

▼ Mostrada: SP50100



- Disponível como conjunto completo, incluindo bomba elétrica e mangueiras
- Projeto de cilindro de dupla ação para tempos de ciclos mais rápidos
- Inclui ferramentas para troca de punção e matriz
- Alça para facilitar transporte
- O extrator ajustável impede o movimento da chapa durante o puncionamento
- Engates rápidos fêmeas CR400 incluídos

Reduz o Tempo Gasto na Furação Convencional



Limitador de Profundidade

Para facilitar operações repetitivas de puncionamento, um limitador de profundidade ajustável está disponível. Encomende o modelo: **SP110**.



Conjunto de Base de Montagem

Um conjunto de base está disponível para facilitar a montagem da puncionadora de 50 ton. na bancada ou no dispositivo.

Encomende, por favor, o modelo: **SP120**.



Informações para a Encomenda

A puncionadora de 50 toneladas pode ser pedida separadamente ou como conjunto, incluindo uma bomba elétrica.

Punção e matriz podem ser encomendadas como um conjunto. Por favor consulte as informações da Tabela de Seleção.



◀ Economize tempo utilizando esta Puncionadora Enerpac de 50 toneladas.

▼ Mostrada abaixo: a Puncionadora de 50 toneladas montada com SP120 e SP110.



Puncionadora Hidráulica de 50 Toneladas, Série SP

▼ TABELA RÁPIDA DE SELEÇÃO: CONJUNTOS DE PUNCIONADORAS

Incluído				Modelo do Conjunto	Peso (kg)
Modelo da Puncionadora*	Conjuntos de Punção e Matriz 	Bomba	Mangueira (2x)		
SP50	Todos**	—	—	SP50100	116
SP50	Todos**	ZE4410SBN	HC7206	SP5000	174

* Capacidade de Óleo da Puncionadora:

Avanço: 278 cm³

Retorno: 229 cm³

** Todos os conjuntos padrão da tabela abaixo.

Série
SP



Capacidade:

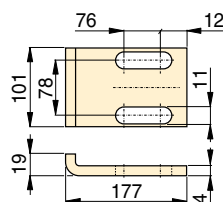
50 toneladas

Diâmetro do Furo:

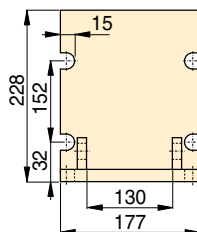
13 a 26 mm

Pressão Máxima de Trabalho:

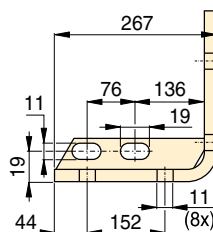
700 bar (10.000 psi)



SP110



SP120



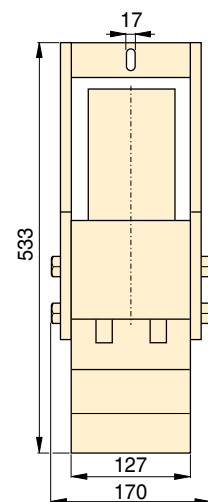
PRECAUÇÃO!

A espessura do material não deve exceder o diâmetro do furo.

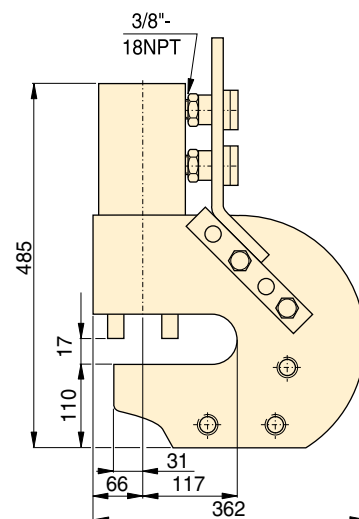


PRECAUÇÃO!

A tabela abaixo é somente para referência. A espessura máxima do material a ser puncionado varia conforme o desgaste do conjunto.



SP50



Grau de Aço (ver tabela abaixo):

- 1) A-7 Doce
- 2) Chapa de Caldeira
- 3) Estrutural A-36
- 4) Estrutural Corten (ASTM A242)
- 5) Laminado a Frio C-1018
- 6) Laminado a Quente C-1050
- 7) Laminado a Quente C-1095
- 8) Laminado a Quente C-1095 recozido
- 9) Inox Recozido
- 10) Inox 304 Laminado a Quente
- 11) Inox 316 Laminado a Frio

▼ TABELA DE SELEÇÃO: PUNÇÕES E MATRIZES PADRÃO

Forma do Furo	Diâmetro do Furo (mm)	Tamanho do Parafuso (mm)	Conjuntos de Punção e Matriz Padrão  Modelos	Espessura Máxima do Material a ser Puncionado (mm) (Ver Tabela Grau do Aço Acima)										
				1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
●	13,5	M12	SP150	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	12,4	8,1	10,2	12,4	12,4	12,4
●	16,7	M16	SP170	—	—	—	—	—	13,0	8,1	10,2	13,0	13,0	13,0
●	19,8	M18	SP190	—	—	—	—	—	12,4	8,1	10,2	12,4	12,7	12,4
●	23,1	M22	SP121	14,2	14,2	14,2	12,7	14,2	8,9	5,6	8,9	8,9	8,9	8,9
●	26,2	M24	SP123	14,2	14,2	14,2	11,2	14,2	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9