

Faceadoras de Flanges de Montagem Interna



FF120

- Ferramenta mecânica operada manualmente
- Simples de operar
- Leve — apenas 6,8 kg (15 lb)
- Múltiplas opções de parafuso de avanço permitem avanços fixos contínuos acionados manualmente para acabamentos de superfície padrão ASME
- Slide calibrado para definir a profundidade de corte e acabamento correto



MM305I e MM610I

- Poste de ferramenta giratório para detalhes de ranhura, reduz a necessidade de acessórios separados
- Fornecidas com uma variedade de 2 tamanhos de base de ajuste rápido para uma operação aprimorada no local
- A base da pinça permite a montagem e centralização eficiente da máquina



MM860I e MM1000I

- Poste de ferramenta giratório de 360° para detalhes de ranhura, reduz a necessidade de acessórios separados (alimentação elétrica na MM1000I)
- Fornecidas com uma variedade de 3 tamanhos de base de ajuste rápido para uma operação aprimorada no local
- Garras de fixação de altura ajustável para configuração eficiente da máquina



MM1500I

- Poste de ferramenta giratório de 360° de alimentação elétrica para detalhes de ranhura, reduzindo a necessidade de acessórios separados
- Fornecidas com uma variedade de 3 tamanhos de base de ajuste rápido para uma operação aprimorada no local
- Garras de fixação de altura ajustável para configuração eficiente da máquina



MM2000I

- Poste de ferramenta giratório de 360° de alimentação elétrica para detalhes de ranhura, reduzindo a necessidade de acessórios separados
- Fornecidas com uma variedade de 2 tamanhos de base de ajuste rápido para uma operação aprimorada no local
- Garras de fixação de altura ajustável para configuração eficiente da máquina



MM3000I and MM4500I

- Poste de ferramenta giratório de 360° de alimentação elétrica para detalhes de ranhura, reduzindo a necessidade de acessórios separados
- Fornecidas com uma variedade de 3 tamanhos de base de ajuste rápido para uma operação aprimorada no local
- Garras de fixação de altura ajustável para configuração eficiente da máquina
- Acessórios de fresamento disponíveis na versão de acionador hidráulico



Faceadoras de Flanges

As Faceadoras de Flanges são conhecidas pela construção de precisão, pelos resultados que oferecem e pela facilidade de configuração no local. Essas máquinas de alto desempenho produzem alimentações contínuas de faceamento de sulcos de acordo com os padrões ASME para as indústrias de petróleo e gás, geração de energia e petroquímica.

Recursos da Série MM-I

- Guias endurecidas para manter precisão no longo prazo
- Acionador de alto torque e baixo ruído
- Acessórios para usinagem de trocador de calor disponíveis na maioria dos modelos

Aplicações

- Flanges do trocador de calor
- Perfis de cubo
- Juntas em forma de lente e flanges de face Elevada
- Vedações e espigões embutidos
- Ranhuras de junta tipo anel (RTJ)
- Flanges compactas SPO
- Anel giratório e flanges TECHLOK
- Preparações de soldagem

▼ MM860I máquina para garantir a integridade da junta do flange.



Faceadoras de Flanges de Montagem Interna

Faixa de Diâmetro da Faceadora de Flanges		Opções de Acionador	Opções de Acionador	
(mm)	(pol)		Pneum.	Hidr.
25 – 305	1 – 12	FF120 *	•	
51 – 305	2 – 12	MM305I	•	
51 – 610	2 – 24	MM610I	•	
152 – 864	6 – 34	MM860I	•	
152 – 1016	6 – 40	MM1000I	•	
305 – 1524	12 – 60	MM1500I	•	•
610 – 2032	24 – 80	MM2000I	•	•
127 - 3048	5 – 120	MM3000I	•	•
2100 – 4100	83 – 161	MM4500I		•

* A FF120 é uma ferramenta faceadora de flanges mecânica (manual).

Faceadoras de Flanges de Montagem Externa



MM200E

- Movimentação do rolamento transversal pré-carregado, garantindo usinagem robusta, precisa e repetível
- Corrediças endurecidas para precisão de longa duração
- Poste de ferramenta giratório para detalhes de ranhura, reduz a necessidade de acessórios separados
- Alimentação fixa contínua para acabamento de superfície padrão ASME
- Garras de fixação integradas de ajuste rápido



MM300E

- Movimentação do rolamento transversal pré-carregado, garantindo usinagem robusta, precisa e repetível
- Corrediças endurecidas para precisão de longa duração
- Poste de ferramenta giratório para detalhes de ranhura, reduz a necessidade de acessórios separados
- Múltiplos avanços fixos contínuos para acabamentos de superfície padrão ASME
- Garras de fixação integradas de ajuste rápido



MM600E

- Movimentação do rolamento transversal pré-carregado, garantindo usinagem robusta, precisa e repetível
- Corrediças endurecidas para precisão de longa duração
- Poste de ferramenta giratório de 360° de alimentação elétrica para detalhes de ranhura, reduzindo a necessidade de acessórios separados
- Múltiplos avanços fixos contínuos para acabamentos de superfície padrão ASME
- Garras de fixação integradas de ajuste rápido



MM760E, MM1000E, MM1250E, MM1500E, MM1775E, MM2000E

- Alimentação automática variável contínua para acabamentos padrão ASME
- Escolha de motores de acionador pneumático e hidráulico
- Ajuste rápido de fixação radial
- Garras de ajuste axial de ajuste rápido
- Construção de rolamento de trabalho pesado para altas taxas de remoção de metal e precisão
- Kits de trocadores de calor para faceamento posterior e usinagem de ranhuras em uma operação

Faceadoras de Flanges de Montagem Externa

Faixa de Diâmetro da Faceadora de Flanges		Opções de Acionador	Opções de Acionador	
(mm)	(pol)		Pneum.	Hidr.
0 - 203	0 - 8	MM200E	•	
0 - 305	0 - 12	MM300E	•	
0 - 610	0 - 24	MM600E	•	
0 - 762	0 - 30	MM760E	•	•
0 - 1016	0 - 40	MM1000E	•	•
0 - 1270	0 - 50	MM1250E	•	•
0 - 1524	0 - 60	MM1500E	•	•
0 - 1778	0 - 70	MM1775E	•	•
0 - 2032	0 - 80	MM2000E	•	•

Série FF MM



Diã. da Faceadora da Montagem Interna:
25,4 - 4100 mm / 1 - 161"

Diã. da Faceadora da Montagem Externa:
0 - 2032 mm / 0 - 80"

Rugosidade Final de Corte:
3,2-12,5 µ / Ra 125-492 µpol



Acabamento de Superfície e Precisão

Todas as Faceadoras de Flanges fornecem um acabamento serrilhado com 30-55 ranhuras por polegada e uma rugosidade resultante entre Ra 3,2-12,5 µ (125-492 micro polegadas). Múltiplas opções de faceamento ranhurado para obter um acabamento de gramofone (padrão ASME).

▼ Faceadora de flanges de montagem externa MM600E para garantir a integridade da junta do flange.

