ajuste rápido



MM600E

- Movimentação do rolamento transversal pré-carregado, garantindo usinagem robusta, precisa e repetível
- Corrediças endurecidas para precisão de longa duração
- Poste de ferramenta giratório de 360° de alimentação elétrica para detalhes de ranhura, reduzindo a necessidade de acessórios separados
- Múltiplos avanços fixos contínuos para acabamentos de superfície padrão ASME
- Garras de fixação integradas de ajuste rápido



MM760E, MM1000E, MM1250E, MM1500E, MM1775E, MM2000E

- Alimentação automática variável contínua para acabamentos padrão ASME
- Escolha de motores de acionador pneumático e hidráulico
- Ajuste rápido de fixação radial
- Garras de ajuste axial de ajuste rápido
- Construção de rolamento de trabalho pesado para altas taxas de remoção de metal e precisão
- Kits de trocadores de calor para faceamento posterior e usinagem de ranhuras em uma operação

Faceadoras de Flanges de Montagem Externa

Faixa de Diâmetro da Faceadora de Flanges		Opções de Acionador	Opções de Acionador	
(mm)	(pol)		Pneum.	Hidr.
0 - 203	0 - 8	MM200E	•	
0 - 305	0 - 12	MM300E	•	
0 - 610	0 - 24	MM600E	•	
0 - 762	0 - 30	MM760E	•	•
0 - 1016	0 - 40	MM1000E	•	•
0 - 1270	0 - 50	MM1250E	•	•
0 - 1524	0 - 60	MM1500E	•	•
0 - 1778	0 - 70	MM1775E	•	•
0 - 2032	0 - 80	MM2000E	•	•

Série FF MM



Diã. da Faceadora da Montagem Interna:

25,4 - 4100 mm / 1 - 161"

Diã. da Faceadora da Montagem Externa:

0 - 2032 mm / 0 - 80"

Rugosidade Final de Corte:

3,2-12,5 µ / Ra 125-492 µpol



Acabamento de Superfície e Precisão

Todas as Faceadoras de Flanges fornecem um acabamento serrilhado com 30-55 ranhuras por polegada e uma rugosidade resultante entre Ra 3,2-12,5 µ (125-492 micro polegadas). Múltiplas opções de faceamento ranhurado para obter um acabamento de gramofone (padrão ASME).

▼ Faceadora de flanges de montagem externa MM600E para garantir a integridade da junta do flange.

