

▼ Foto: ZG5420MX-R



Z Resistente.
Confiable.
Diseño Innovador.
CLASS

i **Tabla de velocidades**
Para determinar cómo funcionará su cilindro con una bomba serie ZG, consulte la Tabla de velocidades de bombas y cilindros en las “Páginas Amarillas”
Página: 409

i **Rendimiento de la bomba de gasolina de la serie ZG**
El rendimiento de cualquier motor de gasolina puede verse afectado por la elevación. Las bombas de la serie ZG están diseñadas para alcanzar el rendimiento nominal a elevaciones de hasta 4921 pies. Para aplicaciones a elevaciones superiores, consulte con su oficina de Enerpac.



Válvula de alivio ajustable por el usuario

Todas las series VM- tienen una válvula de alivio ajustable por el usuario para permitir que el operador ajuste fácilmente la presión óptima de trabajo.

- Presenta un diseño de bomba de alta eficiencia **Z-Class**, mayor flujo de aceite y presión de desvío
- Funcionamiento en dos velocidades y presión de derivación elevada que reduce el tiempo del ciclo para una mayor productividad
- Mira para nivel de aceite en todos los depósitos que permite el monitoreo rápido y fácil del nivel de aceite
- La ZG5 está disponible en dos tamaños de motores de 4 ciclos: Honda de 7.1 lbs-pie y Briggs & Stratton de 8.5 lbs-pie

▼ **TABLA DE SELECCION**

Se usa con Cilindro	Volumen utilizable de aceite (gal)	Válvula número de modelo	Función de la válvula	Número de modelo con jaula antivuelco	Caudal de salida (pulg ³ /min)				Nivel de ruido (dBA)
					a 100 psi	a 700 psi	a 5000 psi	a 10,000 psi	
Acción sencilla	2.6	VM33	Avance/ retracción/ retención	ZG5310MX-R	700	650	110	100	88 - 93
	5.2			ZG5320MX-R	700	650	110	100	88 - 93
Acción doble	2.6	VM43		ZG5410MX-R	700	650	110	100	88 - 93
	5.2			ZG5420MX-R	700	650	110	100	88 - 93
Acción sencilla	2.6	VM33		ZG5310MX-BR	400	380	110	100	91 - 95
	5.2			ZG5320MX-BR	400	380	110	100	91 - 95
Acción doble	2.6	VM43		ZG5410MX-BR	400	380	110	100	91 - 95
	5.2			ZG5420MX-BR	400	380	110	100	91 - 95
	10.3			VM43L	ZG5840MX-BR	400	380	110	100

*Para pedir un motor Briggs & Stratton, coloque un sufijo “B” en el número del modelo

PERSONALIZAMOS SU BOMBA DE AIRE ZG

▼ Así se crea el número de modelo de una bomba hidráulica de Serie ZG:



1 Tipo de producto
2 Tipo de motor
3 Grupo de flujo
4 Tipo de válvula
5 Capacidad útil de aceite
6 Operación de la válvula
7 Voltaje
8 Opciones

1 Tipo de producto

Z = Clase de bomba

2 Tipo de motor

G = Motor de gasolina

3 Grupo de flujo

4 = 100 pulg³/min a 10,000 psi
6 = 200 pulg³/min@10,000 psi (consulte la página130)

4 Tipo de válvula

0 = Sin válvula con cubrejunta ¹⁾
2 = 3-vías, 2-posiciones (VM32)
3 = 3-vías, 3-posiciones (VM33)
4 = 4-vías, 3-posiciones (VM43)
6 = 3 vías, 3 posiciones, con retención (VM33L)
8 = 4 vías, 3 posiciones, con retención (VM43L)

¹⁾ Para montaje de válvula remota, pida la placa de conexión de alta presión BSS1090.

5 Capacidad útil de aceite

10 = 2.6 galones
20 = 5.2 galones
40 = 10.3 galones

6 Operación de la válvula

M = Válvula manual
N = Sin valvula

7 Voltaje

X = No corresponde

8 Opciones

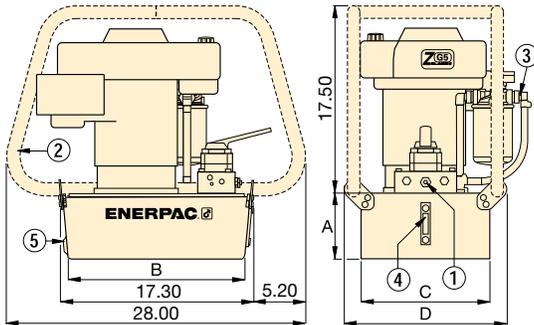
(Especificar en orden alfabético)

B = Motor de gasolina Briggs & Stratton
F = Filtro de línea de retorno
G = Manómetro de 15.000 psi
N = Sin manivelas para tanques (incluye argollas de levantamiento; sólo de 2,5, 5, 10 galones)
R = Barras antivuelco

Ejemplo de pedido

Número de modelo: **ZG5420MX-FR**

Esta es una bomba hidráulica de 10,000 psi, con una válvula manual 4/3, tanque de 2.5 galones, con una bomba de motor de gasolina Honda de 7.1 pies.libra, filtro en la línea de retorno y barra antivuelco.



- ① Válvula de alivio ajustable por el usuario en todas las válvulas manuales. 3/8 de pulgada NPTF en los puertos A y B; 1/4 de pulgada NPTF en puertos auxiliares
- ② Barra antivuelco (opcional)
- ③ Filtro de línea de retorno (opcional)
- ④ Indicador de nivel de aceite
- ⑤ Drenaje de aceite

Fabricante del motor*	Rango de ajuste de válvula de alivio (psi)	Dimensiones de la bomba (pulg)				Peso (libras)	Número de modelo con jaula antivuelco
		A	B	C	D		
Honda	1000-10,000	6.1	16.5	12.0	15.1	113.6	ZG5310MX-R
		7.1	16.3	16.6	19.7	140.9	ZG5320MX-R
		6.1	16.5	12.0	15.1	113.6	ZG5410MX-R
		7.1	16.3	16.6	19.7	141.0	ZG5420MX-R
Briggs & Stratton *	1000-10,000	6.1	16.5	12.0	15.1	111.0	ZG5310MX-BR
		7.1	16.3	16.6	19.7	138.3	ZG5320MX-BR
		6.1	16.5	12.0	15.1	111.1	ZG5410MX-BR
		7.1	16.3	16.6	19.7	138.4	ZG5420MX-BR
		10.6	15.7	19.8	21.9	189.6	ZG5840MX-BR

Serie ZG5



Capacidad del depósito:

2.6 - 5.2 - 10.3 galón

Flujo a presión nominal:

100 pulg³/min.

Potencia del motor:

7.1 y 8.5 lbs-pie

Presión de operación máxima:

10,000 psi



Mangueras de alta presión

Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de gran calidad. Para asegurar la integridad de su sistema, utilice únicamente mangueras hidráulicas Enerpac originales.

Página: 148

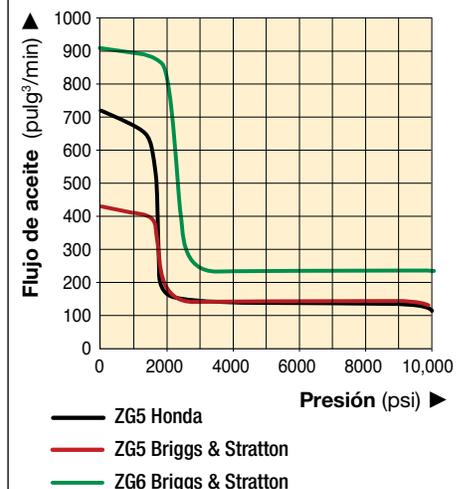


Bomba de 17.0 pies-libra serie ZG6

La bomba ZG6 tiene un flujo de aceite de 200 pulg³/min. a 10,000 psi, un motor de gasolina de 4 ciclos Briggs & Stratton con arranque eléctrico y una salida de carga de 12 voltios para accesorios.

Página: 130

Flujo de Aceite vs. Presión



▼ Foto: ZG6440MX-BCFH



Serie ZG6

Capacidad del depósito:
10.3 galones

Flujo a presión nominal:
200 pulg³/min.

Potencia del motor:
17.0 lbs-pie

Nivel de ruido:
88 - 93 dBA

Presión de operación máxima:
10,000 psi

- Características del diseño de la bomba de alta eficiencia de la clase Z:
 - mayor flujo de aceite y presión de derivación
 - componentes patentados de bomba giratoria equilibrada que reducen la vibración
 - válvulas antirretorno con pistón reemplazable que alargan la vida de servicio de los componentes de la bomba
- Funcionamiento en dos velocidades y presión de derivación elevada que reduce el tiempo del ciclo para una mayor productividad
- Mira para nivel de aceite en todos los depósitos que permite el monitoreo rápido y fácil del nivel de aceite
- El carrito resistente con ruedas permite su transporte por terrenos desiguales y tiene asas plegables que permiten su almacenamiento fácil
- Los intercambiadores de calor duales de aire forzado estabilizan la temperatura del aceite hidráulico
- Jaula antivuelco que facilita la transportación y la suspensión, y que protege a la bomba
- Motor Briggs & Stratton de 17 pies.libra con arranque eléctrico, aceite presurizado y salida de carga de 16 amperios para accesorios



Otras opciones disponibles

Las bombas ZG5/ZG6 están disponibles en una amplia gama de configuraciones y opciones. Para más información contacte con Enerpac.



Válvula de alivio ajustable por el usuario

Todas las series VM- tienen una válvula de alivio ajustable por el usuario para permitir que el operador ajuste fácilmente la presión óptima de trabajo.

Se usa con Cilindro	Volumen utilizable de aceite (gal)	Válvula número de modelo	Función de la válvula	Número de modelo	Fabricante del motor*	Potencia del motor (lbs-pie)	Peso (libras)
Acción doble	10.3	VM43	Avance/retracción/retención	ZG6440MX-BCFH	Briggs & Stratton	17.0	334.0