

MIRAGE

RECTIFICADORES DE BRIDAS DE MONTAJE EXTERNO

DIÁMETROS DE 0 - 80 PULGADAS (0 - 2032 MM)

ACABADOS DE RANURA CONTINUA
SEGÚN LA NORMA ASME



▼ MM760E Rectificadores de bridas de montaje externo



- Avance automático variable continuo para acabados según la norma ASME
- Elección de motores de accionamiento neumático e hidráulico
- Mordazas de sujeción integradas de ajuste rápido
- Garras de fijación axial de ajuste rápido
- Estructura de rodamientos de servicio pesado para precisión y alta capacidad de desbaste
- Kits de intercambiadores de calor para refrentado bajo escuadra y mecanizado de ranuras en una sola operación.



Incluido de serie con cada máquina

- Kit de herramientas incluyendo herramientas e insertos
- Lubricador del filtro de aire (con modelos neumáticos)
- Conexión de la manguera
- Todas las abrazaderas de montaje necesarias
- Caja de almacenamiento/transporte
- Certificado CE Lista del contenido y manual.



Descripción

Una serie de rebustos rectificadores de bridas de montaje externo que se utilizan para producir acabados de gramófono de ranura continua según la norma ASME.

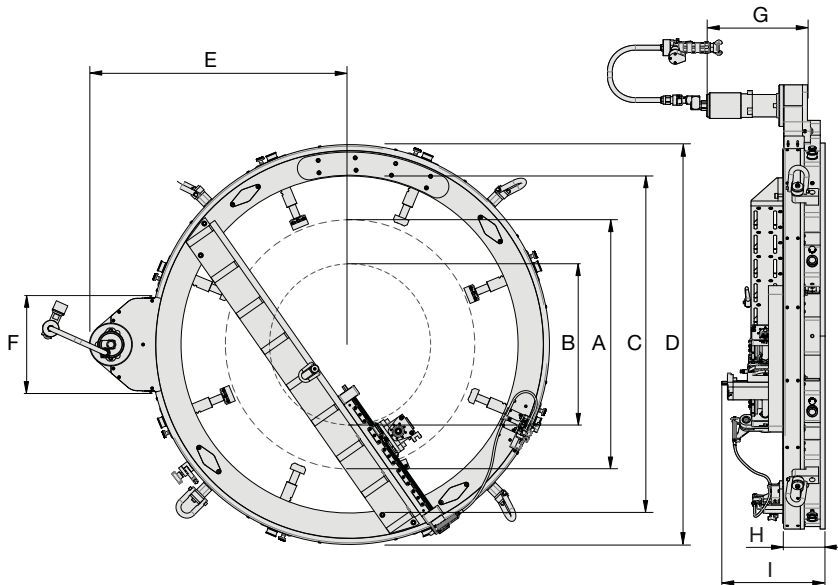
Las aplicaciones incluyen

Refrentado de bridas de intercambiadores de calor y otras bridas grandes como en pedestales de grúas.

Modelo	Tipo de accionamiento	Diámetro de refrentado (herramientas estándar)	Localizadores de sujeción	Carrera del portaherramientas: Eje X	Carrera del portaherramientas: Eje Z	Velocidad Rpm máx	Alimentación requerida
MM760E	Neumático	0 – 762 mm (0 – 30")	4	0 – 356 mm (0 – 14")	0 - 102 mm (0 - 4")	16	6.2 bar (90 psi)
MM760E-H	Hidráulico					32	30 Lpm (8 Gpm) 55 bar (800 psi)
MM1000-E	Neumático	0 – 1016 mm (0 – 40")	4	0 – 356 mm (0 – 14")	0 - 102 mm (0 - 4")	12	6.2 bar (90 PSI)
MM1000E-H	Hidráulico					25	30 Lpm (8 Gpm) 55 bar (800 psi)
MM1250E	Neumático	0 – 1270 mm (0 – 50")	8	0 – 356 mm (0 – 14")	0 - 102 mm (0 - 4")	9	6.2 bar (90 psi)
MM1250E-H	Hidráulico					19	30 Lpm (8 Gpm) 55 bar (800 psi)
MM1500E	Neumático	0 – 1524 mm (0 – 60")	8	0 – 356 mm (0 – 14")	0 - 102 mm (0 - 4")	7	6.2 bar (90 psi)
MM1500E-H	Hidráulico					14	30 Lpm (8 Gpm) 55 bar (800 psi)
MM1775E	Neumático	0 – 1778 mm (0 – 70")	8	0 – 356 mm (0 – 14")	0 - 102 mm (0 - 4")	5	6.2 bar (90 psi)
MM1775E-H	Hidráulico					10	30 Lpm (8 Gpm) 55 bar (800 psi)
MM2000E	Neumático	0 – 2032 mm (0 – 80")	8	0 – 356 mm (0 – 14")	0 - 102 mm (0 - 4")	4	6.2 bar (90 psi)
MM2000E-H	Hidráulico					8	30 Lpm (8 Gpm) 55 bar (800 psi)

Modelo	Velocidades de avance Ejes X e Y por rev
MM760E	0.1 – 0.8 mm (0.004 - 0.31")
MM76E-H	
MM1000E	0.1 – 0.8 mm (0.004 - 0.31")
MM1000E-H	
MM1250E	0.1 – 0.8 mm (0.004 - 0.31")
MM1250E-H	
MM1500E	0.1 – 0.8 mm (0.004 - 0.31")
MM1500E-H	
MM1775E	0.1 – 0.8 mm (0.004 - 0.31")
MM1775E-H	
MM2000E	0.1 – 0.8 mm (0.004 - 0.31")
MM2000E-H	

Rectificadores de bridas de montaje externo



**Serie
MME**



**0 - 80 pulgadas
Montaje externo**

RECTIFICADORES DE BRIDAS

Rango de sujeción:

459 - 2045 mm (18.1 - 80.5")

Rango de rectificado:

0 - 2032 mm (0 - 80")

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Modelo	MM760E	MM1000E	MM1250E	MM1500E	MM1775E	MM2000E
A (sujeción mín-máx)	459 - 775 mm (18.1 - 30.5")	714 - 1029 mm (28.1 - 40.5")	967 - 1283 mm (38.1 - 50.5")	1221 - 1537 mm (48.1 - 60.5")	1475 - 1791 mm (58.1 - 70.5")	1729 - 2045 mm (68.1 - 80.5")
B Rango de sujeción con extensiones de localizador opcionales	544 - 229 mm (21.4 - 9")	798 - 483 mm (31.4 - 19")	1052 - 737 mm (41.4 - 29")	1306 - 991 mm (51.4 - 39")	1560 - 1245 mm (61.4 - 49")	1814 - 1499 mm (71.4 - 59")
C	787 mm (31")	1041 mm (41")	1295 mm (51")	1549 mm (61")	1803 mm (71")	2057 mm (81")
D Extensiones del localizador	1085 mm (42.7")	1339 mm (52.7")	1593 mm (62.7")	1847 mm (72.7")	2101 mm (82.7")	2355 mm (92.7")
E	747 mm (29.4")	874 mm (34.4")	1001 mm (39.4")	1128 mm (44.4")	1255 mm (49.4")	1382 mm (54.4")
F	362 mm (14.25")	362 mm (14.25")	362 mm (14.25")	362 mm (14.25")	362 mm (14.25")	362 mm (14.25")
G	410 mm (16.1")	410 mm (16.1")	410 mm (16.1")	410 mm (16.1")	410 mm (16.1")	410 mm (16.1")
H	168 mm (6.6")	168 mm (6.6")	168 mm (6.6")	168 mm (6.6")	168 mm (6.6")	168 mm (6.6")
I	455 mm (17.9")	455 mm (17.9")	455 mm (17.9")	455 mm (17.9")	455 mm (17.9")	455 mm (17.9")

DIMENSIONES DE ENVÍO

Modelo	MM760E	MM1000E	MM1250E	MM1500E	MM1775E	MM2000E
Longitud	1292 mm (51.3")	1582 mm (62.3")	1864 mm (73.4")	2145 mm (84.4")	2324 mm (91.5")	2464 mm (97")
Anchura	1346 mm (53")	1600 mm (63")	1880 mm (74")	2159 mm (85")	1803 mm (71")	1803 mm (71")
Altura	660 mm (26")	660 mm (26")	660 mm (26")	660 mm (26")	1829 mm (72")	1981 mm (78")

PESOS

Modelo	MM760E	MM1000E	MM1250E	MM1500E	MM1775E	MM2000E
Peso de máquina	401 kg (883 lbs)	469 kg (1033 lbs)	650 kg (1434 lbs)	722 kg (1591 lbs)	796 kg (1754 lbs)	886 kg (1953 lbs)
Peso de envío	567 kg (1250 lbs)	665 kg (1466 lbs)	885 kg (1950 lbs)	1002 kg (2210 lbs)	1369 kg (3018 lbs)	1457 kg (3213 lbs)

Rectificadores de bridas de montaje externo

El rango de herramientas portátiles de mecanizado de Mirage:

- Rectificadores de bridas
- Máquinas de roscado en caliente
- Perforadoras portátiles
- Sierras de desmantelamiento
- Fresadoras orbitales
- Mandrinadoras
- Bivalvas cortadoras
- Máquinas diseñadas a medida

Herramientas hidráulicas de Enerpac:

- Cilindros y gatos
- Bombas y válvulas
- Componentes del sistema
- Herramientas de empernado
- Prensas
- Extractores
- Herramientas
- Equipo de elevación de cargas pesadas
- Herramientas de mantenimiento de bridas Equalizer
- Herramientas nucleares Biach
- Productos personalizados
- Herramientas de sujeción

Accesorios para rectificadores de bridas de montaje externo

Módulo de refrentado bajo escuadra de intercambiadores de calor



Máquina	Número de pieza
MM760E	F0442C0001XX para todos los tamaños de máquina
MM1000E	
MM1250E	
MM1500E	
MM1775E	
MM2000E	

Kits de repuestos

El kit contiene piezas como resortes, cojinetes, tuercas de avance y un seguidor de leva.

Máquina	Número de pieza
MM760E	MM760E-SK para todos los tamaños de máquina
MM1000E	
MM1250E	
MM1500E	
MM1775E	
MM2000E	



Instalación y operación

El operador debe:

- Estar capacitado y familiarizado con el producto
- Ser capaz de identificar el uso correcto o incorrecto de máquinas estáticas o portátiles;
- Cumplir con todos los usos seguros reconocidos local e internacionalmente de máquinas impulsadas.

Rieles de fresado compatibles



Máquina	Número de pieza del riel de fresado compatible
MM760E	LMR1000
MM1000E	LMR1000
MM1250E	LMR1500
MM1500E	LMR1500
MM1775E	LMR2000
MM2000E	LMR2000

Especifique el tipo de accionamiento hidráulico o neumático junto con el soporte de montaje siguiente.

Soporte de montaje del riel de fresado de intercambiadores de calor

Número de pieza: **F0442D0002XX**
para todos los tamaños de máquina

Comparador de superficie de refrentado

Número de pieza: **RBC0119**

Pata localizadora de garra

Número de pieza: **F0411A0005XX**
Para montaje en diámetros más pequeños

Acoplamiento de manguera

Número de pieza: **F4027X0075HA**
2 x acoplamientos planos de liberación rápida de 3/4".
Macho y hembra – manguera de 6 pies (1829 mm) de longitud

Número de pieza: **F4027X0074HA**
2 x acoplamientos planos de liberación rápida de 1/2".
Macho y hembra – manguera de 6 pies (1829 mm) de longitud

Unidad de alimentación hidráulica

Número de pieza: **HPU-2**
Trifásica eléctrica