

▼ SyncHoist-System mit SHC5540S-Zylindern und Pumpe der SHP-Serie



- Hochpräzise Lastbewegung, vertikal und horizontal – mit nur einem Kran
- Reduziert das Risiko der Beschädigung durch Schwingungen des Drahtseils aufgrund plötzlicher Start-/Stoppbewegungen und Rütteln des Krans
- Erheblich verbesserte Arbeitssicherheit, Betriebsgeschwindigkeit und Steuerung
- Wetterbedingungen spielen eine weniger kritische Rolle
- SPS-gesteuerte Hydraulik erlaubt einen genauen Hub mithilfe des Hub- und Lastpositionierungssystems
- Doppeltwirkende Schub-/Zugzylinder mit vorgesteuerten Rückschlagventilen sorgen für zusätzliche Sicherheit im Falle von Schlauchbruch oder Kupplungsbeschädigung
- Kostensenkung im Vergleich zu konventionellen Lastpositionierungsmethoden.

Steuerungsoptionen:

- Manuelle Steuerung mit Last- und Positionsüberwachung für bis zu vier Zylinder im Standard
- Automatische Steuerung mit zusätzlichem SFPSSC-Bedienfeld verfügbar, bietet automatische Bewegungen sowie Hub- und Lastwarnfunktionen.

▼ Brückensegmente werden vom Boden gehoben und mit einem 4-Punkt-SyncHoist-System mit vier vollständig überwachten Zylindern positioniert.



▼ Verankerungsspezialisten setzen das SyncHoist-System ein, um bei der Positionierung eines 1140 t schweren Moduls eines Kernkraftwerks jeden Hubpunkt separat oder zusammen synchronisiert präzise einzustellen und zu überwachen.



Genaue Hub- und Lastpositionierung zur Steigerung der Leistungsfähigkeit von Kränen



Synchrones Heben

SyncHoist von Enerpac ist ein einzigartiges Kran-Produkt zur Positionierung von Schwerlasten unter dem Haken, die präzise Positionierung erfordern. Das SyncHoist-System kann die Anzahl der erforderlichen Krane und die Kosten für Mehrfach-Lastaufnahmen reduzieren.

Funktionen

- Hochpräzise horizontale und vertikale Lastpositionierung
- Alle Einheiten verfügen standardmäßig über eine Last- und Positionsüberwachung, um einen sicheren und genauen Betrieb zu gewährleisten.

Anwendungen

- Positionierung von Rotor-, Stator- und Propellerblättern von Windturbinen
- Positionierung von Dachabschnitten, Betonelementen, Stahlstrukturen
- Positionieren von Turbinen, Transformatoren, Brennstäben
- Präzise Maschinenbeladung, Austausch von Mahlröhren und Lagern
- Präzise Positionierung von Pipelinesegmenten, Ausblasventilen
- Positionieren und Ausrichten von Schiffsteilen vor der Montage.

▼ Enerpac SyncHoist-System im Einsatz bei der Auswahl von Dachstützen: Präzises Heben und Positionieren von versenkbaren Dachstützen im Stadion. 33 Traversen mit einem Gewicht zwischen 450 und 750 t.



SyncHoist - Hochpräzise Lastpositionierung



Was ist SyncHoist?

Bei dem SyncHoist-System von Enerpac handelt es sich um eine hydraulisch betriebene Hilfsvorrichtung zur präzisen Lastpositionierung für Krane. Die automatische Version mit SPS-gesteuerter Hydraulikpumpe überwacht und steuert die leistungsstarken doppelwirkenden Schub-/Zugzylinder an den Hebepunkten über der Last. Das SyncHoist-System kann zum Positionieren, Neigen und Ausrichten von Lasten verwendet werden.

- Patentiertes System
- Europäische Heberichtlinie und Sicherheitsanforderungen sowie ASME BTH-1-Standard für Hebegeräte unterhalb des Hakens.

SyncHoist verbessert die Sicherheit, die Betriebsgeschwindigkeit und die Steuerung der Lastbewegung.

Für die geometrische Positionierung von Schwerlasten in horizontaler und vertikaler Ebene wird häufig mehr als nur ein Kran verwendet. Das Synchronisieren der Kranbewegungen ist schwierig und riskant. Eine Hubungenauigkeit kann zu Schäden an der Last und den Stützkonstruktionen sowie zu Risiken für die Mitarbeiter führen. Das SyncHoist-System kann für die kontrollierte, hydraulische Materialbewegung in horizontaler und vertikaler Richtung eingesetzt werden.

Zylinder der SHC-Serie

Die gezeigten Standardhublängen und -kapazitäten eignen sich für die meisten gängigen Anwendungen. Kontaktieren Sie Enerpac für individuelle Hublängen und zusätzliche Kapazitäten, die zu Ihrer spezifischen Anwendung passen.

Manuelle Steuerung der SHP-Serie

- Per Tastendrucksteuerung von bis zu vier Zylindern
- Last- und Positionsanzeige von Sensoren an Zylindern der SHC-Serie
- Visuelle Kontrolle des Ölstands und der Filteranzeige.

Automatische Steuerung verfügbar.

- Schließen Sie die Bedienungskonsole **SFPSSC** an Pumpen der SHP-Serie an, um eine automatische Steuerung zu ermöglichen
- SPS-Steuerung und Touchscreen
- Vorprogrammierte Bewegungs- und Datenaufzeichnung
- Systemalarme für:
 - Kontrolleinstellung für maximale Zylinder-Belastung
 - Hub- und Positionskontrolle
 - thermische Antriebssicherung.

SHC, SHP Serie



Kapazität je Hebepunkt:

55 - 85 - 110 t

Maximaler Hub:

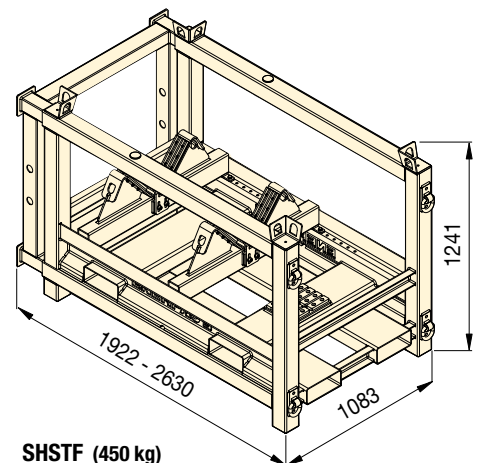
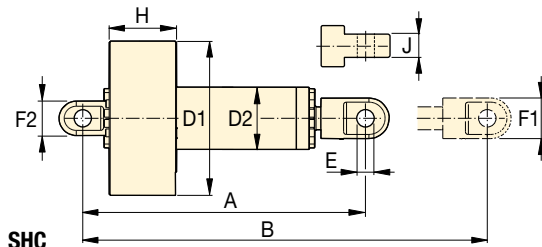
1000 - 1500 mm

Genauigkeit über vollen Hub:

± 1,0 mm

Maximaler Betriebsdruck:

700 bar



Zylinderkapazität t (kN)	Zylinderhub (mm)	Zylinder Modellnummer *	Abmessungen (mm)									 (kg)
			A	B	D1	D2	E	F1	F2	H	J	
55 (550)	1000	SHC5540S	1800	2800	690	245	59	160	160	395	80	624
85 (850)	1000	SHC8540S	1830	2830	680	265	72	164	164	385	100	700
110 (1100)	1500	SHC11060S	2355	3855	780	315	85	205	174	405	124	1235

* Jeder Zylinder erfordert den separaten Kauf von (1) **EVO-SC-25**-Sensorkabel (25 m Länge) und (2) **SHH25**-Hydraulikschläuchen (25 m Länge) für den Anschluss an Pumpen der SHP-Serie. Alle SHC-Zylinder werden zum Schutz Ihrer Investition mit einem verstellbaren Transportrahmen aus Stahl (Modell-Nr. **SHSTF**) geliefert.

Maximal Heben Punkte	Tankgröße (Liter)	Modellnummer Pumpe	Förder- volumen je Ausgang (L/min)	Motor- leistung 400V, 3 ph, 50 Hz (kW)	Abmessungen (mm)				 (kg)
					A	B	C	D	
4	250	SHP414SW	1,40	7,5	1368	805	1250	760	780
4	250	SHP421SW	2,10	10	1368	805	1250	760	780

