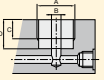


Supporti

	▼ Serie	▼ Pagine	
Gamma di supporti		44 - 45	
Supporti ad avanzamento idraulico	WF	46 - 47	
Supporti con avanzamento a molla	WS	48 - 49	
Dimensioni di montaggio dei supporti	WF, WS	50 - 51	

Supporti

La linea Enerpac di cilindri di supporto vi dà la massima forza di sostegno in un'unità compatta. I nostri supporti incorporano combinazioni innovative di materiali che ne consentono il funzionamento con le più basse pressioni di bloccaggio riscontrabili nell'industria. Inoltre, la realizzazione con materiali resistenti alla corrosione permette un uso continuato di questi supporti anche nelle applicazioni industriali caratterizzate da ambienti estremamente aggressivi.



Assistenza tecnica

Si faccia riferimento alle "Pagine Gialle" di questo catalogo per:

- Istruzioni sulla sicurezza.
- Nozioni fondamentali di oleodinamica.
- Tecnologia idraulica avanzata.
- Tecnologia FMS (impianti di lavorazione flessibili).
- Tabelle di conversione e simboli idraulici.

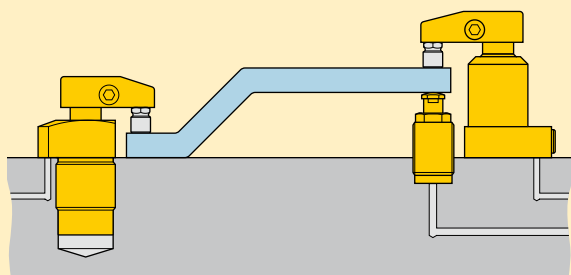
197 ►

Foto: WFL-112, WFC-72, WFL-442



Un supporto Enerpac è un dispositivo idraulico che serve a sostenere attivamente il pezzo in lavorazione per eliminare le deformazioni.

Il supporto si adatta automaticamente al profilo del pezzo in lavorazione, e poi assume una posizione fissa. In tal modo esso dà ulteriore rigidità al componente bloccato sull'attrezzatura minimizzando i difetti prodotti dalla lavorazione.



Supporti con flangia inferiore, disposti vicino all'area di lavorazione per minimizzare la deformazione del pezzo.



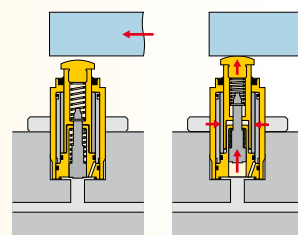
Ampia gamma di dimensioni e di modelli per sostenere in modo efficace il pezzo da lavorare

- Il bloccaggio a bassa pressione permetterà l'utilizzo del circuito oleodinamico della macchina utensile.
- Alte capacità di supporto: capacità maggiori rispetto a modelli simili, valida alternativa a componenti di vecchia generazione.
- Materiali resistenti alla corrosione, compatibili con la maggior parte degli ambienti e dei fluidi di raffreddamento.
- Le bocche di spurgo aria sia filettate che a manifold consentono di prevenire l'ingresso di fluidi di raffreddamento nell'impianto.
- Riducendo al minimo la deformazione aumenta la precisione della lavorazione meccanica.
- La molteplicità di configurazioni di montaggio garantisce la flessibilità progettuale.

Scegliete il metodo di supporto che preferite:

Serie WF, Avanzamento idraulico

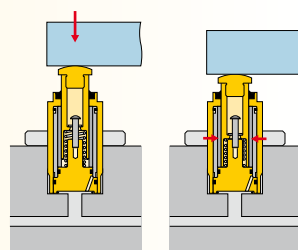
- Il pistone ritratto consente il caricamento del pezzo da lavorare senza incontrare ostacoli.
- Il pistone idraulico interno avanza consentendo al pistone esterno di avanzare sotto il carico della molla. Il manicotto di bronzo all'aumentare della pressione si deforma e blocca il pistone nella posizione di contatto al pezzo.



46 ►

Serie WS, Avanzamento a molla

- Il peso del pezzo da lavorare comprime la molla del pistone esteso.
- Quando viene pressurizzato il manicotto di bronzo si deforma e blocca il pistone nella posizione di contatto al pezzo.
- Si può operare con pre-afflusso aria.

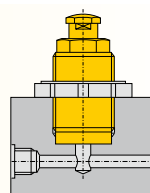


48 ►

Scegliete il metodo di montaggio che preferite:

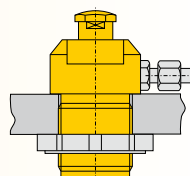
Montaggio su manifold

- Non richiede tubazioni esterne.
- Progetto compatto, per spazi ridotti.
- Pistone con filettatura interna per il collegamento ad accessori.



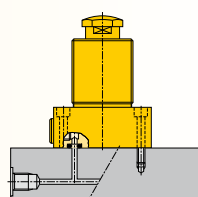
Corpo filettato

- Possibilità di regolare l'altezza.
- Collegabile alle tubazioni lateralmente o dal basso.
- Pistone con filettatura interna per il collegamento ad accessori.



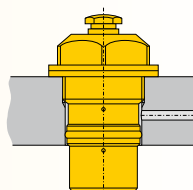
Flangia inferiore

- Collegabile direttamente alle tubazioni o montaggio su manifold.
- Nessun foro richiesto nell'attrezzatura fissa.
- Facile da montare e smontare.
- Pistone con filettatura interna per il collegamento ad accessori.



Tipo a cartuccia

- Non richiede tubazioni esterne.
- Consente il raggruppamento ravvicinato dei supporti.
- Progetto compatto, per spazi ridotti.
- Pistone con filettatura interna per il collegamento ad accessori.



Forza: 7,3 - 44,5 kN

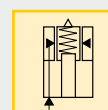
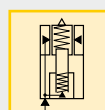
Corsa: 9,1 - 16,8 mm

Pressione: 48 - 350 bar

E Cilindros de soporte

F Vérin anti-vibreur

D Abstützzylinder



Opzioni

Cilindri a staffa rotante

22 ▶



Accessori

86 ▶



Filtri per alta pressione

193 ▶



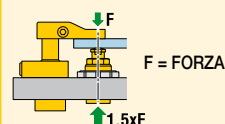
Valvole di sequenza

152 ▶



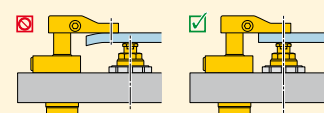
Importante

ATTENZIONE! La forza di sostegno e di bloccaggio devono corrispondere adeguatamente fra loro. La forza di sostegno deve avere un valore pari ad almeno il 150% della forza di bloccaggio.



Non superare le portate massime per evitare un bloccaggio prematuro.

Centrate sempre il carico sul supporto.



Scelta del prodotto

Massima forza di sostegno	Corsa	Montaggio su Manifold	Corpo filettato	Flangia inferiore	Tipo a cartuccia
kN	mm				
▼ Avanzamento idraulico					
7,3	9,9	WFM-72	-	-	-
7,3	10,1	-	WFT-72	-	-
11,1	10,1	-	-	WFL-112	-
22,2	10,4	-	-	WFL-222	-
33,4	13,5	-	-	WFL-332	-
44,5	16,5	-	-	WFL-442	-
7,3	9,9	-	-	-	WFC-72
11,1	9,1	-	-	-	WFC-112
22,2	10,4	-	-	-	WFC-222
▼ Avanzamento a molla					
7,3	9,7	WSM-72	-	-	-
7,3	9,7	-	WST-72	-	-
11,1	9,7	-	-	WSL-112	-
22,2	9,7	-	-	WSL-222	-
33,4	13,7	-	-	WSL-332	-
44,5	16,8	-	-	WSL-442	-
7,3	9,7	-	-	-	WSC-72
11,1	9,7	-	-	-	WSC-112
22,2	11,9	-	-	-	WSC-222

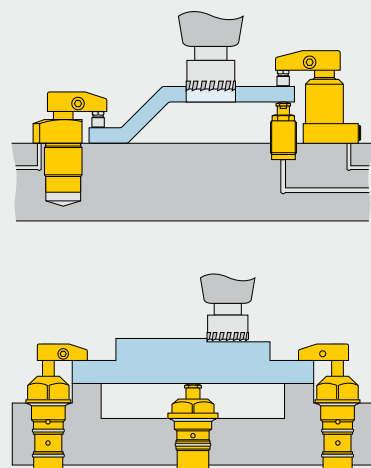
Supporti - Avanzamento idraulico

Foto: WFM-72, WFL-112



Serie WF

I supporti Enerpac permettono di aggiungere ulteriori punti di sostegno non fissi ai punti di bloccaggio, oppure permettono di sostenere pezzi di sezione più grande o più piccola. In ogni caso essi vengono usati per eliminare la deformazione che il pezzo subisce durante la lavorazione a macchina.



■ Volendo caricare lateralmente il pezzo da lavorare sui supporti, sarà necessario usare i modelli ad avanzamento idraulico.



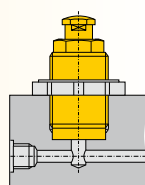
Per il caricamento di pezzi senza che ci siano ostruzioni

- Il pistone resta ritratto finché si applica la pressione, consentendo il caricamento senza incontrare ostacoli.
- Il bloccaggio a bassa pressione permette l'utilizzo del circuito oleodinamico della macchina utensile.
- Alte capacità di supporto: capacità maggiori rispetto a modelli simili, valida alternativa a componenti di vecchia generazione.
- Materiali resistenti alla corrosione - compatibili con la maggior parte degli ambienti e dei fluidi di raffreddamento.
- Le bocche di spurgo aria sia filettate che a manifold consentono di prevenire l'ingresso di fluidi di raffreddamento nell'impianto.
- Riducendo al minimo la deformazione aumenta la precisione della lavorazione meccanica.
- Configurazioni di montaggio multiple per una maggiore flessibilità di progetto.
- Bullone incluso.

Quattro metodologie di montaggio

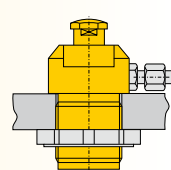
Serie WFM, Modelli per montaggio su manifold

Rendono inutili raccordi e tubazioni sull'attrezzatura fissa.



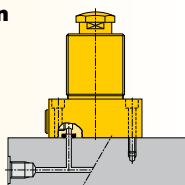
Serie WFT, Modelli con corpo filettato

Offrono la flessibilità di collegamento sui lati o dal fondo.



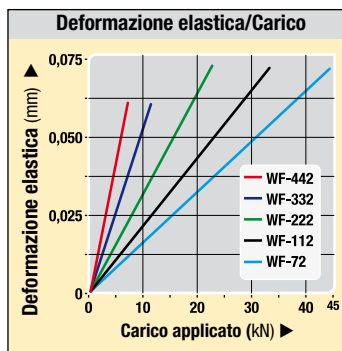
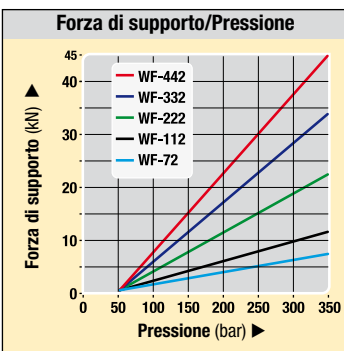
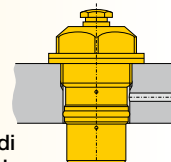
Serie WFL, Modelli con flangia inferiore

Collegabili direttamente alle tubazioni - non sono necessari fori nell'attrezzatura fissa.



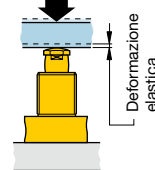
Serie WFC, Modelli a cartuccia

Nel progetto si può prevedere il loro inserimento su manifold o sull'attrezzatura anche se di dimensioni ridotte, in quanto il montaggio in fori passanti è totalmente funzionale.



Grafici della flessione:

Deformazione elastica del supporto dovuta all'applicazione di un carico.

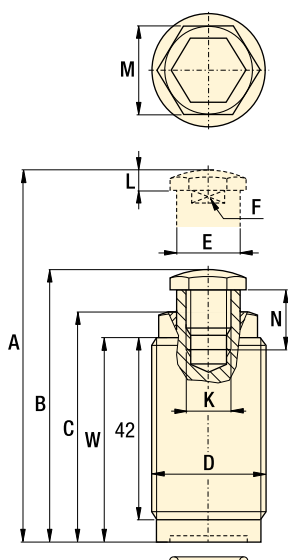


Sceita del prodotto

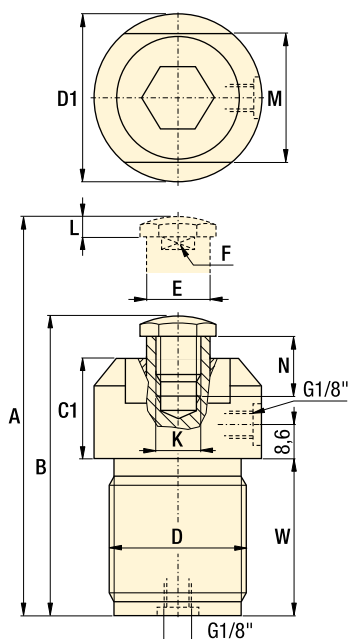
Massima forza di supporto	Corsa	Montaggio su Manifold	Corpo filettato	Flangia inferiore	Tipo a cartuccia	Pressione d'esercizio		Forza della molla di contatto del pistone		Capacità olio	Portata max olio
kN	mm					min.	max.	N esteso	N retr.	cm ³	l/min
7,3	9,9	WFM-72	-	-	-	48	350	8,9	25,8	0,66	0,7
7,3	10,2	-	WFT-72	-	-	48	350	8,9	25,8	0,66	0,7
11,1	10,2	-	-	WFL-112	-	48	350	15,1	23,1	0,98	1,0
22,2	10,4	-	-	WFL-222	-	48	350	9,3	86,8	3,11	3,1
33,4	13,5	-	-	WFL-332	-	48	350	17,8	77,9	3,93	3,9
44,5	16,5	-	-	WFL-442*	-	48	350	14,7	97,9	4,92	4,9
7,3	9,9	-	-	-	WFC-72	48	350	8,9	25,8	0,66	0,7
11,1	9,1	-	-	-	WFC-112	48	350	15,1	23,1	0,98	1,0
22,2	10,4	-	-	-	WFC-222	48	350	9,3	86,8	3,11	3,1

* Questo prodotto è fatto su ordinazione. Si prega di contattare Enerpac per le informazioni di consegna specificando il progetto.

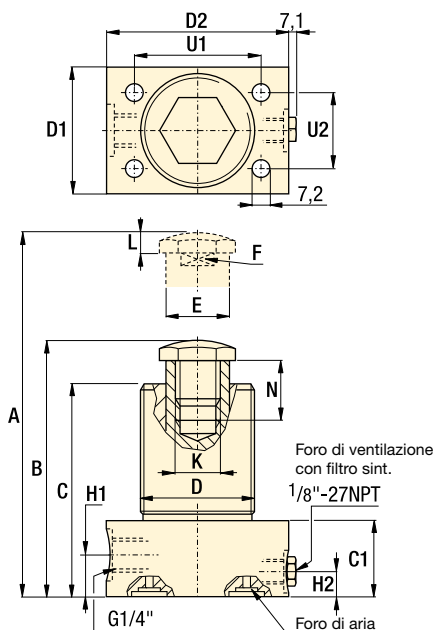
Serie WFM



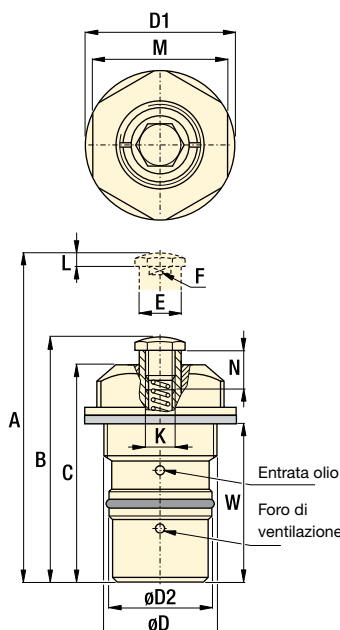
Serie WFT



Serie WFL



Serie WFC



Forza: 7,3 - 44,5 kN

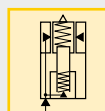
Corsa: 9,1 - 16,5 mm

Pressione: 50 - 350 bar

E Cilindros de soporte

F Vérin anti-vibreur

D Abstützzylinder



Opzioni

Accessori

86 ▶



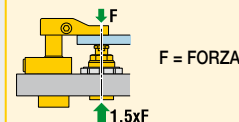
Filtri per alta pressione

193 ▶



Importante

ATTENZIONE! La forza di sostegno e di bloccaggio devono corrispondere adeguatamente fra loro. La forza di sostegno deve avere un valore pari ad almeno il 150% della forza di bloccaggio.



Non superare le portate massime per evitare un bloccaggio prematuro.

Cilindri personalizzati che includono corse più lunghe sono disponibili su richiesta.

Dimensioni in mm []

Modello	Capacità kN	A	B	C	C1	D	D1	D2	E	F	H1	H2	K	L	M	N**	U1	U2	W	kg
WFM-72	7,3	76,7	66,8	55,9	—	M30x1,5	—	—	15,01	13,0	—	—	M10x1,5	4,6	24,1	13,0	—	—	50,8	0,2
WFT-72	7,3	89,7	79,5	—	26,2	M35x1,5	43,7	—	15,01	13,0	—	—	M10x1,5	4,6	34,0	13,0	—	—	41,9	0,2
WFL-112	11,1	99,8	89,9	78,7	27,4	M35x1,5	38,1	ø60,4	15,98	12,4	14,2	17,8	M10x1,5	4,6	—	18,5	41,1	23,9	—	0,6
WFL-222	22,2	104,9	94,5	78,0	26,4	M68x1,5	69,9	82,6	38,00	25,4	14,0	13,2	M20x2,5	6,1	—	23,4	55,6	55,6	—	2,2
WFL-332	33,4	112,3	98,8	87,9	27,2	ø 73,2	76,2	88,9	44,98	30,0	13,5	10,9	M20x2,5	6,1	—	23,6	62,0	62,0	—	2,9
WFL-442*	44,5	129,3	112,8	103,1	30,2	ø 85,9	88,9	101,6	54,99	36,6	13,5	10,9	M20x2,5	6,1	—	31,5	74,7	74,7	—	4,3
WFC-72	7,3	81,8	71,9	62,5	—	M33x1,5	42,2	30,0	15,01	13,0	—	—	M10x1,5	4,6	38,1	13,0	—	—	50,3	0,4
WFC-112	11,1	102,4	93,2	82,0	—	M42x1,5	57,2	38,1	15,98	12,4	—	—	M10x1,5	4,6	50,8	18,5	—	—	60,2	0,9
WFC-222	22,2	115,8	105,4	91,4	—	M60x1,5	76,2	57,2	38,00	25,4	—	—	M20x2,5	6,1	69,9	23,4	—	—	69,0	1,8

* Questo prodotto è fatto su ordinazione. Si prega di contattare Enerpac per le informazioni di consegna specificando il progetto.

** Nota: Per i modelli 222, 332 e 442 è possibile effettuare la regolazione della forza di contatto della molla. Conseguentemente varierà la dimensione della quota N. Nota: Dimensioni per montaggio su manifold (50).

www.enerpacwh.com

ENERPAC

47

Supporti

Cilindri lineari

Unità
d'azionamento

Valvole

Componenti
Pallet

Componenti
ausiliari

Pagine Gialle

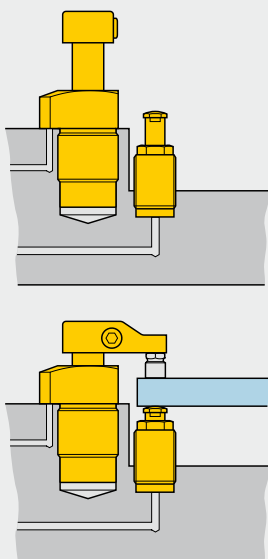
Supporti - Avanzamento a molla

Foto: WSL-112, WSM-72



Serie WS

I supporti Enerpac permettono di aggiungere ulteriori punti di sostegno non fissi ai punti di bloccaggio, oppure permettono di sostenere pezzi di sezione più grande o più piccola. In ogni caso essi vengono usati per eliminare la deformazione che il pezzo subisce durante la lavorazione a macchina.



■ Supporti con avanzamento a molla con i pistoni estesi, in attesa del prossimo pezzo da lavorare.



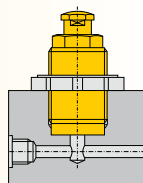
Un supporto con avanzamento a molla entra in contatto con il pezzo da lavorare quando questo viene caricato nell'attrezzatura

- Il bloccaggio a bassa pressione permette l'utilizzo del circuito oleodinamico della macchina utensile.
- Alte capacità di supporto: capacità maggiori rispetto a modelli simili, valida alternativa a componenti di vecchia generazione.
- Materiali resistenti alla corrosione, compatibili con la maggior parte degli ambienti e dei fluidi di raffreddamento.
- Le bocche di spurgo aria sia filettate che a manifold consentono di prevenire l'ingresso di fluidi di raffreddamento nell'impianto.
- Riducendo al minimo la deformazione aumenta la precisione della lavorazione meccanica.
- Configurazioni di montaggio multiple per una maggiore flessibilità di progetto.
- Si può operare con pre-afflusso aria rimuovendo la molla ed esercitando pressione sulla porta di sfiato.

Tipo di montaggio

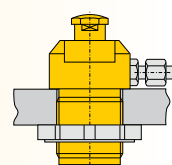
Serie WSM, Montaggio su manifold

Rendono inutili raccordi e tubazioni sull'attrezzatura fissa.



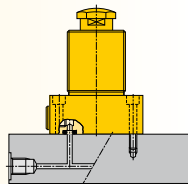
Serie WST, Corpo filettato

Offre la flessibilità di collegamento sui lati o dal fondo.



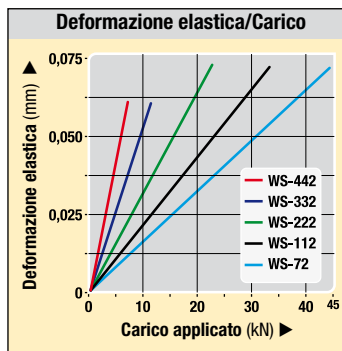
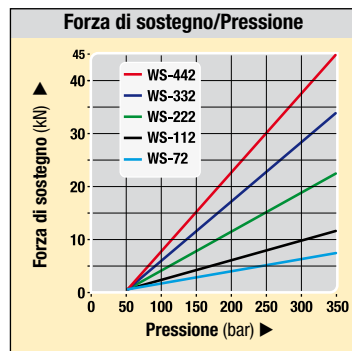
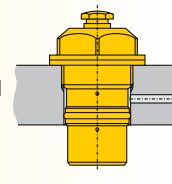
Serie WSL, Flangia inferiore

Collegabili direttamente alle tubazioni – non sono necessari fori nell'attrezzatura fissa.



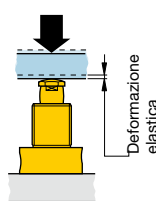
Serie WSC, Montaggio a cartuccia

Nel progetto si può prevedere il loro inserimento su manifold o sull'attrezzatura anche se di dimensioni ridotte, in quanto il montaggio in fori passanti è totalmente funzionale.



Grafici della flessione

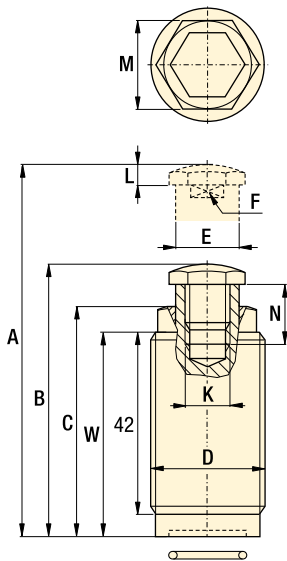
Deformazione elastica del supporto dovuta all'applicazione di un carico.



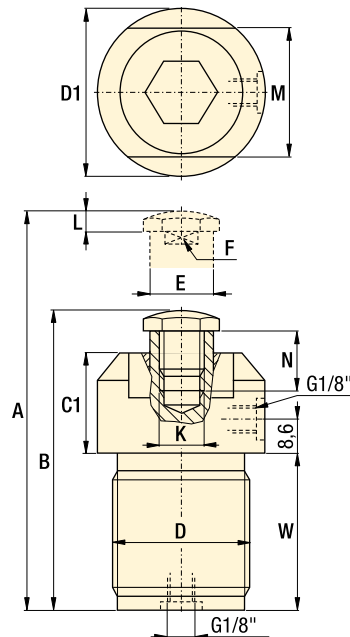
Sceita del prodotto

Massima forza di supporto	Corsa	Montaggio su Manifold	Corpo filettato	Flangia inferiore	Tipo a cartuccia	Pressione d'esercizio		Forza della molla di contatto del pistone		Capacità olio	Portata max olio
kN	mm					min.	max.	N esteso	N retr.	cm ³	l/min
7,3	9,7	WSM-72	-	-	-	48	350	8,9	25,8	0,66	0,7
7,3	9,7	-	WST-72	-	-	48	350	8,9	25,8	0,66	0,7
11,1	9,7	-	-	WSL-112	-	48	350	15,1	23,1	0,98	1,0
22,2	9,7	-	-	WSL-222	-	48	350	9,3	86,8	3,11	3,1
33,4	13,7	-	-	WSL-332	-	48	350	17,8	77,9	3,93	3,9
44,5	16,8	-	-	WSL-442*	-	48	350	14,7	97,9	4,92	4,9
7,3	9,7	-	-	-	WSC-72	48	350	8,9	25,8	0,66	0,7
11,1	9,7	-	-	-	WSC-112	48	350	15,1	23,1	0,98	1,0
22,2	11,9	-	-	-	WSC-222	48	350	9,3	86,8	3,11	3,1

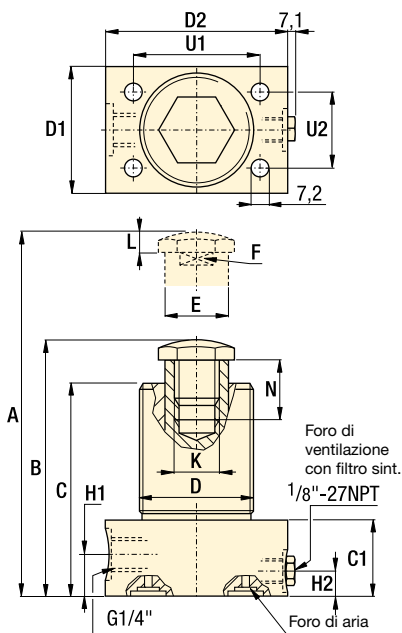
Serie WSM



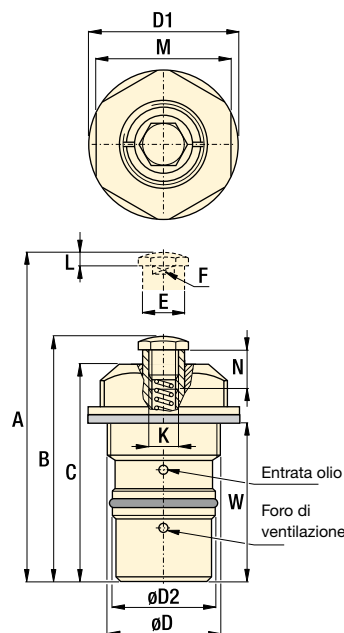
Serie WST



Serie WSL



Serie WSC

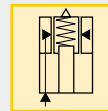


Forza: 7,3 - 44,5 kN

Corsa: 9,7 - 16,8 mm

Pressione: 50 - 350 bar

- E** Cilindros de soporte
- F** Vérin anti-vibreur
- D** Abstützzylinder



Opzioni

Accessori

86 ▶



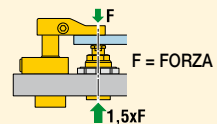
Filtri per alta pressione

193 ▶



Importante

ATTENZIONE! La forza di sostegno e di bloccaggio devono corrispondere adeguatamente fra loro. La forza di sostegno deve avere un valore pari ad almeno il 150% della forza di bloccaggio.



Non superare le portate massime per evitare un bloccaggio prematuro.

Cilindri personalizzati che includono corse più lunghe sono disponibili su richiesta.

Dimensioni in mm []

Modello	Capacità kN	A	B	C	C1	D	D1	D2	E0	F	H1	H2	K	L	M	N**	U1	U2	W	kg
WSM-72	7,3	76,2	66,5	55,9	—	M30x1,5	—	—	15,0	13,0	—	—	M10x1,5	4,6	24,1	13,0	—	—	50,8	0,2
WST-72	7,3	89,2	79,5	—	26,2	M35x1,5	43,6 ø	—	15,0	13,0	—	—	M10x1,5	4,6	34,0	13,0	—	—	41,9	0,2
WSL-112	11,1	85,3	75,7	64,5	24,1	M35x1,5	38,1	60,5	16,0	12,4	11,2	9,9	M10x1,5	4,6	—	18,5	41,1	23,9	—	0,6
WSL-222	22,2	99,3	89,7	74,9	24,9	M68x1,5	69,9	82,6	38,0	25,4	12,2	10,2	M20x2,5	6,1	—	23,4	55,6	55,6	—	2,2
WSL-332	33,4	109,0	95,3	85,6	27,2	73,2	76,2	88,9	45,0	30,0	13,0	9,4	M20x2,5	6,1	—	23,6	62,0	62,0	—	2,9
WSL-442*	44,5	126,7	110,0	102,6	30,2	85,6	86,4	101,6	55,0	36,6	13,5	10,9	M20x2,5	6,1	—	31,5	74,7	74,7	—	4,3
WSC-72	7,3	81,3	71,6	62,5	—	M33x1,5	42,4 ø	30,0	15,0	13,0	—	—	M10x1,5	4,6	38,1	13,0	—	—	50,3	0,4
WSC-112	11,1	85,9	76,2	65,0	—	M42x1,5	57,1 ø	38,1	16,0	12,4	—	—	M10x1,5	4,6	50,8	18,5	—	—	43,1	0,9
WSC-222	22,2	101,0	89,2	76,2	—	M60x1,5	76,2 ø	57,2	38,0	25,4	—	—	M20x2,5	6,1	69,9	23,4	—	—	53,9	1,8

* Questo prodotto è fatto su ordinazione. Si prega di contattare Enerpac per le informazioni di consegna specificando il progetto.

**Nota: Per i modelli 222, 332 e 442 è possibile effettuare la regolazione della forza di contatto della molla. Conseguentemente varierà la dimensione della quota N. Nota: Dimensioni per montaggio su manifold (50).

www.enerpacwh.com

ENERPAC

Dimensioni di montaggio *dei supporti*

Foto: Un WFL-112 che mantiene in posizione una fusione.



 Supporti di montaggio

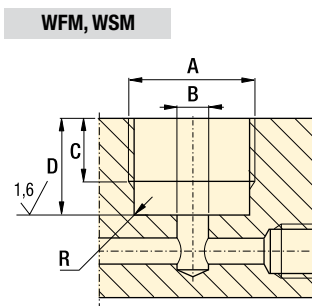
L'offerta di supporti Enerpac prevede un'ampia varietà di tipi di montaggio. Le dimensioni per i fori nell'attrezzatura e la preparazione della cavità sono specificate separatamente per ciascuno tipo di montaggio.

■ **La combinazione di cilindri a staffa rotante Enerpac e degli elementi irrigiditori antivibranti garantisce un bloccaggio senza deformazioni.**



 Supporti per montaggio su manifold dimensioni di montaggio

Rendono inutili raccordi e tubazioni sull'attrezzatura fissa. Per fissare il vostro supporto a manifold usate una ghiera.



 Dimensioni in mm []

Modello	A	B	C	D	R	Manifold O-ring ¹⁾	Ghiera
Ø							
▼ Per supporti da montare su manifold							
WFM-72	M30 x 1,5	9,4-9,9	13,2-13,7	18,8-19,3	0,4	ARP-017	FN-302
WSM-72	M30 x 1,5	9,4-9,9	13,2-13,7	18,8-19,3	0,4	ARP-017	FN-302

¹⁾ Poliuretano durezza 92 .

 Supporti filettati, dimensioni di montaggio

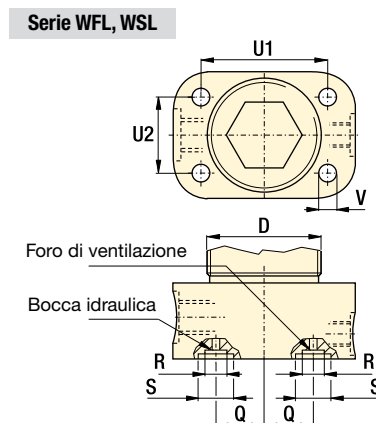
I supporti a corpo filettato possono essere montati direttamente in un'attrezzatura fissa. La dimensione (D) della filettatura può essere trovata nelle tabelle dimensionali riportate a pagina 47 (WFT) e 49 (modelli WST).

Per fissare il vostro supporto filettato nella posizione richiesta usate una ghiera.

 Supporto a flangia inferiore dimensioni di montaggio

I supporti a flangia inferiore possono essere avvitati direttamente sull'attrezzatura o al suo interno. Le ghiera possono essere utilizzate per fissare i supporti all'altezza richiesta.

Nota: E' importante tenere il foro di ventilazione aperto verso una zona asciutta.



 Dimensioni in mm []

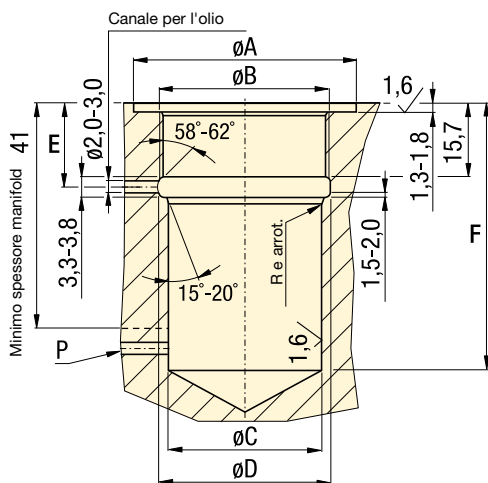
Modello	D	Q	R	S	U1	U2	V	O-ring ¹⁾ Manifold	Ghiera
▼ Per supporti a flangia inferiore									
WFL-112	M30 x 1,5	14,5	5,8	9,4	41,1	23,9	7,2	ARP-010	FN-302
WFL-222	M68 x 1,5	27,4	8,6	14,2	55,4	55,4	7,2	ARP-110	—
WFL-332	73,2	30,5	8,6	14,2	62,0	62,0	7,2	ARP-110	—
WFL-442	85,9	36,6	8,6	14,2	74,7	74,7	7,2	ARP-110	—
WSL-112	M35 x 1,5	14,5	5,8	9,4	41,1	23,9	7,2	ARP-010	FN-352
WSL-222	M68 x 1,5	27,4	8,6	14,2	55,4	55,4	7,2	ARP-110	—
WSL-332	73,2	30,5	8,6	14,2	62,0	62,0	7,2	ARP-110	—
WSL-442	85,9	36,6	8,6	14,2	74,7	74,7	7,2	ARP-110	—

¹⁾ Poliuretano durezza 92 .

Supporti a cartuccia dimensioni di montaggio

Nel progetto si può prevedere il loro inserimento in manifold anche di dimensioni ridotte, dato che il montaggio a foro passante è perfettamente funzionale.

WFC, WSC



Dimensioni in mm [$\varnothing$]

Modello	A	B	C	D	E	F	Ventilazione richiesta
						min	
▼ Avanzamento idraulico							
WFC-72	42,7-43,2	M33x1,5	30,02-30,07	33,3-33,8	15,7-17,3	52,8	No
WFC-112	57,4-57,9	M42x1,5	38,07-38,13	42,4-42,9	17,5-19,0	62,5	Yes
WFC-222	76,5-77,0	M60x1,5	57,12-57,18	60,5-70,0	17,5-18,3	71,1	Yes
▼ Avanzamento a molla							
WSC-72	42,7-43,2	M33x1,5	30,02-30,07	33,3-33,8	15,7-17,3	52,8	No
WSC-112	57,4-57,9	M42x1,5	38,07-38,13	42,4-42,9	17,5-19,0	45,7	Yes
WSC-222	76,5-77,0	M60x1,5	57,12-57,18	60,5-70,0	17,5-18,3	55,9	Yes

Nota: La ventilazione è richiesta sui modelli WFC-112, 222 al di sotto di 41 mm quando vengono montati in una cavità cieca.

www.enerpacwh.com

Forza: 7,3 - 44,5 kN

Corsa: 9,7 - 16,8 mm

Pressione: 48 - 350 bar

E Cilindros de soporte

F Vérin anti-vibreur

D Abstützzylinder

Opzioni

Accessori

86 ▶



Filtri per alta pressione

193 ▶



Raccordi

194 ▶



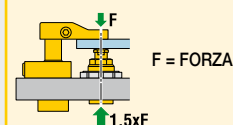
Cilindri a staffa rotante

22 ▶



Importante

ATTENZIONE! La forza di sostegno e di bloccaggio devono corrispondere adeguatamente fra loro. La forza di sostegno deve avere un valore pari ad almeno il 150% della forza di bloccaggio.



Non superare le portate massime per evitare un bloccaggio prematuro.

Centrate sempre il carico sul supporto.

