

▼ Mostrada: **XA11G**



- **Diseño ergonómico, para reducir la fatiga del operario**
- **Caudal de aceite variable y medición precisa para un control exacto**
- **Mayor caudal de aceite, para una mayor productividad**
- **Sistema hidráulico cerrado, para evitar la contaminación y permitir el uso de la bomba en cualquier posición**
- **Función de bloqueo del pedal para la posición de retracción**
- **Válvula regulable de presión con ajuste externo**
- **Toma de tierra, para una mayor seguridad de explosión ATEX.**

**Ex** II 2 GD ck T4

▼ *Fácil manejo con el pie. No es necesario levantar el pie completamente – el peso del cuerpo se mantiene en el talón, lo que permite una posición de trabajo estable y con manos libres.*



## Productividad y ergonomía



### Manómetro opcional

Manómetro integrado con escala de lectura graduada y calibrada, psi y MPa para una lectura instantánea de la presión.



### Válvula de control 4/3

Para una activación de cilindros y herramientas hidráulicos de doble efecto.



### Depósito de 2 litros

Capacidad doble de aceite, para accionar cilindros y herramientas más grandes.



### Mando tipo "Joy-stick"

Juego de mangos instalados por el cliente para la operación manual de ambos pedales.

Modelo <sup>1)</sup>

**XLK1**



### Conector giratorio de 3/8"

Conector giratorio instalado por el cliente para una óptima orientación de la manguera. Vea la pág. 133 para más información.

Modelo <sup>1)</sup>

**XSC1**

<sup>1)</sup> Los accesorios deben ser pedidos por separado.

# Bombas hidroneumáticas de pie



## Aplicación de producción

La bomba XA11 se utiliza con un cilindro hueco de 13 toneladas para comprimir y posicionar los muelles de la válvula del motor diésel.

El operario se beneficia de las capacidades de una medición precisa con la XVARI® Technology para aplicar el recorrido y la fuerza que se requiera.

## Serie XA



Capacidad de depósito:  
**1,0 - 2,0 litros**

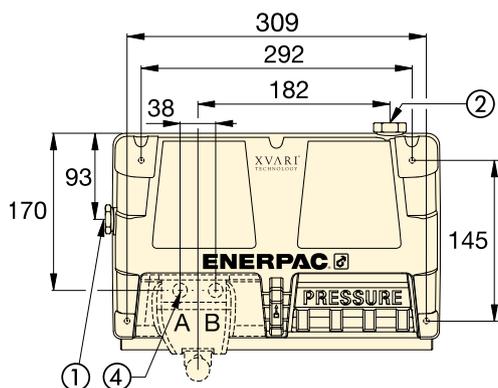
Caudal a la presión nominal:  
**0,25 l/min**

Consumo de aire:  
**283 - 991 l/min**

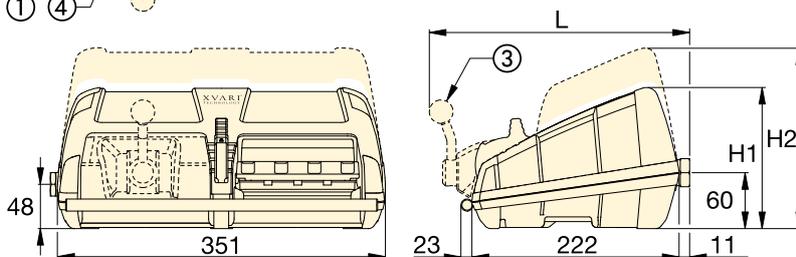
Presión de trabajo máxima:  
**700 bar**

## ▼ TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Presión máxima (bar)	Caudal (l/min)		Serie de bomba	Función de la válvula	Presión dinámica del aire (bar)
	Sin carga	Con carga			
700	2,0	0,25	<b>XA1</b>	Avance/Retención/Retracción	2,1 - 8,6

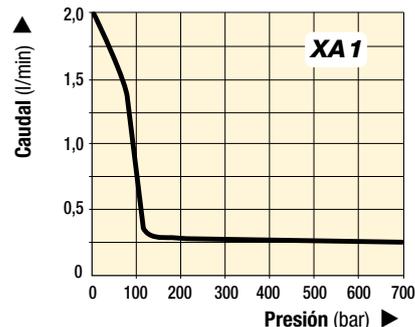


- ① Salida del aceite 3/8" -18NPTF
- ② Entrada del aire 1/4" -18NPTF
- ③ Válvula de control 4/3 (opcional)
- ④ Salida del aceite 3/8" -18NPTF



## DIAGRAMA DE CAUDAL

a 6,9 bar presión de aire



## Regulador-Filtro-Lubricador

Recomendado para usar con las bombas XA. Proporciona un sistema neumático limpio y lubricado y permite un ajuste de la presión del aire.

la presión del aire.

Modelo

**RFL102**

## ▼ TABLA DE SELECCIÓN

Para usar con cilindro o herramienta	Cantidad de aceite útil (litros)	Modelo <sup>1)</sup>	Manómetro	Válvula de 3 vías 3 pos.	Válvula de 4 vías 3 pos.	Dimensiones (mm)			 (kg)
						H1	H2	L	
Simple efecto	1,0	<b>XA11</b> <sup>2)</sup>	–	•	–	152	–	–	8,6
	2,0	<b>XA12</b> <sup>2)</sup>	–	•	–	–	170	–	10,2
Simple efecto	1,0	<b>XA11G</b>	•	•	–	152	–	–	8,8
	2,0	<b>XA12G</b>	•	•	–	–	170	–	10,4
Doble efecto	1,0	<b>XA11V</b>	–	–	•	152	–	279	10,1
	2,0	<b>XA12V</b>	–	–	•	–	170	279	11,7
Doble efecto	1,0	<b>XA11VG</b>	•	–	•	152	–	279	10,3
	2,0	<b>XA12VG</b>	•	–	•	–	170	279	11,9

<sup>1)</sup> El enchufe de gran caudal CR400 y los accesorios deben ser pedidos por separado.

<sup>2)</sup> Disponible como equipo bomba-cilindro. Vea la página 62.