

▼ In figura: SP50100



- Disponibile come set completo compreso di centralina e tubi flessibili
- Cilindro a doppio effetto per tempi di ciclo veloci
- Utensili per il cambio di punzoni e matrici inclusi
- Staffa di sollevamento compresa
- Morsetto regolabile previene il movimento del metallo durante la punzonatura
- Raccordi CR-400 femmina inclusi.

Riduce i tempi di foratura



Blocco di profondità

Per applicazioni di punzonatura semplici e ripetitive è disponibile un blocco di profondità regolabile. Codice modello: **SP110**.



Kit di montaggio a pedale

È disponibile un kit di montaggio a pedale per il fissaggio di punzonatrici da 50 tonnellate sul banco di lavoro o su un supporto fisso. Codice modello: **SP120**.



Informazioni per l'ordinazione

La punzonatrice idraulica da 50 ton può essere ordinata da sola o come set con una centralina. I relativi punzoni e matrici possono essere ordinati in set. Fare riferimento alla tabella di scelta rapida.



▼ Sotto in figura la punzonatrice da 50 tonnellate con SP120 e SP110 montati.



◀ Risparmiate tempo usando la punzonatrice da 50 ton Enerpac.

Punzonatrice idraulica da 50 ton a doppio effetto

▼ TABELLA DI SELEZIONE RAPIDA

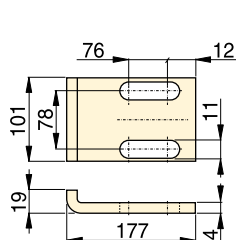
Modello punzonatrice *	Compreso			Modello set	 (kg)
	Set punzoni e matrici	Pompa	Tubo flessibile (2x)		
SP50	Tutti**	—	—	SP50100	116
SP50	Tutti**	ZE4410SE	HC7206	SP5000E	174

* Capacità olio punzonatrice:

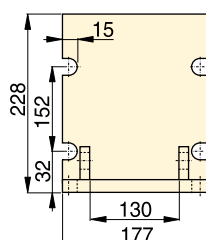
Estensione: 278 cm³

Ritorno: 229 cm³

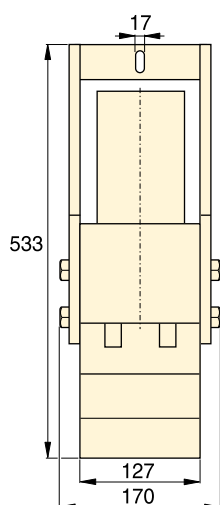
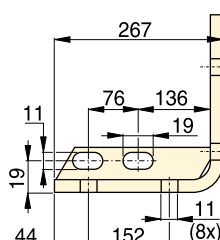
** Set standard come tabella sotto.



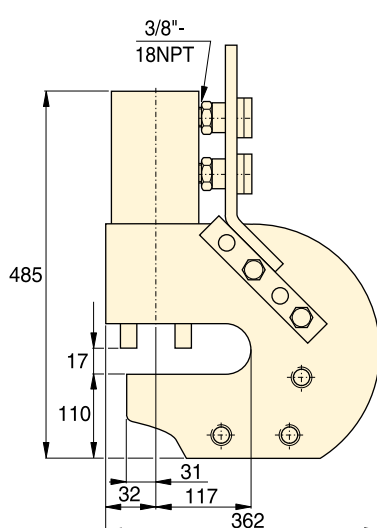
SP110



SP120



SP50



Serie SP



Capacità:

50 ton (490 kN)

Dimensioni fori:

13,5 - 26,2 mm

Pressione massima di esercizio:

700 bar



ATTENZIONE!

Lo spessore del materiale non deve superare il diametro del foro.



ATTENZIONE!

La tabella sottostante è solo di riferimento! Lo spessore massimo consentito per la punzonatura varia in base al set usato.

Qualità di acciaio (vedere la tabella in figura):

- 1) Acciaio dolce
- 2) Acciaio per caldereria
- 3) Acciaio da costruzione
- 4) Da costruzione (ASTM A242)
- 5) Laminato a freddo C-1018
- 6) Laminato a caldo C-1050
- 7) Laminato a caldo C-1095
- 8) Laminato a caldo C-1095 ricotto
- 9) Acciaio inossidabile ricotto
- 10) Acciaio inossidabile AISI 304 laminato a caldo
- 11) Acciaio inossidabile AISI 316 laminato a freddo

▼ TABELLA DI SCELTA PUNZONI E MATRICI

Forma foro	Dimen- sione foro (mm)	Dimen- sione vite (mm)	Set punzoni e matrici standard 	Spessore massimo del materiale consentito per la punzonatura (mm)										
				1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
●	13,5	M12	SP150	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	12,4	8,1	10,2	12,4	12,4	12,4
●	16,7	M16	SP170	—	—	—	—	—	13,0	8,1	10,2	13,0	13,0	13,0
●	19,8	M18	SP190	—	—	—	—	—	12,4	8,1	10,2	12,4	12,7	12,4
●	23,1	M20	SP121	14,2	14,2	14,2	12,7	14,2	8,9	5,6	8,9	8,9	8,9	8,9
●	26,2	M24	SP123	14,2	14,2	14,2	11,2	14,2	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9