

▼ De izquierda a derecha: XLP256XA11G, XLP506XA12G, VLP106P142



## Ningún taller puede prescindir de ellas



### Bomba de pie, serie XA

La prensa XLP con la bomba neumática de pie de la serie XA: No es necesario levantar el pie completamente. El peso del cuerpo se mantiene en el talón, permitiendo así una posición de trabajo estable y con las manos libres, y una operación segura y controlada de la prensa (véase la pág. 114 para XA-bombas).



### Manómetro para prensas

Las prensas vienen con un manómetro y adaptador adecuado a la fuerza de la prensa:



### Movimiento del cilindro de lado-a-lado

El cilindro puede colocarse horizontalmente de lado a lado en todas las prensas de la serie XLP.



### Jaula de seguridad & pantalla de seguridad

De aluminio con vidrio de policarbonato para una protección adicional del operario.

Página: **154**

### Prensas de la serie XLP

- Prensas multifuncionales en kits (prensas de 50 y 75 ton.)
- Hueco para fácil agarre de la carretilla elevadora (50 y 75 ton.)
- Ajuste de altura de la bancada superior o inferior con torno (50 y 75 t.)
- El ajuste del ancho permite que el cilindro se mueva de lado-a-lado.
- Las opciones incluyen una XA-bomba de pie neumática:
  - Manómetro integrado en la bomba para control óptimo
  - Apropiaada para trabajos de prensado delicados con caudal de aceite variable.

### Prensas de la serie VLP

- El dispositivo único "Hydrajust" para el posicionamiento de la bancada en la prensas VLP de 100 y 200 toneladas permiten el ajuste de la bancada inferior.

### ▼ TABLA DE SELECCIÓN

Fuerza de la prensa ton. (kN)	Abertura Máx. (mm)		Modelo de la prensa	Bomba						Cilindro					
	Vertical	Horizontal		Tipo de bomba			Válvula		Modelo de la bomba	Pág.:			Carrera (mm)	Modelo del cilindro	Pág.:
				Man.	Eléc.	Aire	Man.	Eléc.							
10 (101)	430	435	VLP106P142	●			●		P142	76	●		156	RC106	6
	430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	112	●		156	RC106	6
25 (232)	1265	510	XLP256P392	●			●		P392	76	●		158	RC256	6
	1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	114	●		158	RC256	6
50 (498)	980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	78	●		159	RC506	6
	980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	114	●		159	RC506	6
	980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	104		●	156	RR506	40
	980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	104		●	334	RR5013	40
75 (718)	970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	114	●		156	RC756	6
100 (933)	989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050	104		●	168	RR1006	40
	989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050	104		●	333	RR10013	40
200 (1995)	1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW	104		●	330	RR20013	40

\* Las prensas XLP de 50 y 75 toneladas se pueden pedir con bastidor de prensa ensamblado en fábrica. Añada el sufijo "M" para el número de modelo de la prensa. Ejemplo: XLP506XA12GM.



= Simple efecto



= Doble efecto

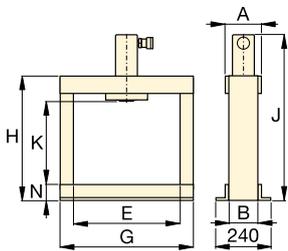


## Bloques en V opcionales

Facilitan el posicionamiento de tubos y barras. Colocados en forma invertida pueden servir como mesa de trabajo.

Permiten una perfecta adaptación a la mesa de la prensa. Cada número de modelo incluye dos bloques en V.

Para uso con prensa (toneladas)	Modelo de los Bloques en V
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200



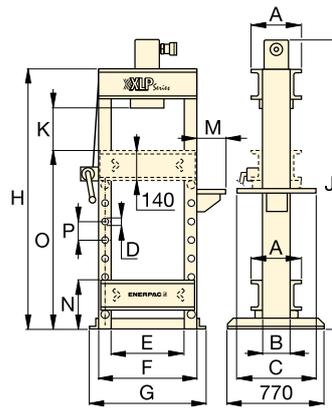
VLP 10 ton

## Posicionamiento de la bancada "Hydrajust"

Permite el ajuste vertical de la bancada inferior en prensas VLP de 100 y 200 toneladas.

**¡IMPORTANTE!** El dispositivo de posicionamiento de bancada "Hydrajust" no está diseñado para soportar toda la fuerza de la prensa, solamente debe usarse para el ajuste de la bancada.

Página: 154



XLP 25 ton

## Serie XLP VLP



Capacidad:

**10 - 200 ton.**

Abertura máx. x ancho máx.:

**1340 x 1220 mm**

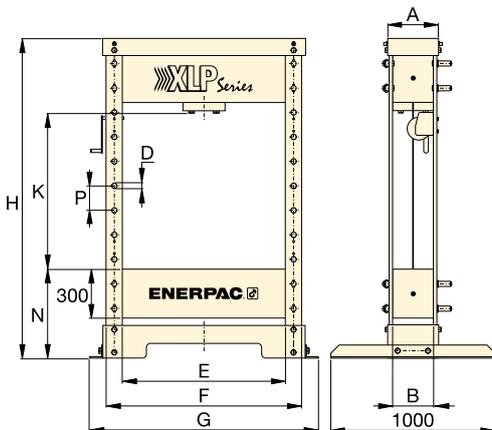
Presión máxima de trabajo:

**700 bar**

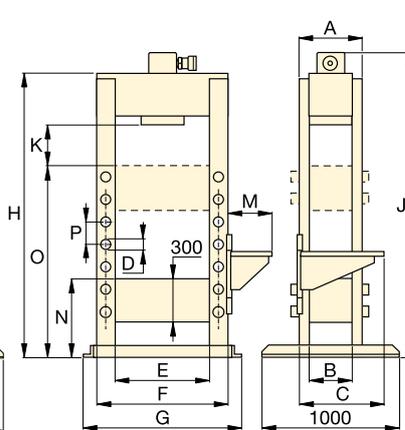


### ¡IMPORTANTE!

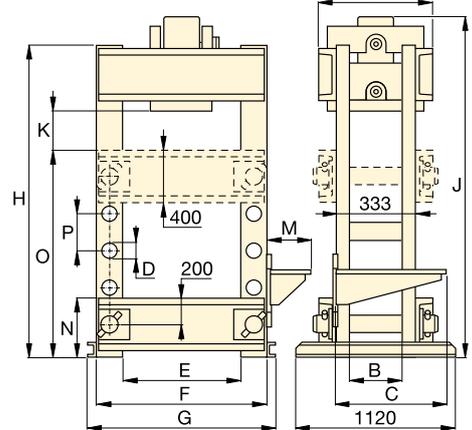
Los bastidores de las prensas de taller están exclusivamente diseñados para operaciones de prensado y no para trabajos de tracción. Para aplicaciones de tracción póngase en contacto con Enerpac.



XLP 25 y 75 ton



VLP 100 ton



VLP 200 ton

Velocidad (mm/s) **		Dimensiones de la prensa (mm)															Modelo de la prensa
Avance rápido	Prensado	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P	(kg)	
{2,5} **	{0,6} **	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	49	VLP106P142
10,0	1,8	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	54	VLP106PAT1
{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392
10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G
{5,5} **	{0,3} **	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	595	XLP506P802 *
4,7	0,6	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	600	XLP506XA12G *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	660	XLP506ZES *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	700	XLP5013ZES *
3,2	0,4	420	330	-	40	990	1240	1430	1995	-	210-970	-	540	-	150	900	XLP756XA12G *
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES
6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES

\*\* {...} = Velocidad de avance en mm por carrera de bombas manual.