

▼ Tendeur hydraulique de rails RP70A



Tendeur hydraulique de rails

- Tendeur modulaire 70 tonnes, maintient le rail de longueur neutre pendant le processus de soudage
- Facile à assembler en moins de deux minutes
- Œillets de levage certifiés directement fixés sur les brides pour un levage sûr et simple
- Conçu avec de nouveaux vérins légers en aluminium, comprenant des manchons de protection sur les tiges pour prolonger la durabilité.

Pompes de mise sous tension sur batterie, série ZC3 (voir page 191)

- Pompe hydraulique zéro émission
- Moteur sans balai sophistiqué et batterie au lithium-ion
- Soupape de commande manuelle en acier, avec fonction de maintien de la pression
- Clé de sécurité permettant de s'éloigner de la pompe sans aucun risque pendant les pauses
- Soupape de décharge V182 incluse.



Système de mise sous tension des rails, léger et modulaire



Tendeur de rails RP70A

Le RP70A d'Enerpac est un kit léger de mise sous tension des rails destiné aux équipes d'entretien des voies ferroviaires qui assemblent et installent l'extracteur de rail directement sur site.

Les composants durables et faciles à assembler, stockés et protégés dans une cage en acier spécifiquement conçue, sont jusqu'à trois fois plus légers que les autres outils similaires.

Moins exigeant sur le plan physique, le RP70A d'Enerpac est compatible avec la pompe sans fil de la série ZC3 d'Enerpac pour une solution complète à énergie propre.



Certificat d'acceptation PA05-06958

Le tendeur de rail hydraulique RP70A et la pompe ZC3 sont tous deux certifiés par Network Rail.



Durabilité

Les vérins double effet en aluminium sont intégrés dans des manchons en acier qui protègent les tiges des vérins contre les dégradations, notamment les projections de soudure, et prolongent la durée de vie de l'unité.

◀ Système complet avec tendeur hydraulique de rails RP70A et pompe de mise sous tension sans fil ZC3.

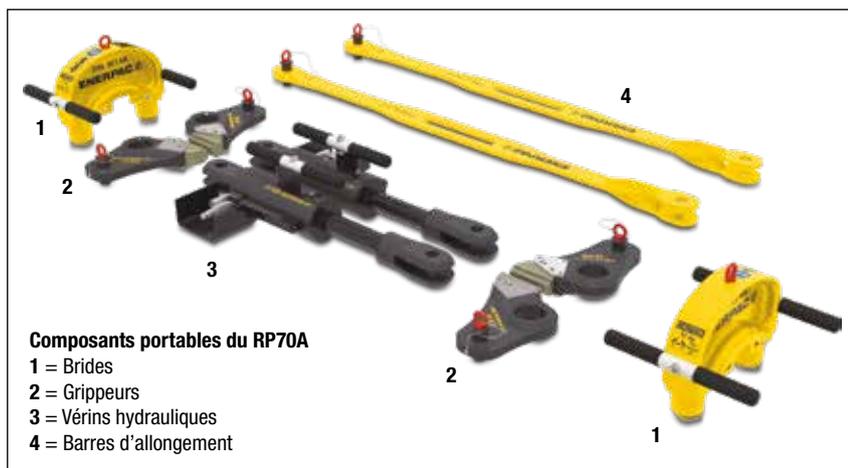
Tendeur hydraulique de rails et bloc d'alimentation sans fil



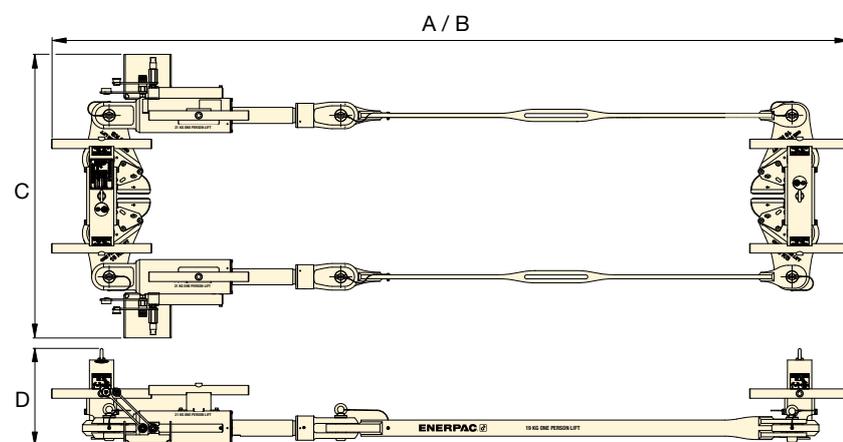
Tendeur de rails RP70A

Le tendeur hydraulique de rails RP70A est utilisé pour rassembler de lourdes voies de chemin de fer lors des opérations de mise sous tension et de soudage aluminothermique. Dans l'industrie ferroviaire, les responsables de l'ergonomie indiquent que les outils de plus de 29 kg doivent être modulaires et doivent pouvoir être assemblés/transportés manuellement sur site.

Le RP70A peut être utilisé avec la pompe sur batterie. Le tendeur est interchangeable avec d'autres types de blocs d'alimentation. Le RP70A ajuste l'écart entre les bouts de rail pour les opérations de mise sous tension, de soudage et de réparation des rails, ainsi que pour l'entretien des butées isolantes.



◀ Tendeur modulaire 70 tonnes, maintient le rail de longueur neutre pendant le processus de soudage.



Capacité tonnes (kN)		Course (mm)	Référence	Dimensions (mm)				Poids (kg)
Traction	Poussée			A	B	C	D	
70 (683)	45 (440)	205	RP70A	2950	3155	1056	361	205

A = Longueur en position fermée; B = Longueur en extension.

Série RP



Capacité nominale d'extraction/de poussée :
70 / 45 tonnes

Course :
205 mm

Pression de travail maximale :
580 bars



Flexibles hydrauliques

Utilisez les flexibles Enerpac de 3,0 mètres, référence **H9210-RS**, pour garantir l'intégrité de votre système tendeur de rail.



Pompes de mise sous tension sur batterie

- Pompe sans fil, zéro émission
- Batterie au lithium-ion de 82 V 4 Ah
- Cadre de protection et manomètre
- Trois étages : 0,52 l/min à 580 bars
- Capacité d'huile utilisable : 4,0 litres
- Poids de la pompe : 34,8 kg (hors batterie)
- Niveau sonore réduit : 80 dBA max.
- Moteur sans balai sophistiqué de 1,0 kW.

Référence	Chargeur de batterie (volts)	Pression maximale (bars)
ZC3404JE-RS	230	580
ZC3404JB-RS	115	580