

## Rectificadoras de bridas de montaje interno



### FF120

- Herramienta mecánica accionada manualmente
- Operación sencilla
- Ligera - solo 15 lbs (6,8 kg)
- Varias opciones de tornillos de avance permiten avances continuos fijos de accionamiento manual para acabados superficiales según la norma ASME
- Guía calibrada para definir la profundidad de corte y el acabado correcto.



### MM3051 y MM6101

- Portaherramientas giratorio para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 2 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- El portapinzas permite un montaje y centrado de la máquina eficientes.



### MM860I y MM1000I

- Portaherramientas giratorio de 360° para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes (alto avance en MM1000I)
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 3 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- Mordazas de sujeción de altura ajustable para un ajuste eficaz de la máquina.



### MM1500I

- Portaherramientas giratorio de 360° de alto avance para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 3 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- Mordazas de sujeción de altura ajustable para un ajuste eficaz de la máquina.



### MM2000I

- Portaherramientas giratorio de 360° de alto avance para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 2 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- Mordazas de sujeción de altura ajustable para un ajuste eficaz de la máquina.



### MM3000I y MM4500I

- Portaherramientas giratorio de 360° de alto avance para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Se suministra con bases de ajuste rápido en 3 tamaños para mejorar la operación *in situ*
- Mordazas de sujeción de altura ajustable para un ajuste eficaz de la máquina
- Accesorios de fresado disponibles con la versión de accionamiento hidráulico.



### Rectificadoras de bridas

Las rectificadoras de bridas son conocidas por su estructura precisa, los resultados que ofrecen y lo fácil que resulta instalarlas *in situ*. Estas máquinas de alto rendimiento producen avances de ranurado continuo según la norma ASME para las industrias de petróleo y gas, generación de energía y petroquímica.

#### Características de la serie MM-I

- Guías de deslizamiento templadas para una precisión de larga duración
- Accionamiento silencioso de par alto
- Accesorios de mecanizado para intercambiadores de calor disponibles para la mayoría de los modelos.

#### Aplicaciones

- Bridas de intercambiadores de calor
- Perfiles de cubos
- Juntas de anillo lenticular y bridas de cara resaltada
- Sellos y espigas rebajadas
- Ranuras para juntas tipo anillo (RTJ)
- Bridas SPO compactas
- Bridas TECHLOK y de anillo giratorio
- Preparativos de soldadura.

▼ Máquina MM860I para asegurar la integridad de la junta de brida.



### Rectificadoras de bridas de montaje interno

Rango de diámetros de rectificación de bridas		Modelo de máquina	Opciones de accionamiento	
(pulgadas)	(mm)		Neum.	Hidr.
1 – 12	25 – 305	FF120 *		
2 – 12	51 – 305	MM3051	•	
2 – 24	51 – 610	MM6101	•	
6 – 34	152 – 864	MM860I	•	
6 – 40	152 – 1016	MM1000I	•	•
12 – 60	305 – 1524	MM1500I	•	•
24 – 80	610 – 2032	MM2000I	•	•
5 – 120	127 – 3048	MM3000I	•	•
83 – 161	2100 – 4100	MM4500I		•

\* FF120 no es adecuado para bridas de junta de anillo de lente o bridas de junta de anillo (RTJ).

## Rectificadoras de bridas de montaje externo



### MM200E

- Guía de rodillos cruzados precargados, asegurando un mecanizado robusto, riguroso y repetible
- Guías de deslizamiento templadas para una precisión de larga duración
- Portaherramientas giratorio para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Avance continuo fijo para acabados superficiales según la norma ASME
- Mordazas de sujeción integradas de ajuste rápido.



### MM300E

- Guía de rodillos cruzados precargados, asegurando un mecanizado robusto, riguroso y repetible
- Guías de deslizamiento templadas para una precisión de larga duración
- Portaherramientas giratorio para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Múltiples avances continuos fijos para acabados superficiales según la norma ASME
- Mordazas de sujeción integradas de ajuste rápido.



### MM600E

- Guía de rodillos cruzados precargados, asegurando un mecanizado robusto, riguroso y repetible
- Guías de deslizamiento templadas para una precisión de larga duración
- Portaherramientas giratorio de 360° de alto avance para ranuras detalladas, reduce la necesidad de accesorios independientes
- Múltiples avances continuos fijos para acabados superficiales según la norma ASME
- Mordazas de sujeción integradas de ajuste rápido.



### MM760E, MM1000E, MM1250E, MM1500E, MM1775E, MM2000E

- Avance automático variable continuo para acabados según la norma ASME
- Elección de motores de accionamiento neumático e hidráulico
- Mordazas de sujeción integradas de ajuste rápido
- Mordazas de fijación axial de ajuste rápido
- Estructura de rodamientos de servicio pesado para alta precisión y capacidad de desbaste
- Kits de intercambiadores de calor para refrentado bajo escuadra y mecanizado de ranuras en una sola operación.

### Rectificadoras de bridas de montaje externo

Rango de diámetros de rectificación de bridas		Modelo de máquina	Opciones de accionamiento	
(pulgadas)	(mm)		Neum.	Hidr.
0 - 8	0 - 203	MM200E	•	
0 - 12	0 - 305	MM300E	•	
0 - 24	0 - 610	MM600E	•	
0 - 30	0 - 762	MM760E	•	•
0 - 40	0 - 1016	MM1000E	•	•
0 - 50	0 - 1270	MM1250E	•	•
0 - 60	0 - 1524	MM1500E	•	•
0 - 70	0 - 1778	MM1775E	•	•
0 - 80	0 - 2032	MM2000E	•	•

Serie  
FF,  
MM



Diámetro de rectificadora de bridas de montaje interno:

**1 - 161" / 25,4 - 4100 mm**

Diámetro de rectificadora de bridas de montaje externo:

**0 - 80" / 0 - 2032 mm**

Rugosidad resultante de corte:

**Ra 125-492 μin / 3,2-12,5 μ**



### Acabado de la superficie y precisión

Todas las rectificadoras de bridas proporcionan un acabado dentado con 30-55 ranuras por pulgada y una rugosidad resultante de entre Ra 3,2-12,5μ (125-492 micropulgadas). Guías de múltiples avances de ranurado continuo para un acabado de "gramófono" (norma ASME).

▼ Rectificadora de bridas MM600E de montaje externo para asegurar la integridad de la junta de brida.

