

▼ SP35S



- Taladra hasta 12,7 mm de espesor en acero suave
- Existen punzones y matrices redondos, ovalados y cuadrados para diversas aplicaciones
- Simple efecto, retorno por muelle, sencillo y duradero
- Una caja de acero mantiene las herramientas y matrices juntos y facilita el almacenamiento y transporte
- Racor CR-400 y guardapolvo incluido.

Mucho más rápido que taladrar



Juego de herramientas SPK10

Este juego se incluye con todos los sacabocados de 35 ton. y se utiliza para desmontar e instalar el punzón en el cabezal. Puede pedirse como un repuesto con el número de modelo **SPK10**.



Información para pedir

Los sacabocados hidráulicos de 35 ton. pueden pedirse solos o como parte de un conjunto que incluye una bomba eléctrica. Se puede pedir también un punzón o una matriz separadamente o como un conjunto combinado. Consultar la información de la tabla de selección rápida en la parte superior de la siguiente página.

▼ TABLA DE SELECCION: PUNZONES Y MATRICES ESTANDAR

Forma del orificio	Sistema imperial ¹⁾		Sistema métrico ¹⁾	
	Tamaño del orificio (pulg)	T. de perno (pulg)	Tamaño del orificio (mm)	T. de perno (mm)
●	0,31	1/4	7,9	—
●	0,38	5/16	9,5	M8
●	0,44	3/8	11,1	M10
●	0,53	7/16	13,5	M12
●	0,56	1/2	14,3	—
●	0,69	5/8	17,5	M16
●	0,78	—	19,8	M18
●	0,81	3/4	20,6	—
■	0,31	1/4	7,9	—
■	0,38	5/16	9,5	M8
■	0,44	3/8	11,1	M10
■	0,50	7/16	12,7	M12
■	.31 x .75	1/4	7,9 x 19	—
■	.38 x .75	5/16	9,5 x 19	M8
■	.44 x .75	3/8	11,1 x 19	M10
■	.50 x .75	7/16	12,7 x 19	M12

¹⁾ El espesor del material **no debe** sobrepasar el diámetro del orificio.

▼ Conjunto sacabocados de 35 ton – mucho más rápido que taladrar.



Sacabocados hidráulicos, de simple efecto

▼ TABLA DE SELECCION RAPIDA

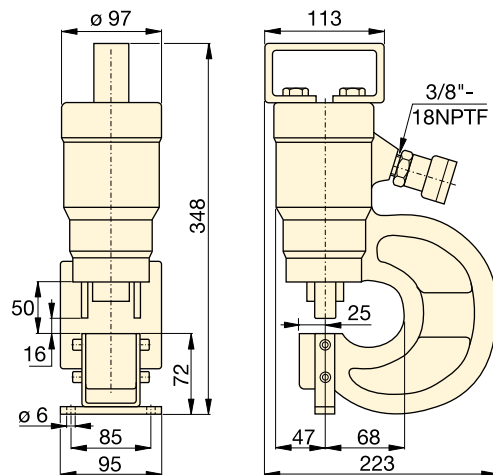
	Se incluye					Modelo	
	Conjunto de punzón y matriz	Bomba eléctrica	Manguera	Manómetro	Adaptador de manómetro		(kg)
SP35	Estándar**	P392	HC7206	GP10S	GA2	STP35H	25
SP35	Estándar**	PATG1102N	HC7206	GP10S	GA2	STP35A	29
SP35	—	—	—	—	—	SP35	16
SP35	Estándar**	—	—	—	—	SP35S	18
SP35	Estándar**	PUD1100E	HC7206	—	—	SP35SPE	29
SP35	Métrico***	—	—	—	—	MSP351	21
SP35	Métrico***	PUD1100E	HC7206	—	—	MSP351PE	32

* Volumen de aceite: 76 cm³

Incluye los siguientes conjuntos de punzón y matriz:

** SPD438, SPD688, SPD563 and SPD813

*** SPD375, SPD531, SPD438 and SPD688



Serie SP MSP STP



Fuerza:

35 ton.

Tamaños de orificios:

7,9 - 20,6 mm

Presión máxima:

700 bar



¡PRECAUCION!

La tabla de abajo es sólo para referencia. El espesor máximo permitido del material a punzonar varía con el desgaste del conjunto de punzón y matriz.



¡PRECAUCION!

El espesor del material no debe sobrepasar el diámetro del orificio.

Cualidades del acero (vea la tabla inferior):

- 1) Suave A-7
- 2) Acero para calderas
- 3) Acero estructural A-36
- 4) Acero estructural Corten (ASTM A242)
- 5) Laminado en frío C-1018
- 6) Laminado en caliente C-1050
- 7) Laminado en caliente C-1095
- 8) Laminado en caliente C-1095 recocido
- 9) Acero inoxidable recocido
- 10) Acero inoxidable 304 en caliente
- 11) Acero inoxidable 316 laminado en frío

▼ Disminuye el tiempo para hacer orificios.



	Espesor máximo del material a punzonar (mm) El espesor del material no debe sobrepasar el diámetro del orificio.										
	1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
SPD313	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD375	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD438	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD531	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7
SPD563	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	11,2	6,4	9,7	11,2	11,2	11,2
SPD688	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	10,2	6,4	7,9	10,2	10,2	10,2
SPD781	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	9,7	6,4	7,9	9,7	9,9	9,7
SPD813	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD458	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD549	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD639	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD728	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	8,6
SPD106	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4
SPD125	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9
SPD188	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD250	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7