

▼ De izquierda a derecha: Manifolds de flujo dividido SFM41, SFM42



Mayor seguridad en aplicaciones básicas de elevación simultánea



Manómetros G2535L

En cada línea de presión de salida se encuentran instalados manómetros llenos de glicerina para monitorear la presión de cada cilindro.

Página 162



Desempeño óptimo

El flujo mínimo de aceite la bomba debe ser de 85 pulg³/min para entregar 9.1-15 pulg³/min por cilindro. Enerpac recomienda el uso de bombas eléctricas de la Z-Class o de gasolina de las series ZE5 y ZG.



Bombas de flujo dividido, serie SFP

Cuando se requiere mayor precisión en las carreras de los cilindros en una aplicación de elevación o descenso con múltiples puntos, Enerpac recomienda el uso de las bombas de flujo dividido de la serie SFP.

Página 132



¡Comuníquese con Enerpac!

Comuníquese con la oficina Enerpac más cercana para obtener consejos y ayuda técnica con respecto al diseño de su sistema de elevación ideal o visítenos en: www.enerpac.com. O pida ayuda a Enerpac: enerpac.com/contact-us

- Manifolds de flujo dividido que mejoran la seguridad, la precisión y el control en operaciones de elevación y descenso
- Manómetro, válvula de control del flujo en cada puerto de salida; acopladores CR400 instalados en cada puerto de entrada y de salida
- Regula las velocidades de avance y retracción: elevación y descenso
- 1 entrada, 4 salidas. Máximo de 4 cilindros por manifold: SFM41 para cilindros de acción sencilla, SFM42 para cilindros de doble acción
- Flujo mínimo de aceite de la bomba: 85 pulg³/min para entregar 9.1-15 pulg³/min por cilindro
- Diferencia máxima entre salidas: 10% de la carrera (en carrera de 6 pulgadas)
- Es posible controlar simultáneamente más cilindros mediante la conexión de varios modelos de SFM en paralelo



◀ Para reparar la cimentación fue necesario elevar, nivelar y apoyar estructuralmente silos. Accionado por una bomba eléctrica de la serie ZE5, el manifold de flujo dividido se usó para operar múltiples cilindros hidráulicos.



Manifolds de flujo dividido

La serie SFM ofrece una solución económica para aplicaciones básicas de elevación simultánea con múltiples puntos y permite que un solo operador controle un máximo de 4 puntos de elevación desde un manifold.

Los manifold de flujo dividido están equipados con válvulas de control del flujo con presión compensada, para preestablecer y limitar la velocidad de avance y retracción de cada cilindro, para permitir el movimiento de hasta 4 cilindros simultáneamente.

La serie SFM proporciona más control sobre la elevación y el descenso en comparación con los manifold de control de la serie AM. Vea debajo la tabla de ajustes de la válvula de control del flujo.

El flujo mínimo de aceite de la bomba debe ser de 85 pulg³/min (bombas de la serie ZE5) para entregar 9.1-15 pulg³/min por cilindro. Es posible conectar varios modelos SFM en paralelo a la misma bomba para permitir la operación simultánea de 8, 12 o 16 cilindros.

Para alcanzar velocidades de avance más rápidas se requieren bombas de mayor caudal. Para una correcta compensación de la velocidad se debe considerar un flujo de aceite 20% mayor.

Ejemplo: cuando se usan 4 cilindros: si se requiere un flujo de aceite de 28 pulg³/min por cilindro, el flujo de aceite de la bomba debe ser:
 $4 \times 28 = 112 + 20\% = 134 \text{ pulg}^3/\text{min}.$

La desviación de carrera máxima entre los cilindros puede llegar hasta 10% según la presión del cilindro (en carrera de 6 pulgadas)

También es posible ajustar de forma precisa el flujo de aceite durante la operación del cilindro mediante el uso de las válvulas de control del flujo.

Todos los cilindros conectados al manifold SFM deben tener la misma capacidad (área efectiva). Las velocidades de avance y retracción son limitadas por las mismas válvulas. Para mejorar la precisión del sistema hidráulico, use mangueras de la misma longitud. La precisión mejora cuando la diferencia entre las presiones de los cilindros es inferior a 2900 psi.

Serie SFM



Conexión de entrada:

Bomba impulsora 1x

Conexiones de salida:

4 cilindros como máx.

Flujo mínimo requerido de la bomba:

85 pulg³/mín

Presión de operación máxima:

10,000 psi



Retención de carga

Para aplicaciones de retención de carga con cilindros de acción sencilla, use **válvulas de retención V66**.

Página 165

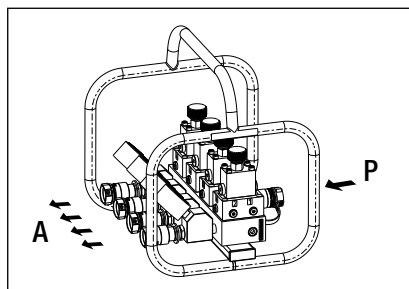
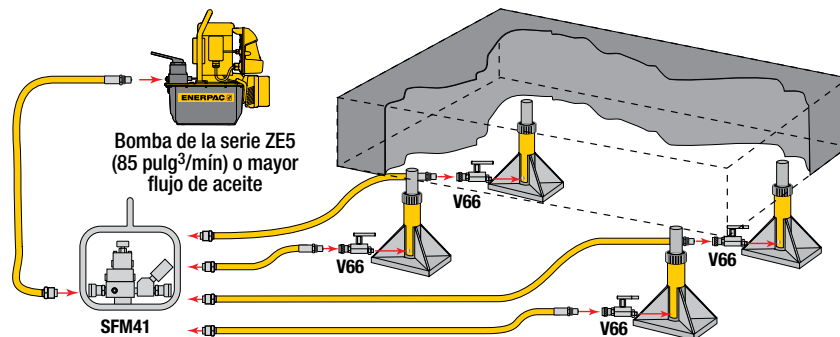


Mangueras

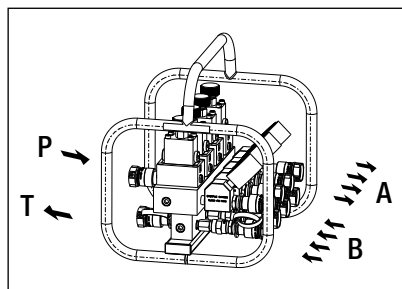
Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de alta calidad. Para garantizar la integridad

de su sistema, especifique solo mangueras hidráulicas Enerpac genuinas. Para mejorar la precisión del sistema, Enerpac recomienda usar mangueras de la misma longitud entre el SFM y los cilindros.

Página 148



SFM41



SFM42

▼ MANIFOLDS DE FLUJO DIVIDIDO

Para uso con cilindros	Número de modelo	Flujo de aceite mínimo a cada cilindro (pulg ³ /mín)	Se incluyen acopladores hembra	Dimensiones La x An x Al (pulg)	Peso (lbs)
Acción sencilla 4x	SFM41	9.1	CR400	14.6 x 13.2 x 14.8	53
Doble acción 4x	SFM42	9.1	CR400	14.6 x 13.2 x 14.8	66



Válvulas de control del flujo

El manifold de flujo dividido cuenta con válvulas de control del flujo con presión compensada instaladas en cada línea de salida. El flujo de aceite desde el manifold SFM a cada cilindro se puede ajustar mediante el giro de la perilla en la válvula.

Ajustes de la válvula de control del flujo			
Cantidad de giros de la perilla	Flujo de aceite (pulg ³ /mín)	Cantidad de giros de la perilla	Flujo de aceite (pulg ³ /mín)
1/2	9.1	3	115.9
1	27.4	3 1/2	219.6
1 1/2	45.8	4	341.6
2	54.9	4 1/2	506.3
2 1/2	79.3	Abierta	628.3