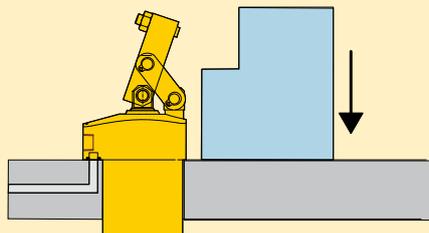


Foto: LUCS-32

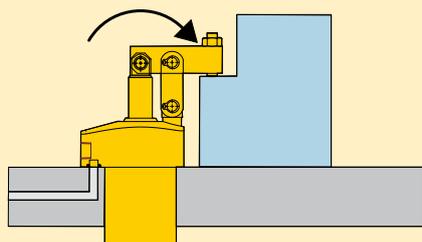


Il link clamp permette il caricamento senza ostruzioni del pezzo in lavorazione e produce alte forze di bloccaggio. I cilindri idraulici si estendono per produrre forza di bloccaggio e si ritraggono per permettere la rimozione del pezzo.

La staffa completamente retratta permette il caricamento del pezzo.

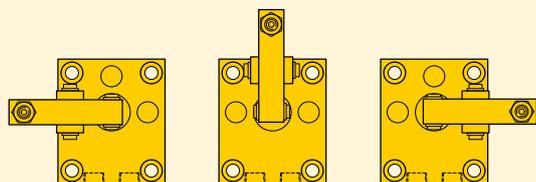


Quando il cilindro si estende, la staffa ruota per bloccare il pezzo.



E' possibile variare facilmente la posizione della staffa di bloccaggio senza ricorrere all'uso di alcuno strumento.

Sinistra      Centro      Destra



## Bloccaggio accurato e rapido

- Il cilindro idraulico aziona il cinematismo della staffa fino al bloccaggio.
- Il sistema assicura la ripetitività della forza di bloccaggio.
- La staffa può essere orientata per bloccare a 90, 180 o 270 gradi rispetto alle porte idrauliche.
- I Clamp possono essere montati utilizzando le viti in dotazione oppure tramite il corpo filettato ed una ghiera.
- La staffa standard o la staffa lunga sono da ordinare separatamente.

## Scelta del prodotto

Forza di spinta <sup>1)</sup>	Corsa	Modello	Area effettiva	Capacità olio	Staffa di blocc. standard (Vendute separate)	Staffa di blocc. lunghe (Vendute separate)
kN	mm		cm <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup>		
<b>▼ A singolo effetto</b>						
2,9	18,5	<b>LUCS-32</b>	1,23	2,27	<b>LCAS-32</b>	<b>LCAL-32</b>
7,8	23,4	<b>LUCS-82</b>	3,10	7,28	<b>LCAS-82</b>	<b>LCAL-82</b>
11,8	29,7	<b>LUCS-122</b>	4,13	12,59	<b>LCAS-122</b>	<b>LCAL-122</b>
18,7	34,5	<b>LUCS-192</b>	6,39	22,67	<b>LCAS-192</b>	<b>LCAL-192</b>
27,2	44,7	<b>LUCS-282*</b>	9,61	45,18	<b>LCAS-282</b>	<b>LCAL-282</b>
<b>▼ A doppio effetto</b>						
3	18,5	<b>LUCD-32</b>	1,23	2,27	<b>LCAS-32</b>	<b>LCAL-32</b>
8	23,5	<b>LUCD-82</b>	3,10	7,28	<b>LCAS-82</b>	<b>LCAL-82</b>
12	29,7	<b>LUCD-122</b>	4,13	12,59	<b>LCAS-122</b>	<b>LCAL-122</b>
19	34,5	<b>LUCD-192</b>	6,39	22,67	<b>LCAS-192</b>	<b>LCAL-192</b>
28	44,7	<b>LUCD-282*</b>	9,61	45,18	<b>LCAS-282</b>	<b>LCAL-282</b>

Contattate Enerpac per modelli con filettatura in pollici e porte di connessione SAE.

\* Prodotto su ordinazione. Si prega di contattare Enerpac per le informazioni di consegna specificando il progetto.

## Dimensioni in mm [ ]

Modello	Bocca	C1	C2	C3	D	D1	D2	E
<b>▼ A semplice effetto</b>								
<b>LUCS-32</b>	1/8" BSPP	27,9	36,6	55,1	M48 x 1,5	62,0	55,9	27,9°
<b>LUCS-82</b>	1/8" BSPP	30,0	41,4	65,0	M65 x 1,5	82,0	70,1	31,1°
<b>LUCS-122</b>	1/4" BSPP	37,1	49,5	79,2	M80 x 2	102,1	87,9	28,5°
<b>LUCS-192</b>	1/4" BSPP	39,9	58,4	93,0	M90 x 2	119,1	102,1	28,3°
<b>LUCS-282*</b>	1/4" BSPP	50,0	66,0	110,7	M105 x 2	134,9	119,9	24,8°
<b>▼ A doppio effetto</b>								
<b>LUCD-32</b>	1/8" BSPP	27,9	36,6	55,1	M48 x 1,5	62,0	55,9	27,9°
<b>LUCD-82</b>	1/8" BSPP	30,0	41,4	65,0	M65 x 1,5	82,0	70,1	31,1°
<b>LUCD-122</b>	1/4" BSPP	37,1	49,5	79,2	M80 x 2	102,1	87,9	28,5°
<b>LUCD-192</b>	1/4" BSPP	39,9	58,4	93,0	M90 x 2	119,1	102,1	28,3°
<b>LUCD-282*</b>	1/4" BSPP	50,0	66,0	110,7	M105 x 2	134,9	119,9	24,8°

Contattate Enerpac per modelli con filettatura in pollici e porte di connessione SAE.

\* Prodotto su ordinazione. Si prega di contattare Enerpac per le informazioni di consegna specificando il progetto.

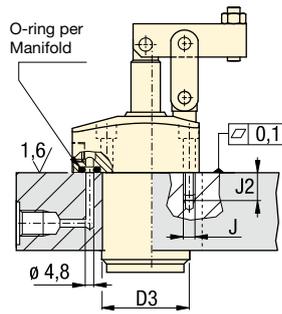
**Installazione dimensioni in mm**

Forza di spinta <sup>1)</sup> kN	Foro attrezz. di montaggio Ø D3	Filettatura di montaggio J	Profond. minima J2	O-ring per Manifold <sup>2)</sup> ARP No. o diametro Ø x spessore
3	48,3	M6 x 1,0	16,5	-010
8	65,3	M8 x 1,0	19,0	-010
12	80,3	M8 x 1,0	19,0	-010
19	90,5	M10 x 1,25	22,5	-010
28	105,5	M12 x 1,25	24,0	-010

<sup>1)</sup> Con staffa di bloccaggio standard.

**Nota:** Bulloni di montaggio e O-ring inclusi.

<sup>2)</sup> Poliuretano durezza 92.



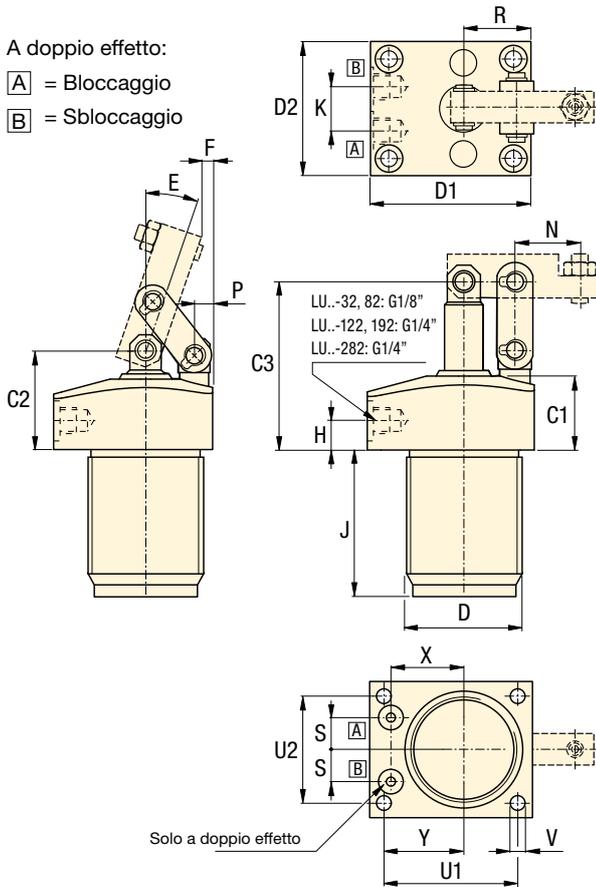
**Tutti i modelli**

Le dimensioni riportate si riferiscono alla staffa di bloccaggio standard.

A doppio effetto:

**A** = Bloccaggio

**B** = Sbloccaggio



	F	H	J	K	N	P	R	S	U1	U2	V Ø	X	Y	kg
<b>A semplice effetto ▼</b>														
	1,0	10,9	47,0	-	23,6	8,4	27,9	10,4	52,1	46,0	6,6	28,7	29,0	1,2
	5,1	10,9	63,0	-	31,8	8,9	35,1	14,0	68,1	55,9	8,1	38,5	39,9	2,5
	0,8	11,9	71,1	-	37,6	11,9	43,9	16,1	87,9	73,9	8,1	44,2	51,1	4,5
	0,8	15,0	87,9	-	41,4	15,0	51,1	18,1	101,1	82,0	10,4	49,8	58,9	6,9
	2,0	20,1	99,1	-	51,1	16,0	59,9	20,9	115,1	100,1	13,0	57,3	65,0	11,7
<b>A doppio effetto ▼</b>														
	1,0	10,9	47,0	20,1	23,6	8,4	27,9	21,6	52,1	46,0	6,6	20,5	29,0	1,2
	5,1	10,9	63,0	23,9	31,8	8,9	35,1	25,4	68,1	55,9	8,1	30,3	39,9	2,5
	0,8	11,9	71,1	30,0	37,6	11,9	43,9	26,4	87,9	73,9	8,1	37,7	51,1	5,0
	0,8	15,0	87,9	-	41,4	15,0	51,1	28,2	101,1	82,0	10,4	48,9	58,9	6,9
	2,0	20,1	99,1	38,1	51,1	16,0	59,9	30,0	115,1	100,1	13,0	52,0	65,0	11,7

**Forza di spinta: 2,9 - 28 kN**

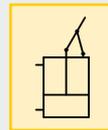
**Corsa: 18,5 - 44,7 mm**

**Pressione: 35 - 350 bar**

**E Cilindros Amarre de enlace**

**F Brides basculante**

**D Gelenkspanner**



**Opzioni**

**Staffe di bloccaggio**

57 ▶



**Supporti**

43 ▶



**Importante**

**I cilindri a semplice effetto utilizzano un circuito rigenerativo; l'olio è inviato contemporaneamente ad entrambi i lati del pistone. Questo evita l'uso delle porte di sfiato, riducendo i danni provocati dal refrigerante e dalla contaminazione.**

**La staffa di bloccaggio dovrebbe essere parallela alla superficie di montaggio del cilindro con un margine di 3° per evitare danni al cilindro ed al cinematismo. Per l'allineamento della staffa di bloccaggio, utilizzate la vite di fermo fornita in dotazione.**

# Staffe di bloccaggio per link clamps

Foto: LCAS-32

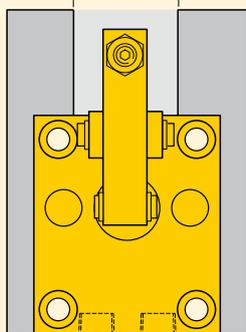


Le staffe di bloccaggio standard sono impiegate nella maggior parte delle applicazioni e sono facilmente reperibili presso Enerpac. Informazioni sulla lavorazione relativa ad applicazioni che richiedono un design personalizzato della staffa, si trovano a pag. 57.

## Importante

Il punto di bloccaggio deve trovarsi entro i limiti dei punti di ancoraggio sulla brida. Il bloccaggio al di fuori di questa area causa danni al collegamento e guasti prematuri.

Area di bloccaggio possibile



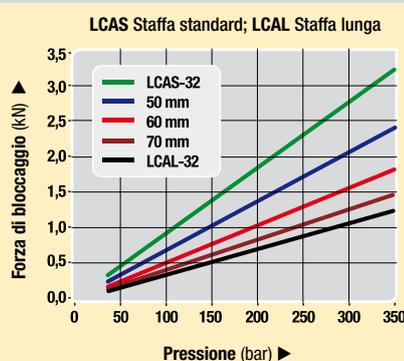
## Costruzione standard o personalizzata

- Disponibile presso Enerpac a lunghezza standard o maggiorata.
- La staffa standard include la vite di fermo ed il controdamo.
- La staffa lunga può essere modificata.
- Una staffa personalizzata adatta alle Vostre esigenze.

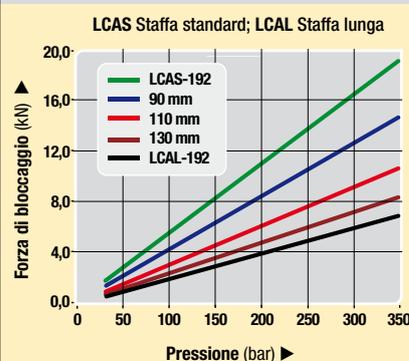
## Pressione e forza di bloccaggio

La lunghezza delle staffe di bloccaggio determina l'entità della forza di bloccaggio che viene trasferita al pezzo in lavorazione. All'aumentare della lunghezza, diminuisce la forza.

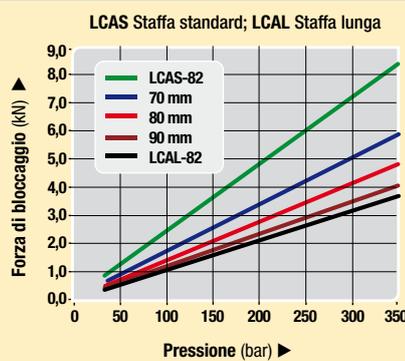
### Modelli -32 Forza di bloccaggio/Pressione



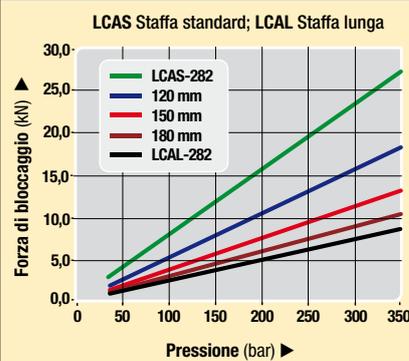
### Modelli -192 Forza di bloccaggio/Pressione



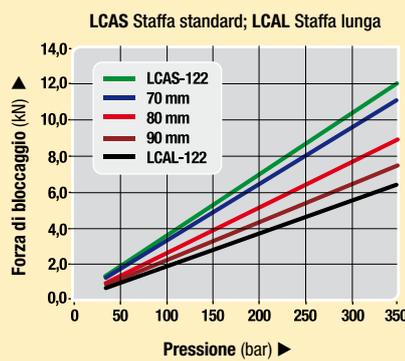
### Modelli -82 Forza di bloccaggio/Pressione



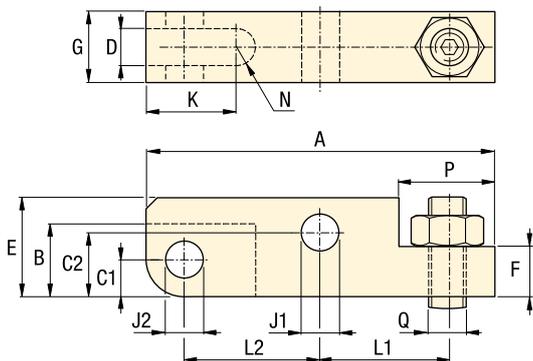
### Modelli -282 Forza di bloccaggio/Pressione



### Modelli -122 Forza di bloccaggio/Pressione



**Modelli LCAS** Staffa di bloccaggio standard

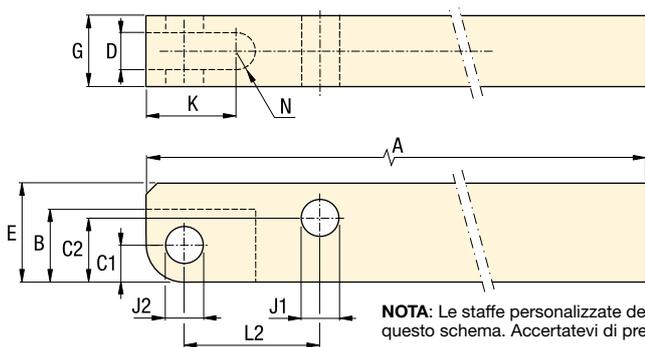


**Dimensioni** in mm [ ]

Capacità di blocc. kN	Modello	A	B	C1	C2	D	E	F	G
<b>▼ Staffe di bloccaggio standard</b>									
3	<b>LCAS-32</b>	54,0	13,0	6	9,5	6	16	8	11,85
8	<b>LCAS-82</b>	74,5	17,5	8	15,5	10	25	13	18,85
12	<b>LCAS-122</b>	87,5	22,0	10	19,5	11	32	16	21,85
19	<b>LCAS-192</b>	102,5	26,0	11	24,0	13	38	22	24,85
28	<b>LCAS-282</b>	125,0	30,5	13	29,0	16	45	27	31,85

Capacità di blocc. kN	Modello	J1	J2	K	L1	L2	N	P	Q
<b>▼ Staffe di bloccaggio standard</b>									
3	<b>LCAS-32</b>	6,02-6,07	6,02-6,07	13	23,5	18,5	3	13	M6 x 1,0
8	<b>LCAS-82</b>	10,05-10,10	8,05-8,10	16	32,0	24,5	5	22	M10 x 1,5
12	<b>LCAS-122</b>	12,05-12,10	10,05-10,10	20	37,5	30,0	5,5	25	M12 x 1,75
19	<b>LCAS-192</b>	15,05-15,10	12,05-12,10	24	41,5	36,0	6,5	31	M16 x 2,0
28	<b>LCAS-282</b>	18,05-18,10	15,05-15,10	28	51,0	44,0	8	38	M20 x 2,5

**Modelli LCAL** Staffe lunghe



**NOTA:** Le staffe personalizzate devono essere prodotte seguendo questo schema. Accertatevi di prendere tutte le precauzioni indicate.

**Dimensioni** in mm [ ]

Capacità di blocc. kN	Modello	A	B	C1	C2	D	E	G	J1	J2	K	L2	N
<b>▼ Staffe di bloccaggio lunghe</b>													
3	<b>LCAL-32</b>	85	13,0	6	9,50	6	16	11,85	6,02-6,07	6,02-6,07	13	18,5	3,0
8	<b>LCAL-82</b>	105	17,5	8	15,50	10	25	18,85	10,05-10,10	8,05-8,10	16	24,5	5,0
12	<b>LCAL-122</b>	110	22,0	10	19,50	11	32	21,85	12,05-12,10	10,05-10,10	20	30,0	5,5
19	<b>LCAL-192</b>	160	26,0	11	24,00	13	38	24,85	15,05-15,10	12,05-12,10	24	36,0	6,5
28	<b>LCAL-282</b>	220	30,5	13	29,00	16	45	31,85	18,05-18,10	15,05-15,10	28	44,0	8,0

**Forza: 3 - 28 kN**

**Pressione: 35 - 350 bar**

- E** Brazos de amarre
- F** Bras de bridage
- D** Spannarme

**Opzioni**

**Supporti**

43 ▶



**Accessori**

86 ▶



**Importante**

La staffa di bloccaggio dovrebbe essere parallela alla superficie di montaggio del cilindro con un margine di 3° per evitare danni al cilindro ed al cinematismo. Per l'allineamento della staffa di bloccaggio, utilizzate la vite di fermo fornita in dotazione.

