

▼ SP50100



- Lieferbar als Komplettsatz einschließlich Elektropumpe und Schläuchen
- Mit doppelwirkendem Zylinder für schnelle Zykluszeiten
- Wird mit Auswechselwerkzeugen für Stempel und Matrizen geliefert
- Wird mit Hehebügel geliefert
- Einstellbare Haltevorrichtung verhindert die Bewegung des Metalls während der Bearbeitung
- Wird mit CR400 Kupplungsmuffe geliefert.



◀ Sparen Sie Zeit mit dem 50 t Lochstanzgerät von Enerpac.

Schnelleres Lochstanz



Tiefenanschlag

Zur Vereinfachung von wiederholten Stanzarbeiten ist ein einstellbarer Tiefenanschlag erhältlich. Modellnummer: **SP110**



Fußbefestigungssatz

Zur einfachen Befestigung bzw. Fixierung des 50 t Lochstanzgeräts an der Werkbank ist ein Fußbefestigungssatz erhältlich. Modellnr: **SP120**



Bestellinformationen

Das hydraulische 50 t Lochstanzgerät kann entweder einzeln oder als Set, einschl. Elektropumpe, bestellt werden.

Stempel und Matrizen sind als Satz erhältlich. Weitere Informationen finden Sie in der Auswahltable.

▼ Abgebildet ist das 50 t Lochstanzgerät mit montiertem Fußbefestigungssatz SP120 und Tiefenanschlag SP110.



Doppeltwirkendes, hydraulisches Lochstanzgerät

▼ AUSWAHLTABELLE

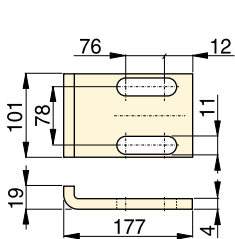
Einschließlich				Modellnummer Satz	 (kg)
Modellnummer Lochstanzgerät *	Stempel- & Matrzensätze	Pumpe	Schlauch (2x)		
SP50	Alle **	–	–	SP50100	116
SP50	Alle **	ZE4410SE	HC7206	SP5000E	174

* Ölvolumen

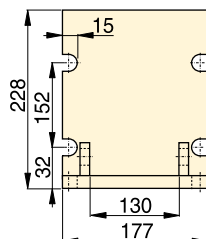
Ausfahren 278 cm³

Einfahren 229 cm³

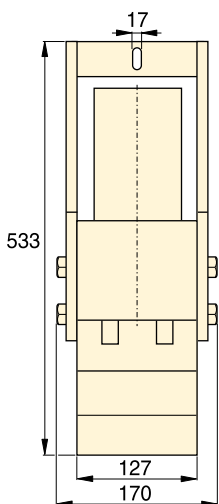
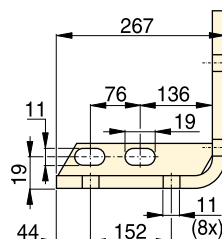
** Alle erhältlichen Sätze siehe Tabelle unten



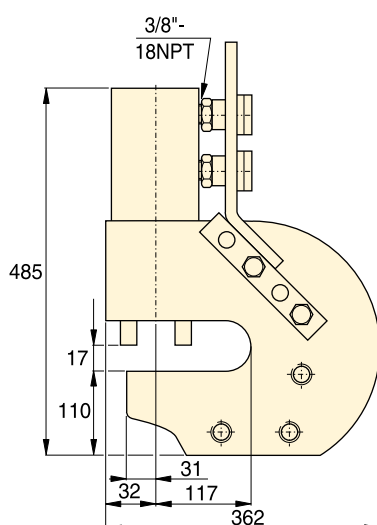
SP110



SP120



SP50



SP Serie



Max. Leistung:

50 t (490 kN)

Lochgrößen:

13,5 - 26,2 mm

Max. Betriebsdruck:

700 bar



ACHTUNG!

Die Materialdicke darf den Durchmesser der Lochmesser nicht übersteigen.



VORSICHT!

Die nachstehende Tabelle dient nur als Referenz! Die max. zulässige Materialstärke kann je nach gewählter Werkzeugkombination von den angegebenen Werten abweichen.

Stahlqualitäten

(siehe nachstehende Tabelle):

- 1) Weich A-7
- 2) Grobblech
- 3) Baustahl St. 37
- 4) Corton-Stahl (ASTM A242)
- 5) Kaltgewalzt C-1018
- 6) Warmgewalzt C-1050
- 7) Warmgewalzt C-1095
- 8) Warmgewalzt C-1095 gegläht
- 9) Rostfrei gegläht
- 10) Rostfrei 304 warmgewalzt
- 11) Rostfrei 316 kaltgewalzt

▼ AUSWAHLTABELLE FÜR STANDARDSTEMPEL UND -MATRIZEN

Lochform	Lochgröße (mm)	Bolzen- größe Lochgröße (mm)	Modellnummer Standardstempel- und matrzensatz 	Für Stanzarbeiten max. zulässige Materialstärke (mm)										
				1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
●	13,5	M12	SP150	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	12,4	8,1	10,2	12,4	12,4	12,4
●	16,7	M16	SP170	–	–	–	–	–	13,0	8,1	10,2	13,0	13,0	13,0
●	19,8	M18	SP190	–	–	–	–	–	12,4	8,1	10,2	12,4	12,7	12,4
●	23,1	M20	SP121	14,2	14,2	14,2	12,7	14,2	8,9	5,6	8,9	8,9	8,9	8,9
●	26,2	M24	SP123	14,2	14,2	14,2	11,2	14,2	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9