

▼ Se muestran de izquierda a derecha: XLP256XA11GU, XLP506XA12GU, VLP106P142U



## No pueden faltar en ningún taller



### Bomba de pie de la serie XA

Presna XLP con la bomba de pie neumática de la serie XA: operación segura y controlada de la presna. No se requiere levantar completamente el pie. El peso del cuerpo descansa sobre el talón para permitir una posición de trabajo estable y con las manos libres.



### Kits de presna

Las presnas de 50 y 75 toneladas vienen estándar como kits desarmados, e incluyen el bastidor de la presna completo, cabrestante, cilindro, bomba con manómetro, acoplamientos y manguera.



### Agarre fácil para montacargas

La cavidad en el bastidor inferior para el acceso de carretilla elevadora permite la transportación fácil de presnas de la serie XLP de 50 y 70 toneladas.



### Movimiento del cilindro de lado a lado

En todas las presnas de la serie XLP el cilindro se puede colocar de lado a lado horizontalmente.

### Prensas de banco de la serie VLP

- Diseño compacto que permite un montaje cómodo sobre el banco
- Pueden operar en posición vertical u horizontal

### Prensas de la serie XLP

- Ajuste fácil de la altura con mecanismo de cabrestante integrado
- Ajuste de cilindro horizontal que permite flexibilidad en la colocación de la carga
- Múltiples opciones de bomba, incluso bombas neumáticas controladas con el pie con manómetros integrados para control óptimo y caudal de aceite variable
- Unidades de 50 y 75 toneladas suministradas en forma de kit

Capacidad de la presna (toneladas)	Apertura vertical máxima (pulg)	Ancho máximo de mesa (pulg)	Número de modelo de la presna	Fuente de alimentación						Cilindro				
				Tipo de bomba			Válvula de válvula			Número de modelo de la bomba	S/A	D/A	Carrera (pulg)	Número de modelo del cilindro
				Man.	Eléc.	Neum.	Man.	Eléc.						
10	16.73	17.13	VLP106P142U	●			●			P142	●		6.13	RC106
	16.73	17.13	VLP106PAT1U			●	●			PATG1102N	●		6.13	RC106
25	47.68	20.08	XLP256P392U	●			●			P392	●		6.25	RC256
	47.68	20.08	XLP256XA11GU			●	●			XA11G	●		6.25	RC256
50	37.80	38.98	XLP506P802U	●			●			P802	●		6.25	RC506
	37.80	38.98	XLP506XA12GU			●	●			XA12G	●		6.25	RC506
	37.80	38.98	XLP5013ZEBU		●			●		ZE4408SB		●	13.13	RR5013
	37.80	38.98	XLP5013ZEIU		●			●		ZE4408SI		●	13.13	RR5013
75	37.60	38.98	XLP756XA12GU			●	●			XA12G	●		6.13	RC756



= simple acción



= doble acción



## Aportando valor al taller

Las prensas de las series VLP y XLP brindan una solución sencilla y económica para aplicaciones de taller estándar.

La VLP de 10 toneladas viene estándar con un cilindro RC y una bomba manual o neumática. Compacta y versátil, es la solución ideal para presionar piezas trabajadas más pequeñas desde la comodidad de un banco.

La prensa XLP de 25 toneladas, equipada similarmente, tiene un sólido bastidor en H soldado, un refuerzo ajustable y un cilindro ajustable horizontalmente.

Las prensas XLP de 50 y 75 toneladas brindan un valor

excepcional con características que incluyen refuerzos inferior y superior ajustables, cilindros ajustables horizontalmente, cilindros de acción sencilla y de doble acción\* y múltiples opciones de bomba. Estas prensas vienen estándar como kits desarmados, e incluyen bastidor, cabrestante, cilindro, bomba, manómetro, acoplamientos y manguera.

Para conseguir un desempeño premium en aplicaciones más exigentes, Enerpac también ofrece la serie de prensas IP, que cuentan con bastidores soldados para trabajo pesado y una amplia gama de opciones de cilindro y bomba. Para obtener información adicional, comuníquese con Enerpac.

\*En modelos selectos

## Serie VLP, XLP



Capacidad:

### 10 - 75 toneladas

Apertura máxima y ancho máximo:

### 47.68 y 38.98 pulgadas

Presión de operación máxima:

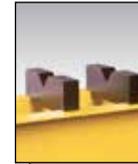
### 10,000 psi



### ¡IMPORTANTE!

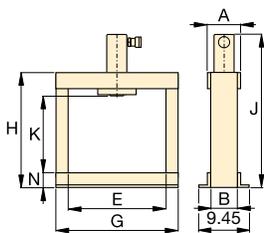
Los bastidores para prensas de taller están diseñados exclusivamente para operaciones de prensado, no para tracción. Para aplicaciones de tracción, comuníquese con Enerpac.

### Bloques en V opcionales para las prensas VLP y XLP

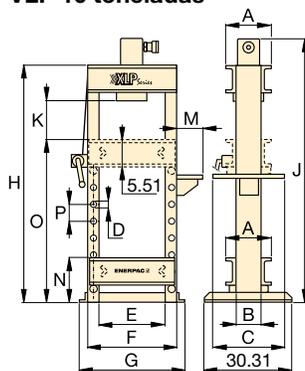


Se colocan hacia arriba para facilitar el posicionamiento de tubos y barras, o hacia abajo para servir como una cómoda mesa de trabajo. Cada número de modelo incluye dos bloques en V.

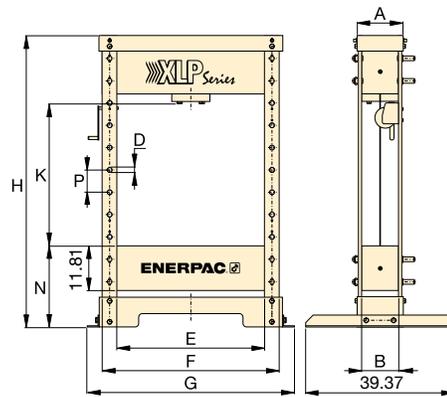
Para usar con prensa (ton)	Número de modelo de los bloques en V
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75	VB101



VLP 10 toneladas



XLP 25 toneladas



XLP 50, 75 toneladas

Velocidad (seg./pulg) **		Dimensiones de la prensa (pulg)														Peso (lbs)	Número de modelo de la prensa
Avance rápido	Prensado	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P		
0.10**	0.02**	4.33	3.15	-	-	17.13	-	21.26	24.21	29.61	16.73	-	3.15	-	-	108	VLP106P142U
0.45	0.07	4.33	3.15	-	-	17.13	-	21.26	24.21	29.61	16.73	-	3.15	-	-	119	VLP106PAT1U
0.13**	0.03**	10.63	5.51	20.08	1.26	20.08	24.80	27.95	63.78	67.13	14.06-47.68	5.51	8.58	42.20	4.80	364	XLP256P392U
0.39	0.05	10.63	5.51	-	1.26	20.08	24.80	27.95	63.78	67.13	14.06-47.68	-	8.58	42.20	4.80	375	XLP256XA11GU
0.22**	0.01**	12.20	9.45	-	1.26	38.98	46.85	54.72	76.97	-	8.27-37.80	-	21.46	-	5.91	1312	XLP506P802U
0.18	0.02	12.20	9.45	-	1.26	38.98	46.85	54.72	76.97	-	8.27-37.80	-	21.46	-	5.91	1323	XLP506XA12GU
0.98	0.09	12.20	9.45	-	1.26	38.98	46.85	54.72	76.97	79.53	8.27-37.80	-	21.46	-	5.91	1530	XLP5013ZEBU
0.98	0.09	12.20	9.45	-	1.26	38.98	46.85	54.72	76.97	79.53	8.27-37.80	-	21.46	-	5.91	1530	XLP5013ZEIU
0.13	0.02	16.54	12.99	-	1.65	38.98	48.43	56.30	76.97	-	8.07-37.60	-	21.46	-	5.91	1984	XLP756XA12GU

\*\* = velocidad de avance en pulgada por carrera de bomba manual