

▼ Abgebildet: SP35S



- Kapazität für Baustahl bis zu 12,7 mm Dicke
- Stempel und Matrizen für runde, quadratische und rechteckige Lochungen für Ihre Stanzanwendungen lieferbar
- Langlebige Enerpac Konstruktion, einfachwirkend mit Federrückzug
- Metallkasten für Werkzeuge und Matrizen für einfachen Transport und Aufbewahrung
- Wird mit CR400 Kupplung geliefert.

## Viel schneller als Bohren



### Werkzeugsatz SPK10

Dieser Werkzeugsatz, der mit allen 35 t-Lochstanzgeräten geliefert wird, dient zum Ein- und Ausbau der Matrizen in den Stanzkopf.

Lieferbar als Ersatzzubehör unter der Modellnummer **SPK10**.



### Bestellinformationen

Das hydraulische 35 t Lochstanzgerät kann entweder separat oder als Set, einschl. Elektropumpe, bestellt werden.

Ein Stempel oder eine Matrize ist ebenfalls separat oder als Satz erhältlich. Lesen Sie für weitere Informationen die Auswahltable auf der nächsten Seite.

### ▼ AUSWAHLTABELLE FÜR STANDARD-STEMPEL UND -MATRIZEN

| Loch-form | Zöllig <sup>1)</sup><br>(Zoll) |              | Metrisch <sup>1)</sup><br>(mm) |              |
|-----------|--------------------------------|--------------|--------------------------------|--------------|
|           | Lochgröße                      | Bolzen-größe | Lochgröße                      | Bolzen-größe |
| ●         | 0,31                           | 1/4          | 7,9                            | –            |
| ●         | 0,38                           | 5/16         | 9,5                            | M8           |
| ●         | 0,44                           | 3/8          | 11,1                           | M10          |
| ●         | 0,53                           | 7/16         | 13,5                           | M12          |
| ●         | 0,56                           | 1/2          | 14,3                           | –            |
| ●         | 0,69                           | 5/8          | 17,5                           | M16          |
| ●         | 0,78                           | –            | 19,8                           | M18          |
| ●         | 0,81                           | 3/4          | 20,6                           | –            |
| ■         | 0,31                           | 1/4          | 7,9                            | –            |
| ■         | 0,38                           | 5/16         | 9,5                            | M8           |
| ■         | 0,44                           | 3/8          | 11,1                           | M10          |
| ■         | 0,50                           | 7/16         | 12,7                           | M12          |
| ■         | .31 x .75                      | 1/4          | 7,9 x 19                       | –            |
| ■         | .38 x .75                      | 5/16         | 9,5 x 19                       | M8           |
| ■         | .44 x .75                      | 3/8          | 11,1 x 19                      | M10          |
| ■         | .50 x .75                      | 7/16         | 12,7 x 19                      | M12          |

<sup>1)</sup> Die Materialdicke darf den Durchmesser der Lochung nicht übersteigen.

▼ SP35 t-Lochstanzgerät – Viel schneller als Bohren.



# Einfachwirkendes hydraulisches Lochstanzgerät

## ▼ AUSWAHLTABELLE

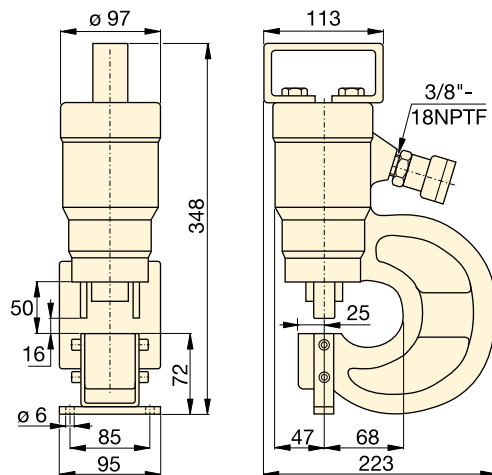
|  |  | Einschließlich |          |                |                                       | Modellnummer    | <br>(kg) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------|----------------|---------------------------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                   |                                                                                   | Pumpe          | Schlauch | Mano-<br>meter | Mano-<br>meter-<br>zwischen-<br>stück |                 |                                                                                           |
| SP35                                                                              | Standard**                                                                        | P392           | HC7206   | GP10S          | GA2                                   | <b>STP35H</b>   | 25                                                                                        |
| SP35                                                                              | Standard**                                                                        | PATG1102N      | HC7206   | GP10S          | GA2                                   | <b>STP35A</b>   | 29                                                                                        |
| SP35                                                                              | –                                                                                 | –              | –        | –              | –                                     | <b>SP35</b>     | 16                                                                                        |
| SP35                                                                              | Standard**                                                                        | –              | –        | –              | –                                     | <b>SP35S</b>    | 18                                                                                        |
| SP35                                                                              | Standard**                                                                        | PUD1100E       | HC7206   | –              | –                                     | <b>SP35SPE</b>  | 29                                                                                        |
| SP35                                                                              | Metrisch***                                                                       | –              | –        | –              | –                                     | <b>MSP351</b>   | 21                                                                                        |
| SP35                                                                              | Metrisch***                                                                       | PUD1100E       | HC7206   | –              | –                                     | <b>MSP351PE</b> | 32                                                                                        |

\* Ölvolumen: 76 cm<sup>3</sup>

Inkl. der folgenden Stempel und MatrizenSätze:

\*\* SPD438, SPD688, SPD563 und SPD813

\*\*\* SPD375, SPD531, SPD438 und SPD688



## MSP, SP, STP Serie



Max. Leistung:

**35 t**

Lochgrößen:

**7,9 - 20,6 mm**

Max. Betriebsdruck:

**700 bar**



### ACHTUNG!

Die nachstehende Tabelle dient nur als Referenz. Die max. zulässige Materialdicke kann je nach gewählter Werkzeugkombination von den angegebenen Werten abweichen.



### ACHTUNG!

Die Materialdicke darf den Durchmesser der Lochdurchmesser nicht übersteigen.

**Stahlqualitäten** (siehe nachstehende Tabelle):

- 1) Weich A-7
- 2) Grobblech
- 3) Baustahl St. 37
- 4) Corten-Stahl (ASTM A242)
- 5) Kaltgewalzt C-1018
- 6) Warmgewalzt C-1050
- 7) Warmgewalzt C-1095
- 8) Warmgewalzt C-1095 gegläht
- 9) Rostfrei gegläht
- 10) Rostfrei 304 warmgewalzt
- 11) Rostfrei 316 kaltgewalzt

▼ *Schnelleres Lochstanzen.*



|  | Für Stanzarbeiten max. zulässige Materialdicke (mm)<br>Die Materialdicke darf den Durchmesser der Lochung nicht übersteigen. |      |      |      |      |      |     |     |      |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|
|                                                                                     | 1)                                                                                                                           | 2)   | 3)   | 4)   | 5)   | 6)   | 7)  | 8)  | 9)   | 10)  | 11)  |
| <b>SPD313</b>                                                                       | 7,9                                                                                                                          | 7,9  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 3,3 | 4,8 | 6,4  | 6,4  | 6,4  |
| <b>SPD375</b>                                                                       | 9,7                                                                                                                          | 9,7  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 4,8 | 6,4 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD438</b>                                                                       | 11,2                                                                                                                         | 11,2 | 9,7  | 9,7  | 9,7  | 7,9  | 4,8 | 7,9 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD531</b>                                                                       | 12,7                                                                                                                         | 12,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 9,7  | 6,4 | 7,9 | 9,7  | 9,7  | 9,7  |
| <b>SPD563</b>                                                                       | 12,7                                                                                                                         | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 11,2 | 6,4 | 9,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 |
| <b>SPD688</b>                                                                       | 12,7                                                                                                                         | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 10,2 | 6,4 | 7,9 | 10,2 | 10,2 | 10,2 |
| <b>SPD781</b>                                                                       | 12,7                                                                                                                         | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 9,7  | 6,4 | 7,9 | 9,7  | 9,9  | 9,7  |
| <b>SPD813</b>                                                                       | 12,7                                                                                                                         | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 7,9  | 4,8 | 7,9 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD458</b>                                                                       | 7,9                                                                                                                          | 7,9  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 3,3 | 4,8 | 6,4  | 6,4  | 6,4  |
| <b>SPD549</b>                                                                       | 9,7                                                                                                                          | 9,7  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 4,8 | 6,4 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD639</b>                                                                       | 11,2                                                                                                                         | 11,2 | 9,7  | 9,7  | 9,7  | 7,9  | 4,8 | 7,9 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD728</b>                                                                       | 12,7                                                                                                                         | 12,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 9,7  | 6,4 | 7,9 | 9,7  | 9,7  | 8,6  |
| <b>SPD106</b>                                                                       | 7,9                                                                                                                          | 7,9  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 6,4  | 3,3 | 4,8 | 6,4  | 6,4  | 6,4  |
| <b>SPD125</b>                                                                       | 9,7                                                                                                                          | 9,7  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 7,9  | 4,8 | 6,4 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD188</b>                                                                       | 11,2                                                                                                                         | 11,2 | 9,7  | 9,7  | 9,7  | 7,9  | 4,8 | 7,9 | 7,9  | 7,9  | 7,9  |
| <b>SPD250</b>                                                                       | 12,7                                                                                                                         | 12,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 9,7  | 6,4 | 7,9 | 9,7  | 9,7  | 9,7  |