

▼ En la foto: SP50100



- Disponible como conjunto completo, con bomba eléctrica y mangueras
- Cilindro de doble efecto, para retroceso rápido
- Incluye herramientas para el cambio del punzón y del troquel
- Asa de elevación incluida
- Separador ajustable, impide el movimiento del metal durante la retracción del punzón
- Racores hembra CR-400 incluidos.



◀ Ahorre tiempo con la punzonadora de 50 ton. de Enerpac.

Disminuye el tiempo para hacer orificios



Tope de profundidad

Para facilitar el punzado repetitivo existe un tope de profundidad ajustable. Pida el modelo: **SP110**.



Juego de montaje de pie

Existe un dispositivo para montar fácilmente la punzonadora de 50 toneladas en bancos de trabajo ó utillajes. Pida el modelo: **SP120**.



Información para hacer pedidos

La punzonadora hidráulica de 50 toneladas puede pedirse sola o como un conjunto con bomba eléctrica. También pueden pedirse conjuntos de punzón y matriz separadamente. Consulte la información de la tabla de selección.

▼ Bajo estas líneas la punzonadora de 50 ton. con SP110 y SP120 montados.



Punzonadora hidráulica de doble efecto

▼ Tabla de selección rápida de juegos de punzones

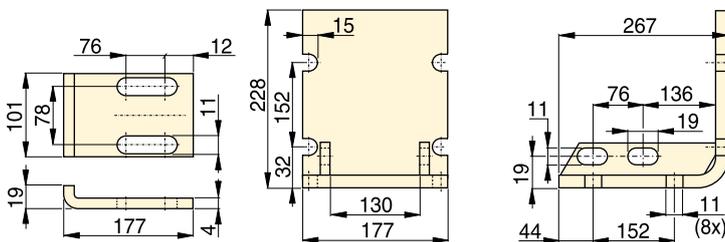
Modelo de punzonadora*	Se incluye			Modelo del conjunto	 (kg)
	Conjuntos de punzón y matriz 	Bomba	Manguera (2x)		
SP50	Todos**	-	-	SP50100	116
SP50	Todos**	ZE4410SE	HC7206	SP5000E	174

* Capacidad de aceite de la punzonadora:

Avance: 278 cm³

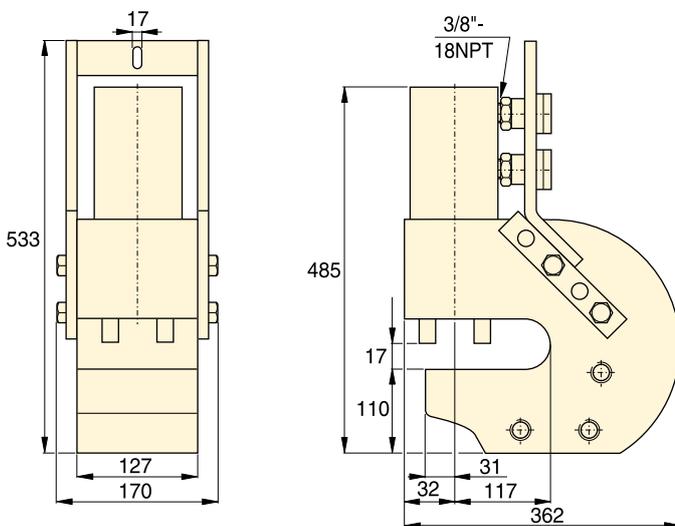
Retroceso: 229 cm³

** Todos los conjuntos estándar en el cuadro de abajo.



SP110

SP120



SP50

Serie SP



Fuerza:

50 ton. (490 kN)

Tamaños de orificios:

13,5 - 26,2 mm

Presión máxima de trabajo:

700 bar



¡ADVERTENCIA!

El espesor del material no debe superar el diámetro del orificio.



¡ADVERTENCIA!

La tabla de abajo es sólo de referencia. El espesor máximo del material a punzonar varía con el desgaste del conjunto de punzón y matriz.

Calidades del acero (vea la tabla inferior):

- 1) Suave A-7
- 2) Acero para calderas
- 3) Acero estructural A-36
- 4) Acero estructural Corten (ASTM A242)
- 5) Laminado en frío C-1018
- 6) Laminado en caliente C-1050
- 7) Laminado en caliente C-1095
- 8) Laminado en caliente C-1095 recocido
- 9) Acero inoxidable recocido
- 10) Acero inoxidable 304 laminado en caliente
- 11) Acero inoxidable 316 laminado en frío

▼ Tabla de selección: punzones y matrices estándar

Forma del orificio	Tamaño del orificio (mm)	Tamaño del perno (mm)	Modelos Conjunto de punzón y matriz estándar 	Espesor máximo del material a punzonar										
				(mm)										
				1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
●	13,5	M12	SP150	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	12,4	8,1	10,2	12,4	12,4	12,4
●	16,7	M16	SP170	-	-	-	-	-	13,0	8,1	10,2	13,0	13,0	13,0
●	19,8	M18	SP190	-	-	-	-	-	12,4	8,1	10,2	12,4	12,7	12,4
●	23,1	M20	SP121	14,2	14,2	14,2	12,7	14,2	8,9	5,6	8,9	8,9	8,9	8,9
●	26,2	M24	SP123	14,2	14,2	14,2	11,2	14,2	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9