

▼ Von links nach rechts: SFM41, SFM42 Verteiler für geteilten Fördervolumen



- Verteiler mit Ausgängen für geteilten Fördervolumen verbessern Sicherheit, Präzision und Kontrolle bei Hebe- und Senkvorgängen
- Manometer, Durchflussregelventil in jedem Ausgangsanschluss; CR400-Kupplungen in jedem Eingangs- und Ausgangsanschluss installiert
- Regelt sowohl die Ausfahr- als auch die Einfahrtgeschwindigkeit: Anheben und Absenken
- 1 Eingang, 4 Ausgänge. Maximal 4 Zylinder pro Verteiler: SFM41 für einfachwirkende Zylinder, SFM42 für doppeltwirkende Zylinder
- Minimales Fördervolumen der Pumpe: 1,40 L/min, um 0,15 - 0,25 L/min pro Zylinder zu fördern
- Maximale Differenz zwischen den Ausgängen: 10% des Zylinderhubs (auf 150 mm)
- Indem mehrere SFM-Modelle parallel angeschlossen werden, können mehrere Zylinder simultan gesteuert werden.



Verbesserte Sicherheit für einfache simultane Hebeanwendungen



Druckmanometer G2535L

Glycerin gefüllte Druckmanometer sind in jeder Ausgangsdruckleitung installiert, um den Druck jedes Zylinders zu überwachen.



Optimale Leistung

Das minimale Fördervolumen der Pumpe muss 1,40 L/min betragen, um 0,15 - 0,25 L/min pro Zylinder zu fördern. Enerpac

empfiehlt die Verwendung von elektrischen oder Benzinpumpen der Z-Klasse aus der ZE5- und ZG-Serie.



SFP-Serie, Pumpen mit geteiltem Fördervolumen

Wenn bei einer Mehrpunkt-Hub- oder Senkanwendung eine höhere Genauigkeit über die Zylinderhübe

hinweg erforderlich ist, empfiehlt Enerpac den Einsatz der Pumpen mit geteiltem Fördervolumen der Serie SFP.



Wenden Sie sich an Enerpac!

Für Empfehlungen und technische Unterstützung in Bezug auf die Auslegung des optimalen Hubsystems wenden Sie sich bitte an Ihre örtliche Enerpac Vertretung oder besuchen Sie unsere Website: www.enerpac.com.

Sie können Enerpac auch eine Nachricht senden über: enerpac.com/contact-us

◀ Um das Fundament zu reparieren, mussten Silos angehoben, nivelliert und strukturell unterstützt werden. Angetrieben von einer Elektropumpe der Serie ZE5 wird der Verteiler mit Ausgängen für geteilten Förderstrom eingesetzt, um mehrerer Hydraulikzylinder zu betreiben.

Verteiler für geteilten Fördervolumen



SFM-Serie, Verteiler

Die SFM-Serie bietet eine wirtschaftliche Lösung für einfache simultane Mehrpunkt-Hebeanwendungen und ermöglicht es einem einzelnen Bediener, maximal 4 Hebepunkte von einem Verteiler aus zu steuern.

Die Verteiler für geteilten Förderstrom sind mit druckkompensierten Durchflussregelventilen zur Voreinstellung und Begrenzung der Ausfahr- und Einfahr-geschwindigkeit jedes Zylinders ausgestattet, wodurch bis zu 4 Zylinder simultan bewegt werden können.

Die Steuerungsverteiler der SFM-Serie bieten im Vergleich zu denen der AM-Serie mehr Kontrolle beim Anheben und Absenken. Siehe die nachstehende Tabelle mit den Einstellungen für Durchflussregelventile.

Das minimale Fördervolumen der Pumpe muss 1,40 L/min (Pumpen der ZE5-Serie) betragen, um 0,15 - 0,25 L/min pro Zylinder zu fördern.

Mehrere SFM-Modelle können parallel an dieselbe Pumpe angeschlossen werden, um den simultanen Betrieb von 8, 12 oder 16 Zylindern zu ermöglichen.

Um schnellere Ausfahrgeschwindigkeiten zu erreichen, sind Pumpen mit höherem Fördervolumen erforderlich. Für einen angemessenen Geschwindigkeitsausgleich muss ein um 20% höheres Fördervolumen in Betracht gezogen werden.

Beispiel: bei Verwendung von 4 Zylindern: wenn ein Fördervolumen von 0,45 L/min pro Zylinder erforderlich ist, muss das Fördervolumen wie folgt aussehen:
 $4 \times 0,45 = 1,8 \text{ L/min} + 20\% = 2,16 \text{ L/min}$.

Die maximale Hubabweichung zwischen den Zylindern kann je nach Zylinderdruck bis zu 10% betragen (auf 150 mm). Die Einstellung des Fördervolumens ist auch während des Zylinderbetriebs durch Feineinstellung mithilfe der Durchfluss-regelventile möglich.

Alle Zylinder, die an den SFM-Verteiler angeschlossen sind, müssen die gleiche Kapazität (wirksame Kolbenfläche) haben. Sowohl die Ausfahr- als auch die Einfahr-geschwindigkeit werden durch die gleichen Ventile begrenzt. Verwenden Sie Schläuche gleicher Länge, um die Genauigkeit des Hydrauliksystems zu verbessern. Verbesserte Präzision, wenn die Druckdifferenz zwischen den Zylindern innerhalb von 200 bar liegt.

SFM-Serie



Eingangsanschluss:

1x Hochleistungspumpe

Ausgangsanschlüsse:

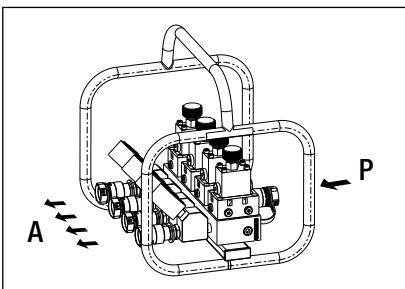
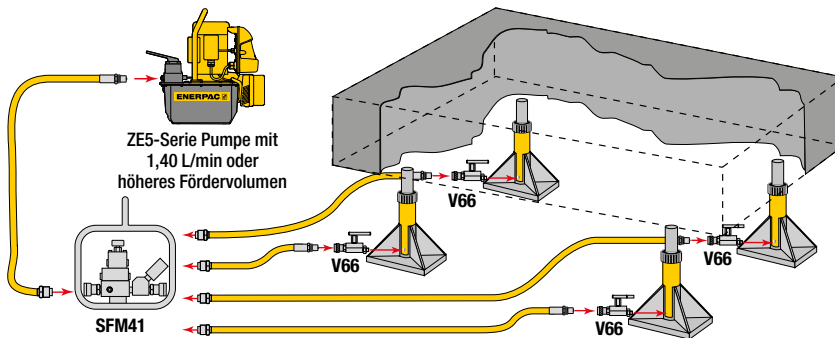
Max. 4 Zylinder

Minimal erforderliches Fördervolumen der Pumpe:

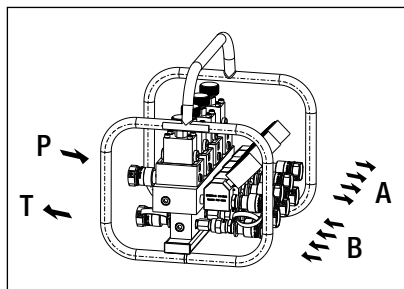
1,40 L/min

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar



SFM41



SFM42

▼ VERTEILER FÜR GETEILTEN FÖRDERVOLUMEN

Für den Einsatz mit Zylindern	Modell-nummer	Min. Förder-volumen zu jedem Zylinder (L/min)	Mit Kupplungs-muffen	Abmessungen L x B x H (mm)	(kg)
4x einfachwirkend	SFM41	0,15	CR400	370 x 335 x 375	24
4x doppeltwirkend	SFM42	0,15	CR400	370 x 335 x 375	30



Halten der Last

Verwenden Sie **V66 Rückschlag-ventile** zum Halten von Lasten mit einfachwirkenden Zylindern.

Seite: 145



Hydraulikschläuche

Zur Vervollständigung Ihres Systems sollten Sie ausschließlich Enerpac Schläuche verwenden. Enerpac empfiehlt die

Verwendung von Schläuchen gleicher Länge zwischen dem SFM-Verteiler und den Zylindern, um die Systemgenauigkeit zu verbessern.



Durchflussregelventile

Der SFM-Verteiler verfügt über druckkompensierende Durchflussregelventile, die in jeder Ausgangsleitung installiert

sind. Das Fördervolumen vom SFM-Verteiler zu jedem Zylinder kann durch Drehen des Knopfes am Ventil eingestellt werden.

Einstellungen des Durchflussregelventils

Drehungen des Einstellungs-knopfs	Förder-volumen (L/min)	Drehungen des Einstellungs-knopfs	Förder-volumen (L/min)
1/2	0,15	3	1,9
1	0,45	3 1/2	3,6
1 1/2	0,75	4	5,6
2	0,90	4 1/2	8,3
2 1/2	1,3	Offen	10,3